

**DESCRIÇÃO DO
PRODUTO**

Revestimento epóxi sem solventes, de dois componentes, de alto desempenho, tolerante à superfície, que pode ser aplicado como um sistema de uma ou mais demãos sobre superfícies de aço preparadas por jateamento abrasivo, por hidrojateamento ou por processo mecânico. Também apresenta um grau de tolerância à aplicação em superfícies úmidas.

USO RECOMENDADO

Este produto é destinado para uso em projetos da Petrobras. Como um revestimento de alto desempenho e anticorrosivo para uso em uma grande variedade de aplicações ONSHORE e OFFSHORE tais como: tanques de lastro, compartimentos e tanques, espaços vazios e úmidos, estivas, tanques de óleo bruto, obras mortas, áreas de superestrutura, de aço estrutural e submersas. Adequado para projetos de construções novas e de manutenção.

**INFORMAÇÃO
PRÁTICA
INTERBOND 998PB**

Cor	Branco, cinza e vermelho alumínio e outras cores disponíveis mediante pedido. Consulte a International Paint.
Brilho	Brilhante
Volume de sólidos	100% (Consulte a seção de Características do Produto)
Espessura	150 micrometros (6 mils) seco, equivalente a 150 micrometros (6 mils) úmido
Rendimento Teórico	6.67 m ² /litro (150 micrometros e.f.s e sólidos/volume dado) 267 sq. ft/US gallon a d.f.t e sólidos/volume dado
Rendimento Prático	Utilize fatores de perda adequados
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Trincha e Rolo

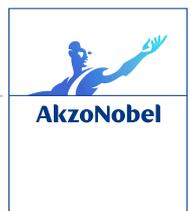
Tempo de Secagem			Intervalo de repintura do Interbond 998 sobre ele mesmo		Intervalo de repintura com os acabamentos recomendados	
Temperatura	Ao toque	Completa	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	14 horas	32 horas	24 horas	28 dias	24 horas	10 dias
15°C (59°F)	10 horas	16 horas	16 horas	28 dias	16 horas	7 dias
25°C (77°F)	4 horas	6 horas	6 horas	14 dias	6 horas	7 dias
40°C (104°F)	2 horas	3 horas	3 horas	5 dias	3 horas	2 dias

**DADOS
REGULAMENTARES**

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 82°C (180°F)	Base (Parte B) 55°C (131°F)	Misturado 60°C (140°F)
Peso do Produto	1.35 kg/l 11.27 US lbs/gal		
VOC	63g/l (0.52 lb/gal) (Calculado)		



Ecotech é uma iniciativa da International Protective Coatings, líder mundial em tecnologia de revestimento, para promover o uso de produtos menos agressivos ao meio-ambiente em todo o globo.

Protective Coatings


PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deverá estar limpa e sem contaminações. Antes da aplicação de tinta, é necessário avaliar e tratar todas as superfícies de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Sujeira acumulada e sais solúveis devem ser removidos. Em geral, a escovação a seco normalmente é adequada para a remoção de sujeira acumulada. Sais solúveis devem ser removidos com água doce. Óleo e graxa devem ser removidos com o solvente de acordo com SSPC-SP1.

Limpeza por jateamento abrasivo

Limpe por jateamento abrasivo ao padrão Sa2/1 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Interbond 998PB, a superfície deverá ser jateada novamente até se obter o padrão visual especificado.

Os defeitos da superfície revelados pelo processo de limpeza por jateamento deverão ser nivelados, preenchidos ou tratados da forma adequada. Interbond 998PB é adequado para aplicação em superfícies tratadas por jateamento que inicialmente satisfaziam a norma indicada acima mas que se deterioraram em condições abrigadas por períodos de 7 a 10 dias. A superfície pode deteriorar até um padrão Sa2, mas deve estar isenta de pó.

Hidrojetamento de alta pressão / Jateamento Úmido Abrasivo

Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao padrão Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6 que sofreram corrosão instantânea (flash rust) não superior ao grau HB2M/H (consultar as Normas da International de Jato Úmido). Em algumas circunstâncias também é possível aplicar sobre superfícies úmidas. Vide seção de "Limitações".

Preparação Manual/Mecânica

Limpar manualmente ou com ferramentas mecânicas até obter, no mínimo, o padrão St3 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP3. Note que devem ser removidas todas as placas de corrosão e que as áreas que não podem ser preparadas adequadamente por limpeza por impacto ou pistola de agulha devem ser limpas localmente por jateamento abrasivo até obter, no mínimo, o padrão Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. Nesta norma, isto aplicar-se-ia, tipicamente, a corrosão de grau C ou D.

Pinturas Envelhecidas

Interbond 998PB pode ser aplicado diretamente sobre alguns tipos de revestimentos envelhecidos, desde que a pintura existente esteja intacta e firmemente aderida. Películas soltas e não aderidas de tinta velha devem ser removidas até se encontrar pintura firme e aderida. Acabamentos brilhantes podem necessitar de ligeira abrasão, a fim de proporcionar uma "adesão" física. Para informações adicionais, consulte a seção de "Limitações".

