

Interseal 211

Epóxi



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epóxi de alta espessura, de altos sólidos, baixo VOC. Anticorrosivo de dois componentes, acetinado, tolerante a superfícies preparadas com limpeza mecânica. Compatível com diversos tipos de acabamento, permitindo longos intervalos de repintura com acabamentos epóxi, e poliuretano.

USO RECOMENDADO

Para proteção do aço sem carepa de laminação, quando a preparação de superfície for restrita a tratamento mecânico, podendo ser aplicado sobre o aço preparado segundo o padrões St2.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERSEAL 211

Cor Disponível em diversa gama de cores em Chromascan

Brilho -

Volume de sólidos 75% (ISO 3233:1998)

Espessura 125 micrometros seco (155 micrometros molhado)

Rendimento Teórico -

Rendimento Prático 6,0 m2(espessura de filme seco de 125 micrometros)

Método de Aplicação Pistola "Airless", Pistola convencional, Trincha, Rolo

Tempo de secagem

Temperatura	Secagem Livre de Pegajosidade	Secagem à pressão	Intervalo entre demãos	
			Mínimo	Máximo
10 °C	3 horas	16 horas	16 horas	Indefinido
15°C	2 horas	12 horas	12 horas	Indefinido
25°C	1 hora	8 horas	8 horas	Indefinido
40°C	30 minutos	4 horas	4 horas	Indefinido

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Base (Parte A)	(Parte B)	Misturado
	18°C	15°C	18°C
Peso do Produto	1,4 kg/L		
VOC	256 g/L VOC (calculado)		

Interseal 211

Epóxi

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar seca, limpa e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas limpas e tratadas de acordo com a Norma Petrobrás N-5(Limpeza de superfície de Aço por Aço Físico-Química).

A poeira acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a poeira acumulada é removida adequadamente utilizando escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água.

Limpeza por Jato Abrasivo

Interseal 211 pode ser aplicado numa superfície limpa por jateamento abrasivo com, no mínimo, o padrão Sa1 (ISO 8501-1:1988) corrosão de grau C ou D, ou SSPC-SP7.

Preparação por ferramentas mecanizadas ou manuais

Limpar manualmente ou com ferramenta mecânica até obter, no mínimo, os padrão St2 (ISO 8501-1:1998) ou SSPC-SP2.

Note que devem ser removidas todas as incrustações e que as áreas que não podem ser preparadas adequadamente por limpeza por impacto ou pistola de agulha, devem ser limpas localmente por jateamento abrasivo até obter no mínimo o padrão Sa2 (N-9). Nesta norma, isto aplicar-se-ia, tipicamente a corrosão de grau C ou D.

Em superfícies quentes, é necessário limpeza com um mínimo de St3 (ISO 8501:1998) ou SSPC-SP3 . O desempenho ótimo será realizado com SSPC-SP11 para preparação manual ou jato para Sa2 ou SSPC-SP6.

Revestimento Envelhecido

Interseal 211 é adequado para sobrepor a maioria de sistemas dos revestimentos envelhecidos. Revestimentos soltos ou descamados devem ser removidos até a camada firme. Sistema epóxi e poliuretano brilhantes podem necessitar de abrasão.

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é fornecido em dois componentes. Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado.			
	<ul style="list-style-type: none">• Agite a Base (Comp. A) com agitador mecânico• Adicione a totalidade do Agente de Cura (Comp. B) e misture completamente com agitador mecânico (os componentes podem ser homogeneizado manualmente até 18 litros).			
Proporção da Mistura	6 partes: 1 parte por volume			
Vida Útil da Mistura	10°C	15°C	25°C	40°C
	6 horas	5 horas	4 horas	2 horas
Pistola "Airless"	Recomendado	Orifício do bico	21-26 mm	
		Pressão do bico	Não menos que 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)	
Pistola Convencional	Recomendado	Modelo JGA 502 De Vilbiss ou similar.		
Trincha	Recomendado; poderá ser necessário um número maior de passes para obter a espessura desejada. Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros(2-3mils)			
Rolo	Recomendado; poderá ser necessário um número maior de passes para obter a espessura desejada.Podem ser alcançados valores de 50-75 micrometros (2-3 mils).			
Diluyente	Use solvente International GTA220 . NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.			
Solvente de Limpeza	Solvente International GTA822			
Interrupções de Trabalho	Não deixar material residual em mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Uma vez misturados os componentes, a mistura não pode mais ser estocada e é recomendável o uso de material recém misturado após longas interrupções de trabalho.			

Limpeza

Lave completamente todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822 . É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todo o material residual nos vasilhames deve ser descartado em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

Interseal 211

Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

O Interseal 211 é um produto para superfície tratada mecanicamente, sendo um conversor de sistema, mas para sistemas alquídicos deverá haver envelhecimento do sistema antes da aplicação do Interseal 211.

O Interseal 211 é um produto indicado para aplicação no aço corroído preparado manualmente e é, particularmente adequado como primer. Nestas circunstâncias a aplicação deverá ser executada com pincel para assegurar bom umedecimento da base preparada à mão. Para áreas maiores, que foram preparadas por meio de ferramentas mecanizadas, ou jato abrasivo, outros produtos poderão ser adequados. Por favor, consulte a International Protective Coatings para obter maiores detalhes.

Para assegurar um bom desempenho anticorrosivo é importante que se obtenha uma espessura de mínima de filme seco do sistema de 200 micrometros (8mils), por aplicação de demãos múltiplas sobre o aço preparado à mão.

A aplicação e secagem em temperaturas abaixo de 10°C (50°F) resultará em tempo de secagem significativamente prolongado e recomenda-se que o Interseal 211 não seja aplicado nessas circunstâncias.

Interseal 211 pode ser aplicado em substratos com temperaturas superficiais até 60°. Nestas circunstâncias é necessária a aplicação rápida de demãos múltiplas para se obter a espessura de filme correta, sendo essencial a utilização de equipamento de proteção pessoal adequado durante a aplicação, devido à liberação rápida de substâncias voláteis provenientes do filme aplicado.

Interseal 211 Alumínio não foi projetado para imersão contínua.

Sistemas Compatíveis

O Interseal 211 é usado como acabamento sobre:

Interseal 211 Alumínio

Usado como primer, o Interseal 211 recebe os seguintes acabamentos:

Intergard Series

Interthane 870

Interthane 990

Interseal 211

Epoxi

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Nas seções seguintes do manual de dados da Internacional Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação de Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem a disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados de Segurança do Produto e na(s) embalagens(ns), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida, quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

Embalagem

EMBALAGEM DE 3,6 LITROS: Interseal 211, Comp. A 3,09 litros em embalagem de 3,6 litros e Comp. B 0,51 litros em embalagem de 0,9 Litros.

EMBALAGEM DE 20 litros: Interseal 211, Comp. A 17,14 litros em embalagem de 20 litros e Comp. B 2,86 litros em embalagem de 3,6 litros.

Consulte a International sobre a disponibilidade de outras embalagens

Peso de Transporte

Nº do despacho U.N. 1263

3,6 litros: 5,4 kg

20 litros: 30,0 kg

Armazenamento

Validade

12 meses mínimo a 25°C. Sujeito à inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

Ressalva

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto sem nos consultar previamente sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) foram compiladas para sua ajuda e orientação, e são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações acima ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Cópia da mesma pode ser fornecida mediante requisição. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante da International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.



International e todos os nomes de produtos mencionados nesse publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com



Novembro/07