

# Interfine 979

Polysiloxane

WORLD WIDE PRODUCT RANGE

## Descrição do Produto

Um acabamento híbrido inorgânico de alto teor de sólidos, de elevado desempenho, de dois componentes, patenteado (US 6,281,321 e EP 0 941290), que oferece conformidade com toda a legislação de VOC atual e é isento de isocianatos.

Interfine 979 melhora significativamente as propriedades de retenção de brilho e cor de acabamentos de poliuretano típicos, além de oferecer melhoramento em retenção de brilho e cor quando comparado com acabamentos de polissiloxano modificado por epóxi de primeira geração.

Interfine 979 também apresenta a mesma resistência à corrosão e tem propriedades mecânicas aperfeiçoadas quando comparado com a tecnologia de epóxi tradicional.

## Uso Recomendado

Interfine 979 faz parte de uma linha de categoria superior de acabamentos de polissiloxano da International. O produto é projetado para fornecer excelente retenção de cor e brilho a longo prazo e fornecer vida útil prolongada até a primeira manutenção, quando é utilizado como parte de um sistema anticorrosivo de alto desempenho. Interfine 979 destina-se a ser usado nos setores de mercado onde o impacto visual é importante e é necessária uma aparência cosmética de alto nível. Esses incluem construções de alto desempenho como pontes, estruturas marítimas e instalações de tanques, além de estruturas de aço industriais e comerciais gerais, onde altos níveis de desempenho cosmético são um requisito chave.

Os benefícios duplos de proteção contra a corrosão e alta aparência cosmética oferecidos por Interfine 979 significam que além de apresentar durabilidade superior, este produto também funciona como uma demão protetora eficaz semelhante a uma demão intermediária de epóxi tradicional e, como tal, permite uma redução no número total de demãos necessárias de um sistema de alto desempenho de demãos múltiplas - economizando custos de aplicação e melhorando a produtividade durante a aplicação.

## Informação Prática Interfine 979

<b>Cor</b>	Grande variedade de cores disponível via Chromscan					
<b>Brilho</b>	Brilho					
<b>Sólidos por Volume</b>	76%					
<b>Espessura</b>	100-150 micrometros (4-6 mils) seco, equivalente a 132-197 micrometros (5,3-7,9 mils) úmido					
<b>Rendimento Teórico</b>	6,1 m <sup>2</sup> /litro à 125 micrometros e.f.s. e sólidos/volume dado 244 sq.ft/US gallon (5 mils d.f.t e sólidos de volume dado)					
<b>Rendimento Prático</b>	Permite fatores de perda adequada					
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo					
<b>Tempo de Secagem†▲</b>	Intervalo de Revestimento com Primers e Produtos Intermediários Recomendados					
Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa	Intervalo de Revestimento com Primers e Produtos Intermediários Recomendados		Intervalo de tempo de revestimento Interfine 979	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i> #	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
5°C (41°F)	6 horas	8 horas	8 horas	7-28 dias	8 horas	Prolongado*
15°C (59°F)	4½ horas	6 horas	6 horas	7-28 dias	6 horas	Prolongado*
25°C (77°F)	3 horas	4 horas	4 horas	7-28 dias	4 horas	Prolongado*
40°C (104°F)	1½ horas	2½ horas	2½ horas	2-28 dias	2½ horas	Prolongado*

\* Veja Definições e Abreviações

† Os tempos de secagem citados foram determinados à temperatura citada e 50% de umidade ativa.

# Depende do primer/produto intermediário. Consultar os Procedimentos de Trabalho Recomendados para Interfine 979 para obter detalhes específicos.

▲ Em climas mais quentes (>25°C (77°F)) e/ou nos que têm uma tendência para umidade relativa elevada (>60%), está disponível um agente de cura alternativo que permitirá melhor utilização do produto. Consultar Características do Produto.

## Dados Regulamentares

<b>Ponto de Fulgor</b>	Base (Parte A) 32°C (90°F)	C/A (Parte B) 55°C (131°F)	Mistura 35°C (95°F)
<b>Peso do Produto</b>	1,25-1,35 kg/l (10,4-11,3 lb/gal)		
<b>VOC</b>	165 g/l (1,38 lb/gal)	UK-PG6/23(92), Apêndice 3	
	1,82 lb/gal (218 g/l)	USA-EPA Método 24	



*Ecotech é uma iniciativa da International Protective Coatings, líder mundial em tecnologia de revestimento, para promover o uso de produtos menos agressivos ao meio-ambiente em todo o globo.*

# Interfine 979

Polysiloxane

## Preparação de Superfície

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de contaminação. Antes da aplicação da tinta, todas as superfícies devem ser examinadas e tratadas de acordo com ISO 8504:1992.

