

Interline® 982

Epóxi

 **International**
Protective Coatings



DESCRIÇÃO DO PRODUTO Holding Primer Epoxi de dois componentes.

USO RECOMENDADO

Como Holding Primer epóxi, para proteção temporária de aço recém jateado em projetos de aplicação em tanques.

Como um Primer versátil para maximizar os efeitos de desumidificação utilizados durante a aplicação interna de tanques.

Um Primer para tanque tanque completamente compatível que irá manter uma ótima performance de um tanque aplicado.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERLINE 982

| | |
|----------------------------|---|
| Cor | Amarelo claro |
| Brilho | Não aplicável |
| Volume de Sólidos | 30% |
| Espessura | 15-40 micrometros (0,6-1,6 mils) seco, equivalente a 50-133 micrometros (2-5,3 mils) úmido |
| Rendimento Teórico | 12 m ² /litro (25 micrometros d.f.s. e sólidos/volume teórico) 481 sq.ft/US gallon (1 mils e.f.s. e sólidos/volume teórico) |
| Rendimento Prático | Permite fatores de perda adequados |
| Método de Aplicação | Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo |

Tempo de Secagem

| Temperatura | Ao toque | Completa | Intervalo de Repintura com os produtos recomendados | |
|--------------|------------|------------|---|----------------------|
| | | | Mínimo | Máximo |
| 10°C (50°F) | 45 minutos | 5 horas | 24 horas | 28 dias ¹ |
| 15°C (59°F) | 30 minutos | 3 horas | 24 horas | 28 dias ¹ |
| 25°C (77°F) | 20 minutos | 90 minutos | 24 horas | 28 dias ¹ |
| 40°C (104°F) | 10 minutos | 30 minutos | 16 horas | 28 dias ¹ |

¹ O intervalo máximo de cobertura vai depender do tipo de sistema de revestimento usado e dos produtos a serem armazenados. Por favor consulte a International Protective Coatings para maiores detalhes.

DADOS REGULAMENTARES

| | | | |
|------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|
| Ponto de Fulgor | Base (Parte A) 21°C (70°F) | Agente de Cura (Parte B) 23°C (73°F) | Misturado 21°C (70°F) |
| Peso do Produto | 1,2 kg/l (10,3 lb/gal) | | |
| VOC | 600 g/l (5,00 lb/gal) | UK-PG6/23(04), Apêndice 3 | |
| | 5,04 lb/gal (605 g/l) | USA-EPA Method 24 | |
| | 605 g/l, 474 g/kg | EU Solvent Emissions Directive (Diretiva de Emissões de Solventes da União Européia) (Council Directive 1999/13/EC) | |

Consulte a seção Características do Produto

Interline® 982

Epóxi

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Limpeza com Jato Abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação de Interline 982, a superfície deve ser rejateada até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Sistemas de Película Fina

Recomenda-se um perfil de rugosidade de 50-75 microns (2-3 mils).

Sistemas de Carga Pesada & Sistemas de Vidro Reforçado

Recomenda-se um perfil superficial de 75-100 micrometros (3-4 mils).

Não se recomenda a utilização deste produto sobre aço preparado a mão.

APLICAÇÃO

| | | | | |
|---------------------------------|--|---|------------------------|-------------------------|
| Mistura | Interline 982 deve ser aplicado de acordo com os Procedimentos de Trabalho da International Protective Coatings para a aplicação de Revestimentos de Tanque. | | | |
| | O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem. | | | |
| | (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. | | | |
| | (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático. | | | |
| Proporção da Mistura | 8.2 parte(s) : 1 parte(s) por volume | | | |
| Vida Útil da Mistura | 10°C (50°F) 10 horas | 15°C (59°F) 8 horas | 25°C (77°F) 6 horas | 40°C (104°F) 3 horas |
| Pistola “Airless” | Recomendado | Bicos 0,43-0,53 mm (17-21 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.). | | |
| Pistola Convencional | Recomendado | Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa do Ar 704 ou 765 Bico de Fluido E | | |
| Trincha | Adequado - apenas para pequenas áreas | Podem ser alcançados valores de 15-25 micrometros (0,6-1,0 mils) | | |
| Rolo | Adequado - apenas para pequenas áreas | Podem ser alcançados valores de 15-25 micrometros (0,6-1,0 mils) | | |
| Diluyente | International GTA220 (ou International GTA415) | Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local | | |
| Solvente de Limpeza | International GTA822 | ou International GTA415 | | |
| Interrupções do Trabalho | Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Deixar escapar a pressão da mangueira do produto e lavar cuidadosamente a linha de fluido e a pistola de pulverização com International GTA853. Não voltar a pressurizar o equipamento até estar pronto para reiniciar as operações de pulverização e assegurar que são respeitadas as limitações de validade do conteúdo do frasco. | | | |
| Limpeza | Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. | | | |
| | Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados. | | | |

Interline® 982

Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Interline 982 pode manter um jateamento no ambiente semi-protegido do interior de um tanque, durante um período de até 28 dias. Se houver umidade na superfície, ocorrerá oxidação e será necessário repetir o jateamento.

