

Interline 984

Epóxi Fenólico

 **International**
Protective Coatings

WORLD WIDE PRODUCT RANGE



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Epóxi fenólico de dois componentes, livre de solventes, para revestimento de tanque, resistente a produtos químicos, para atividade industrial.

USO RECOMENDADO

Para fornecer proteção contra corrosão às partes internas de tanques de aço para armazenamento de uma ampla variedade de produtos, inclusive petróleo bruto, misturas de gasolinas sem chumbo, MTBE, álcoois, combustíveis de aviação, solventes aromáticos e alifáticos.

Interline 984 foi formulado especificamente para desenvolver propriedades de resistência química rapidamente e também proporcionar intervalos de reaplicação mais longos, que auxiliem na programação do trabalho. Os substratos revestidos podem voltar a ser colocados em serviço rapidamente, em apenas 24 horas, proporcionando uma redução significativa do tempo de inatividade.

É possível que seja usado como um único sistema reforçado de revestimento ou em combinação com fibra de vidro para formar um sistema laminado reforçado de vidro.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERLINE 984

Cor	Amarelo, Verde, Branco
Brilho	Não aplicável
Volume de Sólidos	100%
Espessura	300 - 600 microns (12-24 mils) quando utilizado como sistema não-reforçado para paredes ou demão de gel laminado. 400-1000 microns (16-40 mils) para a utilização como uma única demão sobre o fundo de tanques. 1.250 - 1.400 microns (50 -56 mils) quando utilizado como laminado com fibra de vidro. A espessura depende do método de aplicação e das especificações.
Rendimento Teórico	Não-reforçado: 2,50 m ² /litro (400 micrometros e.f.s. e sólidos/volume dado) 100 sq.ft/US gallon (16 mils d.f.t. e sólidos/volume dado) Laminado: A espessura e a cobertura dependem da configuração da superfície a ser revestida.
Rendimento Prático	Permite fatores de perda adequados
Método de Aplicação	Pistola "Airless", airless de dupla alimentação, Rolo, Trincha,
Tempo de Secagem	

Temperatura	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados			
	Ao toque	Completa	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	10 horas	36 horas	36 horas	28 dias
15°C (59°F)	9 horas	20 horas	20 horas	28 dias
25°C (77°F)	6 horas	12 horas	12 horas	28 dias
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	10 dias

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 101°C (214°F)	A/C (Parte B) 49°C (120°F)	Misturado 75°C (167°F)
Peso do Produto	1,3 kg/l (11,1 lb/gal)		
VOC	0,87 lb/gal (105 g/l)	USA-EPA Method 24	
	50 g/l, 38 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Diretiva de Emissões de Solventes da União Européia) (Council Directive 1999/13/EC)	



Ecotech é uma iniciativa da International Protective Coatings, líder mundial em tecnologia de revestimento, para promover o uso de produtos menos agressivos ao meio-ambiente em todo o globo.

Interline 984

Epóxi Fenólico

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Limpeza com Jato Abrasivo

Este produto deve ser aplicado somente em superfícies preparadas com uma limpeza por jateamento abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC SP10. Recomenda-se um perfil de superfície preferencialmente angular de 75-100 micra (3-4 mils).

O Interline 984 deve ser aplicado antes de ocorrer a oxidação do aço. Se ocorrer oxidação, a área inteira oxidada deve ser jateada novamente de acordo com o padrão especificado acima.

Os defeitos da superfície revelados pelo processo de limpeza por jateamento devem ser nivelados, preenchidos ou tratados da forma adequada.

Nos casos em que os regulamentos VOC locais permitirem, as superfícies podem ser preparadas com primer Interline 982 com filme seco de espessura de 15-25 micra (0,6-1,0 mils) antes da oxidação ocorrer. Uma outra opção é manter o padrão de jateamento pelo uso de desumidificação.

Interline 982 pode manter um jateamento no ambiente semi-protégido do interior de um tanque, durante um período de até 28 dias. Se houver umidade na superfície, ocorrerá oxidação e será necessário repetir o jateamento.

Sistemas Laminados

Antes da aplicação do laminado, todas as juntas de solda, encaixes sobrepostos, bordas de chapas ou outras áreas especificadas devem ser calafetadas com Interline 921.

Aplicações de Demãos de Gel

A superfície a ser revestida deve estar seca e limpa. Os filamentos salientes de fibra de vidro, ou outras irregularidades do laminado, devem ser removidos antes da aplicação da demão de gel.

