

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Anticorrosivo vinílico livre de alcatrão de um componente, que pode ser usado em baixas temperaturas de até -5° C (23°F).

INDICAÇÕES Como anticorrosivo para áreas acima e abaixo da linha d'água e também como demão seladora sobre antiincrustantes à base de Tri-butil-estanho (TBT). Adequado para uso com proteção catódica controlada. Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO	Cor	JVA202-Alumínio, JVA207-Preto
Acabamento/Brilho	Não aplicável	
Conversor/Agente de Cura	Não aplicável	
Sólidos por Volume	40% ±2% (ISO 3233:1998)	
Relação de Mistura	Não aplicável	
Espessura Típica de Filme	75 micrometros seco (188 micrometros úmido)	
Rendimento Teórico	5.33 (m²/lit) a 75 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados	
Método de Aplicação	Pulverização Airless, Trincha, Rolo	
Ponto de Fulgor	Um Componente: 26°C	
Tempo de Indução	Não aplicável	

Secagem

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	4h	4h	2h	60min
Secagem ao Manuseio [ISO 9117:90]	24h	12h	8h	4h

Informação sobre Repintura - vide limitações

Temperatura do Substrato

Repintado com	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 599	16h	7dias	12h	7dias	8h	7dias	5h	7dias
Interlac 665	16h	7dias	12h	7dias	8h	7dias	5h	7dias
Intersheen 579	16h	7dias	12h	7dias	8h	7dias	5h	7dias
Intersmooth 360 SPC	16h	7dias	12h	7dias	8h	7dias	5h	7dias
Intersmooth 365 SPC	16h	7dias	12h	7dias	8h	7dias	5h	7dias
Intersmooth 460 SPC	16h	7dias	12h	7dias	8h	7dias	5h	7dias
Intersmooth 465 SPC	16h	7dias	12h	7dias	8h	7dias	5h	7dias
Interswift 655	16h	14dias	12h	14dias	8h	14dias	5h	14dias
Intertuf 203	16h	6m	12h	6m	8h	6m	4h	6m

Obs.: Para outros antiincrustantes, consulte a International Paint.

DADOS REGULAMENTARES **VOC** 529 g/lit como fornecido (Método EPA 24)
498 g/kg Diretiva de Emissão de Solventes da CE (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

CERTIFICAÇÃO

Este produto possui a seguinte certificação, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

- Testado em conformidade com o método ASTM D5108-96 (modificado) Intertuf 203, forma uma barreira ao TBT liberado por antiincrustantes à base de TBT subjacentes. Ensaios de longa duração em andamento.

Consulte a International para maiores detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilhar cordões de solda e arestas e cantos vivos.

Cordões de solda e áreas danificadas devem ser limpas com jato abrasivo Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou tratados com ferramentas mecânicas ao grau Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Para shop primers não aprovados e de Polivinil Butiral, a superfície deve ser limpa com jato abrasivo Sa2½ (ISO 8501-1:1988)

Para shop primers Epoxi Óxido de Ferro, assegurar que o primer intacto esteja limpo e seco. Cordões de solda e áreas danificadas devem ser preparados ao padrão especificado (p.ex. Sa2½ ISO 8501-1:1988).

Para primers com alto teor de zinco, efetuar jateamento ligeiro ao grau AS2 dos Padrões de Jateamento Ligeiro da International ou tratar com ferramentas mecânicas ao grau Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Para as áreas jateadas, o primer deve ser aplicado antes que ocorra oxidação. Caso a oxidação ocorra, toda a área oxidada deve ser jateada novamente ao padrão especificado acima.

No caso de esquemas anticorrosivos divididos, aonde Intertuf 203 tenha sido exposto ao intemperismo, favor consultar a International.

PINTURA GERAL

Limpeza por jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:1988). Caso tenha ocorrido oxidação entre jateamento e aplicação de Intertuf 203, a superfície deve ser jateada novamente ao padrão visual especificado.

Consulte a International para obter recomendações específicas..

Nota:

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:1988)

SSPC-SP3 em lugar de Pt3 (ISO 8501-1:1988)

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é uma tinta de um componente e deve sempre ser misturada completamente com agitador mecânico ou pneumático antes da aplicação.
Solvente	Não recomendada. Use solvente International GTA007 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.
Pistola Airless	Recomendado. - Bicos: 0,53 - 0,66mm (21-26 thou) - Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Pistola Convencional	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
Trincha	Aplicação a Trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
Rolo	Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
Solvente de Limpeza	Solvente International GTA007
Paradas e Limpeza	Lave completamente todo o equipamento com solvente International GTA004. Toda a tinta não utilizada deve ser guardada em vasilhames bem fechados. O material guardado em recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele ou aumento de viscosidade após armazenamento. O material deve ser filtrado antes do uso.
Solda	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

LIMITAÇÕES

Obtêm-se máximo desempenho quando Intertuf 203 é aplicado sobre aço jateado. Intertuf 203 JVA202 alumínio deve ser especificado como primeira demão de um sistema anticorrosivo. As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas à variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas do local. Consultar a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos 3°C (5° F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação a não ser que haja instruções específicas contrárias. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser armazenado em ambiente abrigado em conformidade com as informações dadas na Seção ESTOCAGEM deste Boletim Técnico. Os dados técnicos de aplicação aqui contidos tem como finalidade dar orientações gerais sobre os procedimentos de aplicação desta tinta. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em condições de laboratório controladas e a International não afirma que os resultados destes testes, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados encontrados em todos os diferentes ambientes de campo. Uma vez que fatores como os de projeto, meio ambiente e aplicação podem variar significativamente, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

TAMANHO DA EMBALAGEM

20 litros em vasilhame de 20 litros
5 Galões (EUA) (18.9l) em vasilhame de 5 Galões (EUA)
Consulte a International para informações sobre outros tamanhos de vasilhame.

PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros: 24.04 kg
Embalagem de 5 Galões (EUA) : 50.2 lbs (22.8 kg)

ARMAZENAGEM


Validade
12 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

JVA204 - Bronze (Mercosul - Argentina, Brasil, Chile & Uruguai apenas)
Consulte a International Marine Coatings.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel
© Akzo Nobel 2004

Endereços RegionaisHead Office

International Coatings Ltd
Oriell House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom

tel:+44 (0) 207 479 6000
fax:+44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom

tel:+44 (0) 191 469 6111
fax:+44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
3 Neythal Road
Jurong Town
Singapore 628570

tel:+65 6 261 5033
fax:+65 6 264 4612

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd
Batavia House
6 Grand Avenue
Camellia, 2142, NSW
Australia

tel:+61 2 96384555
fax:+61 2 98980470

North American Region

International Paint Inc
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
United States of America

tel:+1 (713) 682 1711
fax:+1 (713) 684 1511

South American Region

Akzo Nobel Ltda
Av. Paiva 999 - Neves
Sao Goncalo/RJ
24426-140
Brazil

tel:+55 (0) 21 2624 7100
fax:+55 (0) 21 2624 7125