

Intertherm 875

Acrílico Silicone para Alta Temperatura



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta monocomponente baseado em resina de silicone resistente a alta temperatura e resina acrílica, com pigmentação termicamente estável.

USO RECOMENDADO

Para utilização em uma ampla variedade de ambientes industriais como plataformas e refinarias de petróleo, estruturas em alto mar, instalações químicas e hidrelétricas. Adequado para áreas sujeitas a temperatura que requeiram um acabamento colorido.

Um revestimento de acabamento resistente ao calor para aplicação sobre superfícies pintadas com primer adequado. Para utilização tanto em construções novas, como em manutenção.

Apropriado para operação em temperatura de até 260°C (500°F). Não requer aquecimento entre as camadas.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERTHERM 875

Cor Variedade limitada de cores disponível

Brilho Brillhante

Volume de Sólidos 39%

Espessura 25-40 micrometros (1-1,6 mils) seco, equivalente a 64-103 micrometros (2,6-4,1 mils) úmido

Rendimento Teórico 15,60 m²/litro (25 micrometros d.f.s. e sólidos/volume dado)
626 sq.ft/US gallon (1 mils d.f.t. e sólidos/volume dado)

Rendimento Prático Permite fatores de perda adequados

Método de Aplicação Pistola Convencional, Trincha, Rolo

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	60 minutos	3 horas	4 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	45 minutos	2 horas	3 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	30 minutos	90 minutos	2 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	10 minutos	45 minutos	1 horas	Prolongado ¹

¹ * Veja Definições e Abreviações

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor 24°C (75°F)

Peso do Produto 1,1 kg/l (8,9 lb/gal)

VOC 570 g/l (4,75 lb/gal) UK-PG6/23(92), Apêndice 3

4,68 lb/gal (562 g/l) USA-EPA Method 24

593 g/l, 585 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Diretiva de Emissões de Solventes da União Européia)
(Council Directive 1999/13/EC)

Intertherm 875

Acrílico Silicone para Alta Temperatura

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Limpeza com Jato Abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação de Intertherm 875, a superfície deve ser rejateada até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Intertherm 875 pode ser aplicado sobre base anticorrosiva aprovada. A superfície da base deve estar seca e livre de toda contaminação, e o Intertherm 875 deve ser aplicado com os intervalos entre camadas especificado (consulte o material informativo do produto).

No caso de primers de zinco, sempre que for necessário, remover os resíduos de solda, esmerilhar os cordões de solda e arestas vivas e limpar por jateamento abrasivo os cordões de solda e o primer danificado até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP10. O shop primer, ou outro primer, deve estar seco e isento de qualquer contaminação (óleo, graxa, sal etc) e deve ser revestido com Intertherm 875 dentro dos intervalos de tempo especificados para a repintura do primer.

Cordões de solda e áreas danificadas devem ser limpos por jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP10.

Certifique-se de que o primer de zinco esteja totalmente curado e limpo, seco e isento de sais de zinco, antes de aplicar uma nova demão.

Se o "shop primer" apresentar áreas danificadas extensas ou muito espalhadas, pode ser necessário um jateamento abrasivo rápido geral.

APLICAÇÃO

Mistura	Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador pneumático, antes da sua aplicação.	
Proporção da Mistura	Não aplicável	
Pistola "Airless"	Não recomendado	
Pistola Convencional	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa do Ar 704 ou 765 Bico de Fluido E
Pulverização de ar (convencional)	Recomendado	Usar equipamento exclusivo adequado.
Trincha	Adequado - apenas para pequenas áreas	Podem ser alcançados valores de 25 micrometros (1,0 mils)
Rolo	Adequado - apenas para pequenas áreas	Podem ser alcançados valores de 25 micrometros (1,0 mils)
Diluyente	International GTA007 (International GTA013)	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local
Solvente de Limpeza	International GTA007	
Interrupções do Trabalho	Lavar bem todo o equipamento com International GTA007. Todo o produto não utilizado deve ser armazenado em recipientes bem fechados. Recipientes parcialmente cheios podem apresentar descamação da superfície e/ou aumento da viscosidade do produto após um período de armazenamento. O produto deve ser filtrado antes de ser utilizado.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Intertherm 875

Acrílico Silicone para Alta Temperatura

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Para uma perfeita proteção contra corrosão a temperaturas superiores à 260°C (500°F), Intertherm 875 deve ser aplicado sobre um primer de zinco inorgânico. O sistema ideal para uso com silicato inorgânico de zinco é aplicar uma camada fina seguida de uma camada grossa de Intertherm 875 com 40 micrometros (1,6 mils) de espessura de película seca. Aplicação de duas demãos normais podem ocasionar porosidade no revestimento

Quando recobrimo uma base de zinco silicato desgastada pelo tempo a superfície deve estar limpa, livre de impurezas, e de produtos de corrosão do zinco.

Bases de zinco epóxi fornecerão uma proteção satisfatória anticorrosiva, trabalhando em temperaturas de até 150°C (300°F)

Este material seca ao ar livre e é apropriado para aplicação tanto no pátio do fabricante como em locais onde as facilidades de estufa não estão disponíveis.

Aplicação de espessuras excessivas pode resultar em bolhas em altas temperaturas.

Algumas alterações em pequena escala, referentes à cor e ao brilho, serão visíveis quando expostas às altas temperaturas.

Observe que o acabamento branco pode adquirir um tom amarelado quando submetido a longas exposições à temperatura de 260°C (500°F).

Intertherm 875 tem uma resistência máxima, em temperatura contínua e condições secas, de 260°C (500°F).

Intertherm 875 pode ser aplicado em substratos cujas temperaturas de superfície não ultrapassem 40°C (104°F) quando de sua aplicação.

Nota: Os valores de VOC são típicos e informados apenas como orientação. Eles podem ser sujeitos a variações dependendo de fatores tais como: cores diferentes e tolerâncias normais de fabricações.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Este material normalmente não é repintado, e somente é compatível com um número limitado de primers:

Os primers apropriados são:

Interzinc 12 Até 260°C (500°F) temperatura continuamente seca

Interzinc 22 Até 260°C (500°F) temperatura continuamente seca

Interzinc 52 Até 150°C (300°F) temperatura continuamente seca

Interzinc 315 Até 150°C (300°F) temperatura continuamente seca

Para outros primers convenientes consulte o International Protective Coatings.

Intertherm 875

Acrílico Silicone para Alta Temperatura

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto (FISPQ) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Ambientais pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM

Unidade de 20 litros	Intertherm 875	20 litros em recipiente de 20 litros
Unidade de 5 galões	Intertherm 875	5 galões num recipiente de 5 galões

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE

Nº do despacho U.N. 1263

Unidade de 20 litros	23,4 kg (51,6 lb) Base (Parte A)
Unidade de 5 galões	24,3 kg (53,6 lb) Base (Parte A)

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento	24 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
------------------------	---

Nota importante

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

Copyright © International Paint Ltd.

 , International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com