

CEILCOTE® 505 Coroline

Revestimento Epóxi modificado,
Reforçado por fibra de vidro



Descrição

O CEILCOTE 505 Coroline é um revestimento epóxi com espessura nominal de 1/8" (3,13 mm) contendo preenchimento de sílica e reforçado por uma camada de manta de fibra de vidro pesada. Sua tecnologia comprovada e testada é projetada para uso como revestimento de superfícies em metal, concreto ou como revestimento de pisos resistentes à corrosão. É amplamente usado em áreas de ácido diluído e ambientes altamente cáusticos.

O CEILCOTE 505 Coroline é um sistema preenchido por sílica. O CEILCOTE S-1 em pó é usado como preenchimento para este sistema padrão.

O CEILCOTE 505BR Coroline é utilizado na aplicação da camada base e o saturante em aplicações onde há risco de "blush" de amina. Em aplicações o "blush" de amina pode ser causado pela exposição à alta umidade e baixa temperatura.

O CEILCOTE 505AR Coroline é um sistema resistente à abrasão. O (AR) designa o CEILCOTE S-9AR em pó como uso para o preenchimento para resistência a abrasão.

Caso existam soluções cáusticas quentes ou fluoretos presentes em um revestimento escuro não desejado, utilize o CEILCOTE S-10AR em pó para garantir a resistência química assim como resistência a abrasão.

Usos Gerais

- Revestimento de Tanques
- Revestimento de cisternas
- Bases de Tanques
- Revestimento de Pisos
- Fundação de Equipamentos
- Contenção Secundária
- Piers
- Equipamento de Processo

Vantagens

- Excelente resistência química
- Monolítico / Sem rachaduras
- Baixo coeficiente de expansão
- Resistência impermeável superior
- Barreira de corrosão forte e durável

Resistência Química

Resistência máxima a produtos químicos orgânicos, ácidos minerais diluídos e cáusticos fortes. Para dados específicos de resistência química, consulte o Guia de Resistência a Corrosão CEILCOTE ou entre em contato com a CEILCOTE para mais informações.

Substrato

Consulte a especificação sobre concreto CPT-1 ou a especificação CPT-2 para aço.

Preparação de Superfície

Metal – Recomenda-se o jateamento abrasivo obter-se o padrão de "Metal Branco" e assegurar alto desempenho (Consulte a SSPC SP 5 ou Especificação NACE N°1). Um perfil mínimo de jateamento abrasivo de 101,6 microns (4 mils) é necessário. Consulte a Especificação de Construção CPT-2.

Concreto – É recomendado o jateamento abrasivo ou escarificação para remoção de nata de concreto superficial e contaminantes da superfície. O concreto deve ser totalmente curado, livre de óleos, soluções de cura e agentes liberadores de bolor ou poeira, assim como deve estar seco no momento da aplicação. Utilizar o ASTM D4263 (método de teste por folha de plástico) para garantir que o concreto esteja livre de umidade. Caso seja detectada umidade, refaça o teste até que o material esteja seco. Faça um teste alternativo por ASTM 1869 para um máximo de 1,36 kg (3lbs) /24 horas 92,9m² (1000ft²). Para qualidade de concreto e preparação, consulte a Especificação de Construção CPT-1, CP-14, CP-17 e CS-10.

Aplicação

As superfícies a serem revestidas devem estar a uma temperatura mínima de 50°F (10°C) para aplicação adequada.

Primers:

Para superfícies de aço:

CEILCOTE 680M ou 680 Primer

Para concreto:

CEILCOTE 680M ou 680 Primer

CEILCOTE 680C (Condutor) PRIMER

(Utilize caso o teste de descontinuidade, holiday, seja necessário)

Misture e aplique o primer conforme instruções. Prepare as superfícies e deixe curar sem aplainar antes de continuar.

Colocação:

1. Certifique-se de que o primer curado esteja limpo e livre de poeira.
2. Faça uma mistura prévia dos componentes do CEILCOTE 505 COROLINE separadamente (Parte A e Parte B) antes de misturá-los. Após a mistura inicial, adicione o agente de cura CEILCOTE 4A à Resina CEILCOTE 505 COROLINE e misture por mais 3 a 5 minutos. Para o CEILCOTE 505BR COROLINE, adicione o agente de cura CEILCOTE N°9 à resina CEILCOTE 505 COROLINE.
3. Em pequenas quantidades, adicione e misture o pó adequado com a resina. Mais ou menos pó pode ser adicionado conforme necessário. Aplique após 15 minutos de adicionar o agente de cura.
4. Utilizando uma espátula/despenadeira, aplique 1.250 – 2.000 microns (40 – 80 mils), com média de 1.500 microns (60 mils) de base.
5. Pressione a manta reforçada a base, sem deixar rugas ou espaços ocultos. "Posicione cada tira cerca de 1" (25 mm) sobre a camada anterior. Pressione a manta cuidadosamente em todos os cantos. Quando a manta estiver sendo colocada, deixe a base ficar um pouco firme, não duro, antes de saturar a manta.