APLICAÇÃO

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem. (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico / pneumático.			
Proporção da Mistura	3.0 partes : 1.0 partes por volume.			
Vida útil da mistura	10°C (50°F) 3 horas	15°C (59°F) 3 horas	25°C (77°F) 3 horas	40°C (104°F) 1 hora
Pistola "Airless"	Recomendado	- Orifício do Bico: 0,38 e 0,63 mm (de 15 a 25 mils) Mangueira de 9,5 mm (3/8 pol) de alta pressão - Pressão do fluido: Não menos que 190kg/cm (2700 p.s.i)		
Pistola Convencional	Não recomendado			
Trincha	Adequado - Somente em geral, é possível atingir 100 microns para áreas pequenas (4 mils)			
Rolo	Adequado - Somente em geral, é possível atingir 100 microns para áreas pequenas (4 mils)			
Diluyente	Não diluir			
Solvente de Limpeza	International GTA822			
Interrupções de trabalho	Lave todo o equipamento com International GTA822. Depois de terem sido misturadas, as unidades de tinta não devem ser novamente seladas.			
Limpeza	Limpe todo o equipamento imediatamente após o uso com International GTA822. É recomendável limpar o equipamento periodicamente ao longo do dia. A frequência da limpeza dependerá do uso, da temperatura e do tempo transcorrido, incluindo atrasos. As sobras de material e as embalagens vazias devem ser descartados de acordo com as leis/normas locais.			

**CARACTERÍSTICAS DO
PRODUTO**

Aplique somente por pulverização sem ar. A aplicação por outros métodos, por exemplo, trincha ou rolo, pode requerer mais de uma demão e deve ser usada para pequenas áreas ou trabalho de retoque. Não o aplique em aço com temperaturas abaixo de 10°C(50°F) ou acima de 50°C (122°F).

A cura deste produto não será adequada abaixo de 10°C (50°F).

O Interbond 998PB vermelho alumínio deve ser a primeira demão em sistemas de várias demãos usados em superfícies de aço internas em áreas fechadas e/ou em condições imersas (de forma contínua ou intermitente). Em projetos de exposição atmosférica e/ou em condições não imersas, qualquer outra cor do Interbond 998PB poderá ser usada como primeira demão.

Não há restrições quanto à temperatura do ponto de orvalho e umidade relativa durante a aplicação e a cura. O Interbond 998PB pode ser aplicado em superfícies úmidas, mas não pode ser pulverizado sobre poças ou filmes de água contínuos. A aplicação em espessura acima do recomendado de Interbond 998PB aumentará os períodos mínimos de repintura e de manuseio, podendo ser prejudicial às propriedades de reaplicação de longo prazo.

Quando for necessário obter um acabamento estético durável e com boa retenção do brilho e da cor, aplique acabamentos recomendados. O Interbond 998PB é adequado para repintura de sistemas epóxi intactos. No entanto, este produto não é recomendado quando revestimentos termoplásticos como borrachas cloradas e vinílicos tiverem sido utilizados anteriormente. Consulte a International Protective Coatings para obter recomendações alternativas.

Devido à presença de produtos químicos de baixo peso molecular e algumas substâncias voláteis na formulação, ocasiona que as espessuras molhadas podem não corresponder as espessuras secas baseado no descrito acima. Sendo assim, deve-se considerar 90% do rendimento teórico informado.

Umidades elevadas podem acarretar em variação de brilho sem perda de performance anticorrosiva.

O Interbond 998PB quando exposto ao intemperismo poderá ocorrer alteração de cor em um período curto de tempo, sendo assim quando o aspecto estético for requerido favor aplicar acabamentos recomendados.

Aprovado pela Petrobras para pintura em áreas confinadas CRCC 98.004.901 e para pinturas em áreas emersas CRCC 98.004.902

Atende a NORMA PETROBRAS N-2680 (Áreas imersas e emersas).

**SISTEMAS
COMPATÍVEIS**

Em geral, o Interbond 998PB pode ser usado como produto único no esquema. No entanto, quando é necessário obter uma aparência mais estética, os seguintes produtos são recomendados:

Intergard 740
Interthane 582
Interthane 990

Para obter informações sobre outros revestimentos adequados, entre em contato com a International Protective Coatings.

**INFORMAÇÃO
ADICIONAL**

Nas seções seguintes do manual de dados da International Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação de Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existe a disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

**PRECAUÇÕES DE
SEGURANÇA**

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (ex: luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.) As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

EMBALAGEM	20 litros	Parte A 15 litros (3.96 US galões) em recipiente de 20 litros Parte B, 5.00 litros (1.32 US galões) em recipiente de 5 litros
	3,6 litros	Parte A 2.70 litros (0.71 US galões) em recipiente de 3.6 litros Parte B, 0.90 litros (0.24 US gallons) em recipiente de 0.9 litros
	5 galões	Parte A, 14.20 litros (3.75 US galões) em um recipiente de 5 US galões Parte B, 4.73 litros (1.25 US gallons) em recipiente de 2 US galões
PESO DE TRANSPORTE	Nº de despacho U.N 1263	
	Unidade de 20 litros	22.57 kg (49.76lbs) Base (Parte A) 5.17 kg (11.40 lbs) Agente de Cura (Parte B)
	Unidade de 3.6 litros	4.15 kg (9.15 lbs) Base (Parte A) 0.98 kg (2.16 lbs) Agente de Cura (Parte B)
	Unidade de 5 galões	21.75 kg (47.95 lbs) Base (Parte A) 5.19 kg (11.44 lbs) Agente de Cura (Parte B)
ARMAZENAMENTO	Validade	12 meses mínimo a 25°C. Sujeito à inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição,

Nota importante

A informação contida neste boletim técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste boletim técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de vendas. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste boletim técnico estará sujeita a modificações periódicas de acordo com a nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este boletim técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

Copyright © AkzoNobel, 16/11/2010.

 , International e todos os nomes de produtos mencionados neste publicação são marcas registradas ou licenciadas da AkzoNobel.

www.international-pc.com