

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Intermediário elastômero silicone de três componentes, para desprendimento das incrustações.

INDICAÇÕES Para promover a adesão entre o primer especificado e Intersleek 757 acabamento. Também usado como primer para Intersleek 757 acabamento em substratos de borracha.
Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparos.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO	Cor	BXA737-Cinza Claro (Comp. A)
	Acabamento/Brilho	Não aplicável
	Conversor/Agente de Cura	BXA738 (Comp. B), BXA739 (Comp. C)
	Sólidos por Volume	57% ±2% (ISO 3233:1998)
	Relação de Mistura	4 volumes Componente A para 5 volumes Componente B para 1 volume componente C
	Espessura Típica de Filme	100 micrometros seco (175 micrometros úmido)
	Rendimento Teórico	5.70 (m ² /lt) a 100 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados
	Método de Aplicação	Pulverização Airless, Trincha, Rolo
	Ponto de Fulgor	Componente A 36°C ; Componente B 38°C ; Componente C 25°C ; Misturado (s) 28°C
	Tempo de Indução	Não é necessário

Secagem

	10°C	15°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	4h	3h	2h	60min
Secagem ao Manuseio [ISO 9117:90]	8h	7h	5h	3h
Vida Útil	2h	90min	60min	30min

Informação sobre Repintura - vide limitações

Temperatura do Substrato

	10°C		15°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Repintado com								
Intersleek 757	24h	7dias	18h	7dias	12h	7dias	6h	7dias

DADOS REGULAMENTARES	VOC	377 g/lt (3.15 lb/Galão Americano) como fornecido (Método EPA 24) 280 g/kg Diretiva de Emissão de Solventes da CE (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)
-----------------------------	------------	--

**SISTEMAS E
COMPATIBILIDADE**

Consultar a International sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.
Consultar os Procedimentos de Aplicação do Sistema de pintura Intersleek 700 para maiores detalhes.

**PREPARAÇÕES DE
SUPERFÍCIE**

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.
Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.
Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

Intersleek 737 deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primer adequado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Intersleek 737 deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto).

Consultar a International para detalhes dos procedimentos.

APLICAÇÃO

Mistura

O material é fornecido em um conjunto de 3 componentes. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções fornecidas. (1) Misturar o componente A com agitador mecânico ou pneumático. (2) Misturar a totalidade do componente A e do componente B e misturar completamente com um agitador mecânico ou pneumático. (3) Adicionar a totalidade do componente C e misturar completamente com um agitador mecânico ou pneumático. Uma vez que os componentes tenham sido misturados, a mistura deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil especificado.

Solvente

Não recomendado(a). usar solvente International GTA007 apenas em circunstâncias excepcionais (max 5% por volume). Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local.

Pistola Airless

Recomendado.

- Bicos 0.38 - 0.53mm (15-21 mils)

- Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

Pistola Convencional

Aplicação com pistola convencional não é recomendada.

Trincha

Aplicação a Trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada. Consultar International.

Rolo

Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada. Consultar International.

Solvente de Limpeza

Solvente International GTA822

Paradas e Limpeza

Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA822. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados.

Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

Solda

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

LIMITAÇÕES

A temperatura de cura deverá estar acima de 10°C (50°F) e a Umidade Relativa acima de 40%, caso contrário as propriedades do filme poderão ser prejudicadas.

Deve-se tomar o cuidado de evitar deposição de poeiras desta tinta sobre outras áreas já pintadas.

Deve-se tomar precauções para evitar contaminação das áreas adjacentes com silicone.

Todo o equipamento deve ser completamente limpo antes do uso e antes de usar novamente com outros materiais, para evitar contaminação. Não permitir que os solventes de limpeza do Intersleek 737 contaminem outras tintas.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consultar a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste Boletim Técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Uma vez que os fatores de meio ambiente e de desenho podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

TAMANHO DA EMBALAGEM

Embalagem de 10 litros: Intersleek 737 Componente A 4 litros em vasilhame de 10 litros Componente B 5 litros em vasilhame de 5 litros e Componente C 1 litro em vasilhame de 1 litro

Consultar a International sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 10 litros: 14.20 kg

ARMAZENAGEM

Validade

12 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 **International** e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel
© Akzo Nobel 2003

Endereços Regionais

Head Office

International Coatings Ltd
Oriol House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom

tel:+44 (0) 207 479 6000
fax:+44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom

tel:+44 (0) 191 469 6111
fax:+44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
3 Neythal Road
Jurong Town
Singapore 628570

tel:+65 6 261 5033
fax:+65 6 264 4612

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd
Batavia House
6 Grand Avenue
Camellia, 2142, NSW
Australia

tel:+61 2 96384555
fax:+61 2 98980470

North American Region

International Paint Inc
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
United States of America

tel:+1 (713) 682 1711
fax:+1 (713) 684 1511

South American Region

Akzo Nobel Ltda
Av. Paiva 999 - Neves
Sao Goncalo/RJ
24426-140
Brazil

tel:+55 (0) 21 2624 7100
fax:+55 (0) 21 2624 7125