

# Interline 500

Epóxi Fenólico com lâmina de vidro



## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Epóxi Fenólico de dois componentes com lâmina de Vidro para revestimento interno de tanques.

## USO RECOMENDADO

Revestimento interno de tanque adequado para produtos petroquímicos, químicos, água doce limpa e água salgada em temperatura elevada e ambiente. O reforço da lâmina de vidro garante um nível maior de proteção contra o desgaste pela ação do tempo, danos mecânicos e infiltração.

## INFORMAÇÕES PRÁTICAS SOBRE O INTERLINE 500

<b>Cor</b>	Verde, cinza
<b>Nível de brilho</b>	Não aplicável
<b>Volume de sólidos</b>	78%
<b>Espessura</b>	150-250 microns ( 6,0 - 10,0 mils) seca equivalente a 192-320 microns ( 7,7 -12,8 mils)
<b>Rendimento Teórico</b>	5,2 m <sup>2</sup> /litro (150 micrometros e.f.s e sólidos/volume teórico) 209 sq.ft/US gallon(6,0 mils d.f.t. e sólidos/volume teórico)
<b>Rendimento prático</b>	Permite fatores de perda apropriados
<b>Método de aplicação</b>	Airless Spray , Pistola Convencional

## Tempo de secagem

Intervalo de Repintura com acabamentos recomendados

Temperatura	Seco ao toque	Bem seco	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	6 horas	48 horas	42 horas	96 horas
15°C (59°F)	5 horas	36 horas	30 horas	72 horas
25°C (75°F)	4 horas	18 horas	8 horas	48 horas
40°C (104°F)	1½ horas	14 horas	7 horas	36 horas

## DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de fulgor</b>	Base (Parte A) 12°C (53°F)	C/A (Parte B) 8°C(47°F)	Misturado a 11°C (52°F)
<b>Peso do produto</b>	11,49 lb/gal (1,38 kg/l)		
<b>VOC</b>	2,22 lb/gal (266 g/l) EUA - EPA-24 (Calculado)		

# Interline 500

Epóxi Fenólico com lâmina de vidro

## PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas deverão estar limpas, secas e livres de contaminação. Antes da aplicação de tinta, é necessário avaliar e tratar todas as superfícies de acordo com a norma ISO 8504:1992.

Se necessário, remova os respingos de solda e alise as juntas de solda e as extremidades pontiagudas.

Óleo e graxa devem ser removidos com o solvente SSPC-SP1.

Este produto deve ser aplicado somente em superfícies preparadas com limpeza por jateamento abrasivo ao padrão Sa2<sup>1</sup>/<sub>2</sub> (ISO 8501-1:1988) ou SSPC SP10.

Recomenda-se um perfil de superfície angular afiada de 2 a 3 mils (50 a 75 microns).

O Interline 500 deve ser aplicado antes que ocorra a oxidação do aço. Caso ocorra, toda a área oxidada deve ser jateada novamente no padrão especificado acima.

Os defeitos da superfície revelados pelo processo de limpeza por jateamento deverão ser nivelados, preenchidos ou tratados da forma adequada.

As superfícies devem receber primer com Interline 982 (diluído em 50% de GTA415) a uma espessura de película seca de 0,5 a 1,0 mils (13-25 microns) antes que a oxidação ocorra. É possível também manter o padrão de jateamento com o uso de desumidificação.

O concreto deve ser curado no mínimo 28 dias antes do revestimento. O conteúdo da umidade do concreto deve ser inferior a 6%. Todas as superfícies devem estar limpas, secas e livres de compostos de cura, agentes de liberação, endurecedores de superfície, eflorescência, graxa, óleo, sujeira, revestimentos antigos ou concreto solto ou desintegrado. Todo concreto pré-fundido deve ser eliminado por jateamento (preferencialmente) ou corroído com ácido.

## APLICAÇÃO

### Mistura

O Interline 982 deve ser aplicado de acordo com o folheto do sistema Interline 500 e os detalhados Procedimentos de Trabalho da International Protective Coatings para aplicação de Revestimentos Internos de Tanque. O material é fornecido em uma unidade composta por dois recipientes. Misture sempre a unidade completa nas proporções indicadas. Depois que a unidade estiver misturada, utilize-a no recipiente de trabalho especificado.