APLICAÇÃO

Mistura	Interline 984 deve ser aplicado de acordo com os Procedimentos de Trabalho da International Protective Coatings para a aplicação de Revestimentos de Tanque.			
	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.			
	(1)	Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.		
	(2)	Agitar o Agente de Cura (Parte B) com um agitador mecânico/pneumático.		
	(3)	Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico.		
Proporção da Mistura	2 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	60 minutos	50 minutos	30 minutos	15 minutos
airless de dupla alimentação	Adequado	Para obter recomendações específicas, consulte a International Protective Coatings. Consulte Características do Produto		
Pistola "Airless"	Recomendado	Bicos 0,53-0,68 mm (21-27 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.).		
Pistola Convencional	Não recomendado			
Trincha	Adequado - pequenas áreas apenas	Podem ser alcançados valores de 150-200 micrometros (6,0-8,0 mils)		
Rolo	Adequado - pequenas áreas apenas	Podem ser alcançados valores de 150-200 micrometros (6,0-8,0 mils)		
Diluyente	Não Adequado	Não adequado – NÃO UTILIZAR		
Solvente de Limpeza	International GTA853	ou International GTA415		
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA853 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.			
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Interline 984

Epóxi Fenólico

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Os Procedimentos de Trabalho detalhados de Interline 984 devem ser consultados antes da utilização.

Ao utilizar o Interline 984 como um Sistema Laminado de Fibra de Vidro, consulte a Especificação Técnica detalhada do Interline 984 para Sistemas Reforçados com Fibra de Vidro.

A especificação exata para a espessura total do filme seco e o número de demãos vai depender dos requisitos de serviço da utilização final. Consulte a International Protective Coatings para obter orientação específica para aplicações de revestimento de tanques.

Aplicar apenas com pistola airless. A aplicação por outros métodos, por ex: com trincha ou rolo, poderá exigir mais de uma demão e recomenda-se apenas para pequenas áreas ou como "stripe coat".

O Interline 984 deve ser aplicado por airless spray com razão 63:1 padrão quando a temperatura for mantida entre 15-25°C (59-77°F). Em temperaturas mais baixas, um aquecedor em linha de uma faixa de pressão adequada pode ser usado para o auxílio no bombeamento e na atomização do produto. Além disso, o Interline 984 é adequado para a aplicação por airless spray com dupla alimentação e capaz de alcançar uma proporção precisa, o que permite uma aplicação mais flexível em altas temperaturas, especialmente quando estiver sendo aplicado um sistema laminado reforçado de vidro.

Áreas fortemente atacadas por corrosão devem ser revestidas com trincha aplicada num mesmo sentido (stripe coating), para assegurar que a superfície fique bem umectada, principalmente se o substrato ainda estiver úmido.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 10°C (50°F)

A exposição a temperaturas demasiadamente baixas e/ou umidade elevada durante a aplicação, ou imediatamente a seguir à mesma, pode resultar em cura incompleta e contaminação da superfície, o que poderá pôr em risco a adesão entre demãos.

Após a última camada estar totalmente curada a espessura do filme seco do sistema de revestimento deve ser medida com um medidor magnético não-destrutivo adequado para verificar a média total de espessura do sistema aplicado. O sistema de revestimento deve estar livre de todos os furos ou porosidades. As espessuras do filme seco que ultrapassarem 500 micra (20 mils), podem ser verificadas com um detector piholes do tipo de pulsação de alta-voltagem adequado, configurado a 100 volts por 25 micra d.f.t. (100 volts por mil). A voltagem excessiva pode produzir piholes no filme de revestimento. O filme curado deve estar essencialmente livre de furos depressões, gotas, inclusões ou outros defeitos. Todos os defeitos devem ser corrigidos. As áreas reparadas devem ser testadas novamente e deve-se permitir que elas sejam curadas como especificado antes de se colocar o revestimento final em serviço. Consulte os Procedimentos de Trabalho de Interline 984 da International Protective Coatings para obter informações sobre os procedimentos detalhados de reparo.

Dependendo das condições do ambiente, as superfícies revestidas com Interline 984 devem ser colocadas em serviço novamente depois de 24 horas. A cura ocorre em função da temperatura, umidade e espessura do filme. Os tempos de cura variam de acordo com a carga a ser armazenada e deverão ser proporcionalmente menores em temperaturas elevadas e maiores em temperaturas mais baixas. Entre em contato com a International Protective Coatings para obter recomendações específicas.