### Superfícies com primer

Interfine 979 deve sempre ser aplicado sobre um sistema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interfine 979 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados (consulte o procedimento de trabalho recomendado para o Interfine 979).

As áreas danificadas devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (ex: Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC SP6. Jateamento Abrasivo ou SSPC SP11, Limpeza com Ferramenta Mecânica) e ser tratadas com primer antes da aplicação de Interfine 979.

### Superfícies com primer de zinco

Certifique-se de que a superfície do primer esteja limpa, seca e isenta de contaminação e de sais de zinco antes da aplicação de Interfine 979. Certifique-se de que os primers de zinco estejam totalmente curados antes da aplicação da demão subsequente.

## Aplicação

<b>Mistura</b>	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.  (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.			
<b>Proporção da Mistura</b>	4 partes : 1 parte por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	5°C (41°F) 3½ horas	15°C (59°F) 2½ horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1½ horas
	Nota: Os tempos de pot life são aplicáveis a ambos os tipos de agente de cura.			
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	- Bicos 0,28-0,53 mm (11-21 thou). - Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 155 kg/cm <sup>2</sup> (2.200 p.s.i.).		
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa de Ar 704 ou 765 Bico de Fluido E		
<b>Trincha</b>	Adequado	Tipicamente 50-75 micrometros (2-3 mils) podem ser alcançados		
<b>Rolo</b>	Adequado	Tipicamente 50-75 micrometros (2-3 mils) podem ser alcançados		
<b>Diluyente</b>	International GTA007	Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA007			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA007. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.  Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

# Interfine 979

Polysiloxane

## Características do Produto

Os procedimentos detalhados de trabalho recomendados para o Interfine 979 **DEVEM** ser consultados antes da utilização do produto.

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Os melhores resultados em termos de brilho e aparência serão sempre obtidos com aplicação de pulverização com ar convencional.

Quando aplicar Interfine 979 com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar demãos múltiplas para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

Este produto só deve ser diluído com diluentes recomendados pela International. O uso de diluentes alternativos, principalmente aqueles que contêm álcoois e cetonas, pode inibir seriamente o mecanismo de cura do revestimento.

Após a mistura da base e do agente de cura, pode ser observada uma leve reação exotérmica característica do produto, o que significa um resultado de reação química.

Os tempos de pot life não devem ser excedidos, embora o material possa continuar líquido e parecer usável. É uma boa prática de trabalho iniciar a aplicação com unidades de material cheias, fechadas de fábrica. Devido à sensibilidade à umidade, com unidades parcialmente cheias do componente do agente de cura, existe um perigo de reação com a umidade atmosférica, o que poderia afetar negativamente o desempenho do filme de revestimento final. Este fenômeno será mais notável no agente de cura de secagem mais rápida, onde pode ocorrer mais facilmente a formação de uma película na superfície do produto misturado no recipiente, principalmente em climas mais quentes e/ou com umidade elevada.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Ao aplicar Interfine 979 em espaços confinados, assegurar ventilação adequada.

Deve-se tomar cuidado ao aplicar demãos múltiplas de Interfine 979 para assegurar que é aplicado um filme úmido contínuo e que é conseguida uma espessura de filme seco mínima de 100 microns (4 mils). Caso isso não seja feito, poderá resultar em porosidade, o que reduzirá a boa aparência e o desempenho finais do produto.

Interfine 979 cura satisfatoriamente a umidades relativas entre 40% e 85%. A cura será mais lenta a umidades mais baixas e mais rápida a umidades mais elevadas.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.

Quando se aplicar uma demão depois de envelhecimento ou da ação dos agentes atmosféricos, certificar-se de que a superfície esteja completamente limpa para remover toda a contaminação da superfície tal como óleo, gordura e cristais de sal, antes da aplicação de outra demão de Interfine 979.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras e a baixas temperaturas.

O valor medido da adesão absoluta da demão final a Interfine 979 envelhecido é inferior ao valor relativo ao produto recém-pintado; contudo, é adequado para a utilização final especificada.

Não se recomenda a utilização deste produto em condições de imersão. Sempre que for provável a ocorrência grave de salpicos de produtos químicos ou de solventes, contatar a International Protective Coatings para obter informações relativas à sua adequabilidade.

### ▲ Agente de Cura Alternativo

Para melhor utilização do produto em climas mais quentes e/ou de umidade relativa elevada.