- (1) Agite a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático.
- (2) Combine todo o conteúdo do Agente de Cura (Parte B) com a Base (Parte A) e misture bem com um agitador mecânico/pneumático.

### Relação de Mistura

19 partes: 1 parte por volume.

10°C (50°F)    15°C (59°F)    25°C (77°F)    40°C (104°F)

### Pot-life

4 horas            4 horas            3 horas            1 hora

### Airless Spray

Recomendado.

- Variedade de bicos entre 41 e 55 mils (1,03 a 1,38 mm)
- A pressão total de saída de fluido no bico de pulverização não deve ser inferior a 3.000 psi (200 kg/cm<sup>2</sup>)

### Pistola de Pressão

Recomendado.

Pistola            DeVilbiss MBC ou JGA  
Tampa de ar      64  
Bico de fluido    D

### Trincha

Adequado (somente para pequenas áreas)

Em geral, é possível atingir 2-4 mils (50-100 microns).

### Rolo

Adequado (somente para pequenas áreas)

Em geral, é possível atingir 2-4 mils (50 a 100 microns).

### Diluyente

International GTA220

Não afine mais do que o permitido pelas leis ambientais locais.

### Solvente de Limpeza

International GTA220

### Interrupções no trabalho

Não deixe que o material permaneça em mangueiras, pistolas ou equipamentos de pulverização. Elimine completamente os resíduos de todos os equipamentos com International GTA220. Quando as unidades de pintura estiverem misturadas, não deverão ser lacradas, e é aconselhável que, após interrupções prolongadas, o trabalho recomece com unidades recém-misturadas.

### Limpeza

Limpe todos os equipamentos imediatamente após o uso com International GTA220. É uma boa prática pulverizar periodicamente o equipamento no decorrer do dia de trabalho. A frequência da limpeza dependerá da quantidade pulverizada, temperatura e tempo decorrido, incluindo atrasos. Todo o material excedente e os recipientes vazios serão descartados de acordo com os regulamentos/leis regionais apropriados.

# Interline 500

Epóxi Fenólico com lâmina de vidro

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

É possível obter uma película de qualidade máxima em uma camada por meio de airless spray. É improvável que uma película de qualidade desejada seja obtida caso a aplicação seja realizada por outros métodos. A aplicação por pistola convencional pode exigir um padrão de pulverização cruzada múltipla para a obtenção de uma ótima qualidade de película. O uso de outros métodos, como trincha ou rolo, podem exigir mais de uma camada e só é recomendado para pequenas áreas ou revestimento de faixa inicial.

As áreas muito irregulares devem ser revestidas por meio de trincha, para garantir um umectação da superfície.

A temperatura da superfície deve estar sempre no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplique em temperaturas do aço abaixo de 10°C (50°F).

Ao aplicar o Interline 500 em espaços confinados, verifique se existe ventilação adequada.

A exposição a temperaturas excessivamente baixas e/ou a altas umidades durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar em uma cura incompleta e na contaminação da superfície, prejudicando a aderência das camadas posteriores.

Após o último revestimento estar totalmente curado, a espessura do filme seco do sistema de revestimento deve ser medida com um medidor magnético não-destrutivo adequado para verificar a média total de espessura do sistema aplicado. O sistema de revestimento deve estar livre de todos os pinholes ou outras falhas. O filme curado deve estar essencialmente livre de fugas, depressões, gotas, inclusões ou outros defeitos. Todas as imperfeições e todos os defeitos devem ser corrigidos. As áreas reparadas devem ser testadas novamente e deve-se permitir que elas sejam curadas como especificado antes de se colocar o revestimento final em serviço. Consulte os Procedimentos de Trabalho de Revestimento Interno de Tanques da International Protective Coatings para obter informações sobre os procedimentos de reparo adequados.

A máxima resistência química não será obtida enquanto a película não estiver totalmente curada. A cura ocorre em função da temperatura, umidade e espessura do filme. Em geral, películas com espessura de película seca de 300 microns (12 mils) exibem uma cura total e completa para resistência a substâncias químicas em 7 a 10 dias a 25°C (77°F). Os tempos de cura são proporcionalmente menores em temperaturas elevadas e maiores em temperaturas mais baixas.

## COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS

---

Em geral, o Interline 500 é aplicado em aço preparado de maneira apropriada, **mas pode** ser utilizado o seguinte primer:

Interline 982

O Interline 500 deve receber acabamento somente com o próprio produto, nunca com outros produtos.

Consulte a International Protective Coatings para confirmar se o Interline 500 é adequado para o contato com o produto a ser armazenado.

# Interline 500

Epóxi Fenólico com lâmina de vidro

## INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com termos, abreviações e padrões da indústria usados neste folheto de especificações podem ser encontradas nas seguintes seções do manual de dados da International Protective Coatings:

- Definições e abreviações
- Preparação da superfície
- Aplicação da tinta
- Cobertura teórica e prática

Cópias individuais das informações a seguir podem ser obtidas mediante solicitação.

- Procedimentos de trabalho recomendados para revestimento interno de tanques

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

A utilização deste produto destina-se somente a aplicadores profissionais em situações industriais de acordo com as orientações fornecidas neste folheto, na Ficha de Dados de Segurança do Produto (FISPQ) e no(s) recipiente(s). Ele não deve ser usado sem consulta à Ficha de Dados de Segurança do Produto fornecida pela International Protective Coatings a seus clientes.

Todo e qualquer trabalho que envolva a aplicação e o uso deste produto deve ser realizado de acordo com as normas e os regulamentos relevantes de Saúde, Segurança e Meio Ambiente do país.

Na eventualidade de ser realizada uma soldagem ou um corte com maçarico em metal revestido com esses produtos, a poeira e os vapores emitidos exigirão o uso de equipamento de proteção individual apropriado e a ventilação de exaustão local adequada. Se tiver dúvidas sobre a adequação do uso deste produto, consulte a International Protective Coatings para obter recomendações adicionais.

<b>EMBALAGEM</b>	20 LITROS	Interline 500 Base 19 litros em recipiente de 20 litros. Interline 500 Agente de Cura 1 litro.
	3,6 LITROS	Interline 500 Base 3,42 litros em recipiente de 3,6 litros. Interline 500 Agente de Cura 0,18 litros
		Para saber se há outros tamanhos de embalagem disponíveis, entre em contato com a International Protective Coatings.
<b>Peso de transporte</b>	Nº de embarque U.N. 1263	
	20 litros	26,28 kg Base (Parte A) 0,94 kg Agente de Cura (Parte B) 3,6 litros 4,73 kg Base (Parte A) 0,17 kg Agente de Cura (Parte B)
<b>Armazenamento</b>	Prazo de Armazenamento	Mínimo de 12 meses a 25°C (77°F). Sujeito a uma nova inspeção após esse período. Armazene em locais secos, à sombra e longe de fontes de calor e ignição.

## Isenção de responsabilidade

*As informações fornecidas não pretendem ser abrangentes, e qualquer pessoa que utilize o produto para finalidades diferentes da especificamente recomendada neste folheto sem obter primeiro uma confirmação por escrito de nossa parte quanto à adequação do produto à finalidade pretendida, assim o faz por conta própria. Qualquer garantia, se houver, ou Termos e Condições de Venda específicos estão contidos em Termos e Condições de Venda da International, cuja cópia pode ser obtida mediante solicitação. Apesar do empenho para garantir que todas as recomendações fornecidas sobre o produto (seja neste folheto ou de outra forma) estejam corretas, não temos controle sobre a qualidade ou condição do substrato ou dos muitos fatores que afetam o uso e a aplicação do produto. Portanto, salvo acordo especificamente por escrito em assim proceder, não aceitamos qualquer responsabilidade que seja, ou na forma que seja, decorrente do desempenho do produto ou por quaisquer perdas ou danos (que não sejam morte ou ferimento pessoal por negligência nossa) decorrentes do uso do produto. As informações contidas neste folheto estão sujeitas a modificação de tempos em tempos em consequência de nossa experiência ou devido à nossa política de desenvolvimento contínuo do produto.*

Copyright © International Paint Ltd. e International são marcas comerciais.

É responsabilidade do usuário verificar se este folheto está atualizado antes de utilizar o produto. Data de emissão: 1º de agosto de 1997