Áreas fortemente atacadas por corrosão devem ser revestidas com trincha correndo num mesmo sentido (stripe coating), para assegurar que a superfície fique bem umectada, principalmente se o substrato ainda estiver úmido.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 10°C (50°F)

Este produto não cura adequadamente a temperaturas inferiores a 5°C (41°F). Para desempenho máximo, as temperaturas de cura ambiente devem ser superiores a 10°C (50°F).

Quando aplicar Interline 982 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

A exposição a temperaturas demasiadamente baixas e/ou umidade elevada durante a aplicação, ou imediatamente após, pode resultar em cura incompleta e contaminação da superfície, o que poderá pôr em risco a adesão das demãos subsequentes.

Espessuras de filme seco superiores a 40 microns (1,6 mils) e inferiores a 15 microns (0.6 mil) podem prejudicar o aspecto e o desempenho.

Para cargas pesadas e sistemas GRP de películas muito espessas devem ser evitados, 15-25 microns (0,6-1,0 mil) deve ser especificado se a base necessitar. Para atingir a espessura do filme seco Interline 982 pode ser diluído até no máximo 25%.

A aplicação de espessura excessiva de Interline 982 prolongará tanto os períodos mínimos entre aplicações de várias demãos como os tempos de manuseio e poderá prejudicar as propriedades a longo prazo das mesmas.

Este produto foi aprovado de acordo com a seguinte especificação:

Esquema BS6920 de Water Fitting & Byelaws como a base para Interline 925.

Nota: Os valores de VOC citados são baseados em valores máximos possíveis para o produto levando-se em consideração variações devido à diferenças de cores e tolerâncias de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Os seguintes acabamentos são recomendados para Interline 982:

| | |
|---------------|---------------|
| Interline 850 | Interline 983 |
| Interline 921 | Interline 984 |
| Interline 925 | Interline 985 |

Consulte a International Protective Coatings para confirmar que Interline 982 é adequado para contato com o produto a ser armazenado.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática
- Procedimentos de Trabalho com Revestimentos de Tanque

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

A utilização deste produto é destinada somente a aplicadores profissionais em situações industriais. Todo o trabalho que envolve a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado de acordo com todos os padrões, regulamentos e legislação relevantes nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Deve-se fornecer ventilação adequada durante a aplicação e posteriormente, durante a secagem (consulte neste Boletim Técnico o tempo de secagem usual) a fim de manter as concentrações do solvente dentro dos limites de segurança e evitar incêndios e explosões. A ventilação forçada será necessária em espaços confinados. O equipamento de proteção individual de ventilação e/ou respiração (máscara de ar mandado ou máscaras de cartucho apropriadas) deve ser fornecido durante a aplicação e a secagem. Tome precauções a fim de evitar o contato com a pele e os olhos (macacão, luvas, óculos de proteção, máscaras, creme de proteção etc).

Antes de usar, obtenha, leia e siga as recomendações fornecidas nas Fichas de Dados de Segurança do Produto (FISPQ) e a seção Saúde e Segurança dos Procedimentos de Aplicação de Revestimentos deste produto.

Na eventualidade de ser realizada uma soldagem ou um corte com maçarico em metal revestido com esses produtos, serão emitidos poeira e vapores que exigirão o uso de equipamento de proteção individual apropriado e a ventilação de exaustão local adequada.

As medidas de segurança detalhadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Caso você não entenda totalmente essas alertas e instruções, ou não se sujeite rigorosamente aos mesmos, não utilize o produto e consulte a International Protective Coatings.

EMBALAGEM

| | | |
|----------------------|------------------------------|---|
| Unidade de 20 litros | Interline 982 Base | 17,83 litros em recipiente de 20 litros |
| | Interline 982 Agente de Cura | 2,17 litros em recipiente de 2,5 litros |
| Unidade de 5 galões | Interline 982 Base | 4 galões num recipiente de 5 galões |
| | Interline 982 Agente de Cura | 1 galão num recipiente de 1 galão |

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE

Nº do despacho U.N. 1263

| | |
|----------------------|--|
| Unidade de 20 litros | 25,1 kg (55,3 lb) Base (Parte A) |
| | 2,4 kg (5,3 lb) Agente de Cura (Parte B) |
| Unidade de 5 galões | 23,4 kg (51,6 lb) Base (Parte A) |
| | 3,9 kg (8,6 lb) Agente de Cura (Parte B) |

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento 12 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

Nota importante

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

Copyright © International Paint Ltd.

 International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com