CEILCOTE®

CEILCOTE® 505 Coroline

Revestimento Epóxi modificado, reforçado por fibra de vidro

- A saturação deve ser feita antes da base ter endurecido. Misture a resina e o agente de cura.
- Aplique o saturante com uma trincha ou rolo até que toda a manta fique transparente. Deixe curar.
- Ao utilizar o CEILCOTE 505 COROLINE para a base e acabamento, examine a cura do revestimento saturado antes de repintar devido ao "blush" de amina.
- Faça uma mistura prévia dos componentes do CEILCOTE 505 COROLINE em separado (Parte A e Parte B) antes de misturá-los. Após a mistura inicial, adicione o endurecedor Ceilcote 4A à resina CEILCOTE 505 COROLINE e misture por mais três a cinco minutos.
- Em pequenas quantidades, adicione e misture o pó adequado à resina. Aos poucos o pó pode ser adicionado, conforme necessário. Utilize a mistura após 15 minutos da adição do agente de cura.
- Aplique de 1.250 – 2.000 microns (40 – 80 mils), estabeleça uma meta de 1.500 microns (60 mils) de acabamento. Aplaine com uma trincha limpa e suave com T-420, passando levemente para retirar marcas de aplicação. Caso uma superfície extremamente suave seja desejada, deixe o acabamento ficar um pouco firme antes de passar a trincha.
- Deixe o sistema curar aproximadamente 72 h antes de colocá-lo em serviço. Um período de cura maior é necessário em temperaturas mais baixas. Consulte CEILCOTE para maiores informações.

Proporção de Mistura	Por Volume
Primer 680 Resina	3
Agente de cura N°9	1
Coroline 505 Resina	8
Agente de cura N°4A	1
Coroline 505BR Resina	3
Agente de cura N°9	1

Propriedades de Manuseio

Vida útil da mistura	Primer 680	Coroline 505	Coroline 505BR
10°C (50°F)	90 min	2 h	2 h
21°C (70°F)	40 min	50 min	45 min
32°C (90°F)	20 min	25 min	25 min

Repintura	Primer 680	Coroline 505	Coroline 505BR
10°C (50°F)	9 h	9 h	9 h
21°C (70°F)	5 h	5 h	5 h
32°C (90°F)	3 h	3 h	3 h

Tempo para Colocação em Serviço	
10°C (50°F)	48 h
21°C (70°F)	24 h
32°C (90°F)	12 h

Rendimento

CEILCOTE 680 Primer

Concreto 3,6 – 4,9m²/litro (150-200 ft²/galão)

Aço 6,1 – 8,0m²/litro (250-325 ft²/galão)

Com a adição de Ceilcote Cn°1 3,4 -3,9m²/litro (140-160 ft²/galão)

CEILCOTE 505 Coroline 0,4 – 0,44m² / litro (16-18 ft²/galão)

Apenas acabamento 0,97 – 1,1m² / litro (40-45 ft²/galão)

CEILCOTE 505BR Coroline (base)0,56 – 0,61 m²/litro (23-25 ft²/galão)

Pó tipo S-1 4,65m² (50 ft²) /saco

Pó tipo S-9AR sacos de 23 kg (50 lb)

Pó tipo S-10AR sacos de 23 kg (50 lb)

Tecido H / Tiras de 450g/m² 1,1 ft1/2.

Líquido Emoliente T-420 200 ft²/galão (4,87 m²/litro)

Embalagens

As seguintes embalagens encontram-se disponíveis:

CEILCOTE 680 Primer US 1, 4 e 40 unid.galão

BR 3.60, 20.00, 200,0l

CEILCOTE 505 Coroline US 1, 5 e 55 unid.galão

BR 3.60, 20.00, 200,0l

CEILCOTE 505BR Coroline US 1, 4 e 60 unid. galão

BR 3.60, 20.00, 200,0l

S-1 pó

US 50lb

BR 23kg

H Cloth

US 1 ½ oz

BR 450g/m²

Líquido emoliente T-420

US 1 e 5 unid.galão

BR 3.60, 20.00, 200,0l

Armazenamento

Armazene o material em local fresco, seco e coberto, longe de risco de incêndio e incidência direta de luz solar. Validade mínima a 70°C (21°C) para os produtos indicados abaixo:

CEILCOTE 680 Primer 18 meses

CEILCOTE 505 Coroline 18 meses

S-1, S-9AR, S-10AR e B-4 pó Indefinido se mantido seco

H Cloth Indefinido

Líquido emoliente T-420 2 anos

Temperaturas elevadas diminuirão o tempo de vida de armazenamento destes produtos. Deve-se manter os vasilhames firmemente fechado e, sempre que houver remoção de material, fechá-lo novamente. Armazenar todos os produtos líquidos em um local no qual não congelem.

