

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento epóxi novolac de alta tecnologia, bicomponente e curado por poliamina e com alto teor de sólidos por volume.

USO RECOMENDADO

Enviroline 2960 é um sistema de revestimento que oferece excelente proteção contra corrosão a partes interna de tanques de aço para armazenamento de produtos químicos, inclusive petróleo bruto, etanol, solventes aromáticos e alifáticos. Podendo ser usado em obras novas ou em manutenção.

- Excelente resistência ao impacto e a abrasão;
- Baixo VOC;
- Aplicação em única demão;
- Atende a Norma Petrobras N-2912, Tipo II.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS ENVIROLINE 2960

Cor	Cinza, Verde e Branco
Brilho	Não Aplicável
Volume de sólidos	96%
Espessura	450 microns seco, equivalente a 469 microns de espessura do filme úmido
Rendimento Teórico	2.13 m ² /litro (450 micrometros e.f.s e sólidos/volume teórico)
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados
Método de aplicação	Pistola "Airless", Rolo e Trincha

Temperatura	Tempo de Secagem		Intervalo de Repintura do Enviroline 2960 sobre ele mesmo		Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
	Ao toque	Completa	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	6 horas	18 horas	18 horas	48 horas	16 horas	48 horas
15°C (59°F)	4 horas	16 horas	16 horas	36 horas	13 horas	36 horas
25°C (77°F)	2 horas	8 horas	8 horas	24 horas	7 horas	24 horas
40°C (104°F)	1 hora	6 horas	6 horas	18 horas	5 horas	18 horas

Para maiores informações, consulte a International Paint.

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Parte A 120°C (248°F)	Parte B 68°C (154.4°F)	Misturado > 90°C (194°F)
Peso do Produto	1,40 kg/l		
VOC	27 g/l	Método EPA 24	

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deverá estar limpa e sem contaminação. Antes da aplicação de tinta, é necessário avaliar e tratar todas as superfícies de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Sujeira acumulada e sais solúveis devem ser removidos. Em geral, a escovação a seco normalmente é adequada para a remoção de sujeira acumulada. Sais solúveis devem ser removidos com água doce.

Óleo e graxa devem ser removidos com o solvente de acordo com SSPC-SP1.

Limpeza por jateamento abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2 1/2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Envioline 2960, a superfície deve ser rejateada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser nivelados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada. Envioline 2960 é adequado para aplicação em superfícies tratadas por jateamento satisfazendo a norma indicada.

APLICAÇÃO

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem. (1) Agitar a base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático.			
Relação de mistura	3,0 parte(s) : 1,0 parte(s) por volume			
Vida útil da mistura	10°C (50°F) 150 minutos	15°C (59°F) 120 minutos	25°C (77°F) 80 minutos	40°C (104°F) 40 minutos
Pistola "Airless"	Recomendado	Orifício do bico 0.53 á 0.68mm (de 0.021 á 0.027 polegadas) Mangueira de 9,5 mm (3/8 pol) de alta pressão. Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 211 kg/cm ² (3000 p.s.i)		
Pistola Convencional	Não Recomendado			
Trincha	Adequado	Somente em geral, para áreas pequenas		
Rolo	Adequado	Somente em geral, para áreas pequenas		
Diluente	Não Adequado			
Solvente de Limpeza	International GTA203			
Interrupções do Trabalho	Lave todo o equipamento com International GTA203. Depois de terem sido misturadas, as unidades de tinta não devem ser novamente seladas.			
Limpeza	Limpe todos os equipamentos imediatamente após o uso com o International GTA203. É uma boa prática de trabalho eliminar periodicamente resíduos do equipamento de pulverização no decorrer do dia de trabalho. A frequência da limpeza depende da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo atrasos. Todos os materiais excedentes e recipientes vazios devem ser descartados de acordo com a legislação e os regulamentos regionais apropriados.			

**CARACTERÍSTICAS
DO PRODUTO**

Aplique somente por pulverização sem ar. A aplicação por outros métodos, por exemplo, trincha ou rolo, pode requerer mais de uma demão e deve ser usada para pequenas áreas ou trabalho de retoque. Não o aplique a aço com temperaturas abaixo de 10°C (50°F) ou acima de 50°C (122°F). A cura deste produto não será adequada abaixo de 10°C (50°F).

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

O Enviroline 2960 não pode ser aplicado em superfícies úmidas nem pode ser pulverizado sobre poças ou filmes de água contínuos. A aplicação em espessura acima do recomendado de Enviroline 2960 aumentará os períodos mínimos de repintura e de manuseio, podendo ser prejudicial às propriedades de reaplicação de longo prazo.

A secagem depende da temperatura e da umidade relativa do ar e da espessura da tinta aplicada, além de outros fatores.

Para melhoria na eficiência da aplicação do produto, favor retirar o filtro que encontra-se na bomba e na pistola Airless.

Consulte a International Protective Coatings para obter recomendações alternativas.

Atende a Norma Petrobras N2912 tipo II

**SISTEMAS
COMPATÍVEIS**

Em geral, o Enviroline 2960 deve ser usado como produto único no esquema. No entanto, quando é necessário obter uma aparência mais estética nos sistemas externos de tanques, o seguinte produto é recomendado:

Interthane 582

Para obter informações sobre revestimentos adequados, consulte a International Protective Coatings.

