

# Interthane 870

Poliuretano

 **International**  
Protective Coatings

WORLD WIDE PRODUCT RANGE

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um acabamento poliuretano acrílico de dois componentes, de alta espessura, com excelente durabilidade e capacidade para repintura a longo prazo.

## USO RECOMENDADO

Para uso em novas construções e como acabamento para manutenção industrial, podendo ser usado numa grande variedade de ambientes, inclusive estruturas offshore plantas petroquímicas, pontes, fábricas de celulose e papel, e na indústria de geração de energia.

Concebido especificamente para uso em áreas onde não se requer alto brilho ou onde a opção preferida é semi-brilho.

Proporciona uma opção versátil quando não é possível a aplicação em uma só demão sobre camadas de intermediários usando acabamentos convencionais de poliuretano de alto brilho.

## INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERTHANE 870

<b>Cor</b>	Ampla gama de cores através do sistema Chromascan
<b>Brilho</b>	Semi Brilhante
<b>Volume de Sólidos</b>	56% ± 3% (depende da cor)
<b>Espessura</b>	75-125 micrometros (3-5 mils) seco, equivalente a 134-223 micrometros (5,4-8,9 mils) úmido
<b>Rendimento Teórico</b>	4,50 m <sup>2</sup> /litro (125 micrometros d.f.s. e sólidos/volume teórico) 180 sq.ft/US gallon (5 mils e.f.s. e sólidos/volume teórico)
<b>Rendimento Prático</b>	Permite fatores de perda adequados
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo

### Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	90 minutos	30 horas	30 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	75 minutos	16 horas	16 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 minutos	5 horas	5 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 minutos	2.5 horas	2.5 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Veja Definições e Abreviações

## DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	Base (Parte A) 35°C (95°F)	A/C (Parte B) 50°C (122°F)	Misturado 35°C (95°F)
<b>Peso do Produto</b>	1,4 kg/l (11,5 lb/gal)		
<b>VOC</b>	351 g/l (2,92 lb/gal)	UK-PG6/23(04), Apêndice 3	
	3,14 lb/gal (377 g/l)	USA-EPA Method 24	
	388 g/l, 307 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Diretiva de Emissões de Solventes da União Européia) (Council Directive 1999/13/EC)	

Consulte a seção Características do Produto

# Interthane 870

## Poliuretano

### PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

#### Superfícies com primer

O Interthane 870 deve sempre ser aplicado sobre um sistema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície com primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação, e o Interthane 870 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repintura especificados (consulte neste Boletim Técnico os dados do produto pertinente).

As áreas defeituosas, danificadas, etc. devem ser preparadas até obter o padrão especificado (p.ex., Sa2½ (ISO 8501:1988) ou SSPC SP6, Jateamento Abrasivo, ou SSPC SP11, Limpeza com Esmeril) e os defeitos preenchidos com primer antes da aplicação do Interthane 870.

### APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil da mistura especificado. (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.			
<b>Proporção da Mistura</b>	7 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	5°C (41°F) 7 horas	15°C (59°F) 3,5 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 45 minutos
<b>Pistola “Airless”</b>	Recomendado	Bicos 0,43-0,58 mm (17-23 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 155 kg/cm² (2204 p.s.i.).		
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa do Ar 704 ou 765 Bico de Fluido E		
<b>Pulverização de ar (convencional)</b>	Adequado	Usar equipamento exclusivo adequado.		
<b>Trincha</b>	Adequado	Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros (2,0-3,0 mils)		
<b>Rolo</b>	Adequado	Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros (2,0-3,0 mils)		
<b>Diluyente</b>	International GTA713 ou International GTA733 (ou International GTA056)	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA713	ou International GTA733 ou International GTA056		
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA713. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA713 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a o dia da aplicação. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.  Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

# Interthane 870

Poliuretano

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O brilho e acabamento superficial dependem do método de aplicação. Sempre que possível, evite utilizar mais de um método de aplicação.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é por airless spray. Quando a aplicação é realizada por métodos diferentes da airless spray é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação por pistola convencional pode exigir um padrão de pulverização múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Se a aplicação de uma demão usando trincha e rolo for desejada, a cor da demão inferior deve ser escolhida para corresponder ao tom da cobertura final. As demãos inferiores escuras e MIO em geral requerem duas demãos de Interthane 870.

Quando aplicar Interthane 870 com trincha ou rolo, podem ser necessárias várias demãos, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

Os aplicadores devem estar cientes de que a temperatura do substrato afeta a possibilidade de aplicar Interthane 870 numa só demão. Com temperaturas mais altas do aço, é provável que se obtenha espessuras menores de filme e demãos mais finas.

Este produto deve ser diluído usando apenas diluentes recomendados International. O uso de diluentes alternativos, especialmente aquele contendo alcoóis, pode prejudicar o mecanismo de cura da película.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F).

Quando aplicar Interthane 870 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

Quando se repinta superfícies desgastadas por intempéries ou envelhecimento, deve-se estar seguro de que estas estejam completamente limpas para remover toda contaminação superficial como óleo, graxa, cristais de sal e fumaça do trânsito antes da aplicação de mais uma demão de Interthane 870.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.

O contato prematuro com água parada irá causar mudança da cor, especialmente as cores escuras e a temperaturas baixas.

A adesão absoluta de camadas sobrepostas ao Interthane 870 envelhecido é menor do que no produto recém aplicado porém, é adequada para o uso final especificado.

Este produto não é recomendado para uso em condições de imersão. Quando a ocorrência de respingos com produtos químicos ou solventes for provável, entre em contato com International Protective Coatings para obter informações sobre sua aplicabilidade.

Nota: Os valores de VOC citados são baseados em valores máximos possíveis para o produto levando-se em consideração variações devido à diferenças de cores e tolerâncias de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

## SISTEMAS COMPATÍVEIS

Os seguintes primers / intermediários são recomendados para Interthane 870:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 200HS	Interseal 670HS
Intercure 420	Interzinc 52
Intercure 420HS	Interzinc 52HS
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 475HS	Interzone 505
Interplus 256	Interzone 954

Interthane 870 foi desenvolvido para ser usado para sua própria cobertura final.

Para obter informações sobre outros primers/intermediários, consulte a International Protective Coatings.

# Interthane 870

Poliuretano

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto (FISPQ) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

**Advertência: Contém isocianato. Use máscara de gases para aplicação por pulverização.**

### EMBALAGEM

Unidade de 20 litros	Interthane 870 Base	17,5 litros em recipiente de 20 litros
	Interthane 870 Agente de Cura	2,5 litros em recipiente de 3,7 litros
Unidade de 5 galões	Interthane 870 Base	4,38 galões num recipiente de 5 galões
	Interthane 870 Agente de Cura	0,63 galões num recipiente de 1 galões

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

### PESO DE TRANSPORTE

Nº do despacho U.N. 1263

Unidade de 20 litros	27 kg (59,5 lb) Base (Parte A)
	3,1 kg (6,8 lb) Agente de Cura (Parte B)
Unidade de 5 galões	25 kg (55,1 lb) Base (Parte A)
	2,9 kg (6,4 lb) Agente de Cura (Parte B)

### ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento 12 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

## Nota importante

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 6/12/2006

Copyright © International Paint Ltd.

 International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)