Segurança

O CEILCOTE 505 Coroline contém resina epóxi e aduto de poliamina como catalisador. Os componentes do produto foram formulados para aperfeiçoar características físicas como a força e a resistência química, ao mesmo tempo minimizando os riscos físicos e à saúde encontrada durante sua aplicação. Um esforço contínuo é realizado de forma a atender as mais atuais informações toxicológicas e para aplicar este conhecimento de forma responsável, garantindo a segurança do produto.

Durante a aplicação do CEILCOTE 505 Coroline, use sempre luvas e roupas adequadas para minimizar o contato. A ventilação é necessária com consideração especial a áreas fechadas ou confinadas. A circulação de ar deve ser projetada para garantir o fluxo em todos os locais da área de trabalho e daquelas adjacentes de forma a evitar o acúmulo de vapores pesados. Tenha cautela ao manusear líquidos inflamáveis, elimine as fontes de ignição da área de trabalho e dos recipientes com resíduos. Observe as práticas de armazenamento seguras através da separação das resinas dos endurecedores, mantendo os solventes em área resfriada, livre de fontes de ignição.

CEILCOTE®

CEILCOTE® 505 Coroline

Revestimento Epóxi modificado,
Reforçado por fibra de vidro



As Fichas de Informação de Segurança do Produto estão disponíveis e devem ser consultadas ao manusear os produtos. Estes produtos são para uso industrial e profissional somente. As instruções de aplicação devem ser seguidas.

Manutenção

Faça inspeção periódica do material aplicado e faça reparos nas áreas onde forem necessários. Consulte seu representante CEILCOTE para maiores informações

Dados Técnicos e Físicos

	Padrão de Teste	Unidade	Valor
Tipo genérico			Epóxi
Módulo de Elasticidade à Flexão	ASTM D790-02		800.000
Resistência à Compressão	ASTM C306	MPa (Psi)	86(12.500)
Resistência à Tração	ASTM C307-99	MPa (Psi)	18(2.560)
Permeabilidade à Umidade	ASTM E96 Proc. E	Perm inch	0.0018
Fator de Abrasão Taber	Roda CS 17F, peso 1.000g, 1.000 rotações D4060-90.	Mg	66
Dureza, Barcol	D2583-95		74
Coefficiente de Expansão	C 531-00 70°F-210°F	In/in°F	12.4 x 10 ⁻⁶
Encolhimento durante a cura	C531-00	%	0,048
Inflamabilidade	ASTM D635-98	In/min	0,5

Observação Importante

As informações contidas nesta ficha de segurança não têm o intuito de ser exaustivas, qualquer pessoa utilizando este produto para qualquer propósito diferente daquele especificado nesta, sem obter confirmação escrita pela empresa quanto à adequação do produto para o uso pretendido, o fará por própria conta e risco. Todas as informações e instruções dadas acerca do produto (seja nesta ou em outra fonte) são corretas conforme nosso melhor conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou dos muitos fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Portanto, a menos que seja acordado por escrito, não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou qualquer perda ou dano resultante do uso deste (conforme a legislação). DORAVANTE DESCONSIDERAMOS QUALQUER GARANTIA OU REPRESENTAÇÃO, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, POR FORÇA DE LEI OU DE OUTRO RECURSO, INCLUINDO, SEM LIMITAÇÃO, QUALQUER GARANTIA IMPLICADA NA VENDA OU ADEQUAÇÃO PARA USO PARTICULAR. Todos os produtos fornecidos e informação técnica dada estão sujeitos às nossas Condições de Venda. Peça uma cópia deste documento e leia-o com atenção. As informações contidas nesta ficha de segurança estão sujeitas às alterações periódicas, devido à experiência e nossa política de desenvolvimento contínuo. É de responsabilidade de o usuário verificar junto ao seu representante da International Paint que a ficha de segurança esteja atualizada antes de utilizar este produto.

Data de emissão: Março/2009.

A International e todos os nomes de produtos mencionados nesta publicação são marcas registradas, ou licenciadas, da Akzo Nobel.

© Akzo Nobel

www.ceilcotec.com

www.international-pc.com

CEILCOTE®