Este material é recomendado para o armazenamento de combustível de avião. É adequado também para o armazenamento de gasolina sem chumbo, embora formulações que contenham algum tipo de álcool possam ser prejudiciais.

Consulte a International Protective Coatings para obter detalhes adicionais sobre o armazenamento de cargas acima da temperatura ambiente.

Devido à presença de substâncias químicas de peso molecular baixo na formulação, alguns VOCs podem ser registrados quando este produto é testado de acordo com o Apêndice 3 de UK - PG6/23(92) e os protocolos do Método 24 de USA – EPA. Isso se deve às altas temperaturas utilizadas nos procedimentos de teste.

Este produto foi aprovado de acordo com a seguinte especificação:

Aprovação DEF stan 80-97 como revestimento de tanques para combustíveis de aviação.

Air BP F2D2 para Revestimentos de Tanques para Combustível de Aviação

U.S. Military Specification (Especificação Militar Norte-Americana) MIL PRF 4556F.

Spanish Norma (Norma Espanhola) INTA 164402-A.

Nota: Os valores de VOC são típicos e informados apenas como orientação. Eles podem ser sujeitos a variações dependendo de fatores tais como: cores diferentes e tolerâncias normais de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

O Interline 984 pode ser diretamente aplicado sobre aço corretamente preparado. Contudo, é adequado para a aplicação sobre o seguinte primer:

Interline 982

Este produto também pode ser aplicado sobre a calafetagem de Interline 921 nos locais em que este material tiver sido especificado.

O Interline 984 só pode receber revestimento final dele mesmo e não deverá jamais ser revestido com outro produto. Consulte a International Protective Coatings para confirmar que Interline 984 é adequado para contato com o produto a ser armazenado.

Interline 984

Epóxi Fenólico

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados na ficha de dados podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática
- Procedimentos de Trabalho com Interline 984
- Especificação Técnica de Interline 984 para Sistemas Reforçados com Fibra de Vidro

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

A utilização deste produto é destinada somente a aplicadores profissionais em situações industriais. Todo o trabalho que envolve a aplicação e a utilização deste produto deve ser realizado de acordo com todos os padrões, regulamentos e legislação relevantes nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Deve-se fornecer ventilação adequada durante a aplicação e posteriormente, durante a cura (consulte neste Boletim Técnico o tempo de secagem usual) a fim de garantir os limites de segurança e evitar incêndios e explosões. A extração forçada será necessária em espaços confinados. O equipamento de proteção individual de ventilação e/ou respiração (capacete de ar mandado ou máscaras de cartucho apropriadas) deve ser fornecido durante a aplicação e a cura. Tome precauções a fim de evitar o contato com a pele e os olhos (macacão, luvas, óculos de proteção, máscaras, creme de proteção etc).

Antes de usar, obtenha, leia e siga as recomendações fornecidas nas Fichas de Dados de Segurança do Produto (FISPQ) e a seção Saúde e Segurança dos Procedimentos de Aplicações de Revestimentos deste produto.

Na eventualidade de ser realizada uma soldagem ou um corte com maçarico em metal revestido com esses produtos, serão emitidos poeira e vapores que exigirão o uso de equipamento de proteção individual apropriado e a ventilação de exaustão local adequada.

As medidas de segurança detalhadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Caso você não entenda totalmente essas alertas e instruções, ou não se sujeite rigorosamente aos mesmos, não utilize o produto e consulte a International Protective Coatings.

Aviso: Este produto contém sistemas epóxi líquidos e poliâminas modificadas, podendo causar sensibilização da pele se não for utilizado corretamente.

EMBALAGEM

Unidade de 18 litros	Interline 984 Base	12 litros em recipiente de 20 litros
	Interline 984 Agente de Cura	6 litros em recipiente de 10 litros
Unidade de 15 galões	Interline 984 Base	10 galões num recipiente de 2 x 5 galões
	Interline 984 Agente de Cura	5 galões num recipiente de 5 galões

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE

Nº do despacho U.N. UN3082 (Base) : UN2924 (Agente de Cura)

Unidade de 18 litros	17,15 kg (37,8 lb) Base (Parte A)
	10,02 kg (22,1 lb) Agente de Cura (Parte B)
Unidade de 15 galões	51,7 kg (113,9 lb) Base (Parte A)
	27,53 kg (60,7 lb) Agente de Cura (Parte B)

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento 18 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. A International Paint recomenda que o armazenamento seja feito sempre acima de 10°C (50°F) para garantir a estabilidade do produto.

Nota importante

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

Copyright © International Paint Ltd.

 International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com