Temperatura da Superfície	Tempo de Secagem†		Intervalo de Revestimento com Primers e Produtos Intermediários Recomendados		Intervalo de tempo de revestimento Interfine 979	
	Ao toque	Completa	Mínimo	Máximo*	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	24 horas	7-28 dias	24 horas	Prolongado*
15°C (59°F)	6 horas	12 horas	12 horas	7-28 dias	12 horas	Prolongado*
25°C (77°F)	4 horas	8 horas	8 horas	7-28 dias	8 horas	Prolongado*
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	6 horas	2-28 dias	6 horas	Prolongado*

\* Veja Definições e Abreviações

† Os tempos de secagem citados foram determinados à temperatura citada e 60% de umidade ativa.

# Depende do primer/produto intermediário. Consultar os Procedimentos de Trabalho Recomendados para Interfine 979 para obter detalhes específicos.

## Sistemas Compatíveis

Interfine 979 pode ser aplicado sobre uma gama limitada de primers e produtos intermediários.

Os primers adequados são:

Intercure 200	Interzinc 52■
Intercure 200HS	Interzinc 52HS
Interplus 356	Interzinc 315
Interzinc 22	

Os produtos intermediários adequados são:

Intergard 475HS	Interzone 505
Interseal 670HS	Interzone 954

■ O produto Interfine 979 não deve ser aplicado diretamente sobre o agente de cura Interzinc 52 para baixas temperaturas.

Os intervalos máximos absolutos de revestimento com Interfine 979 dependem do primer/produto intermediário. Os Procedimentos de Trabalho Recomendados para Interfine 979 **devem** ser consultados antes da utilização.

# Interfine 979

Polysiloxane

## informação adicional

Nas seções seguintes do manual de dados da International Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática
- Interfine 979 Procedimentos recomendados de trabalho

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

## Precauções de Segurança

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto (FISPQ) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

<b>Embalagem</b>	Unidade de 20 litros	Base	16 litros em recipiente de 20 litros
		Agente de Cura	4 litros em recipiente de 5 litros
	Unidade de 5 galões	Base	4 galões em recipiente de 5 galões
		Agente de Cura	1 galão em recipiente de 1 galão
	Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings		
<b>Peso de Transporte</b>	Nº do despacho U.N. 1263		
	Unidade com 20 litros	24,3 kg (53,6 lb)	Base (Parte A) 4,4 kg (9,7 lb) Agente de Cura (Parte B)
	Unidade com 5 galões	22,5 kg (49,7 lb)	Base (Parte A) 4,0 kg (8,8 lb) Agente de Cura (Parte B)
<b>Armazenamento</b>	Prazo de	Base Interfine 979: 12 meses no mínimo a uma temperatura de 25°C (77°F).	
	Armazenamento	Agente de cura Interfine 979: 6 meses no máximo a uma temperatura de 25°C (77°F). Após este período, o produto é sujeito a verificações. Mantenha o produto em local seco, à sombra e distante de fontes de calor e de inflamação.	

## Ressalva

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 06/10/2004

Copyright © International Paint Ltd. ✱ e International são marcas.

## International Protective Coatings

### Disponibilidade No Mundo

<u>World Centre</u>	<u>Asia Region</u>	<u>Australasia Region</u>	<u>Europe Region</u>	<u>Middle East Region</u>	<u>North America Region</u>	<u>South America Region</u>
P.O Box 20980	3 Neythal Road	115 Hyde Road	P.O Box 20980	PO Box 37	6001 Antoine Drive	Av Paiva 999
Oriel House	Jurong Town	Yeronga	Oriel House	Dammam 31411	Houston	Neves, São Gonçalo
16 Connaught Place	Singapore 628570	Brisbane	16 Connaught Place	Saudi Arabia	Texas 77091	Rio de Janeiro
London, W2 2ZB		Queensland	London, W2 2ZB			Brazil
England		Australia	England			

Tel: (44) 20 7479 6000 Tel: (65) 663 3066  
Fax: (44) 20 7479 6500 Fax: (65) 266 5287

Tel: (61) 7 3892 8888  
Fax: (61) 7 3892 4287  
H&S (61) 1800 807 001

Tel: (44) 20 7479 6000 Tel: (966) 3 812 1044  
Fax: (44) 20 7479 6500 Fax: (966) 3 812 1169

Tel: (1) 713 682 1711  
Fax: (1) 713 684 1514

Tel: (55) 21 624 7100  
Fax: (55) 21 624 7123

### Escritório local:

Tel: (55) 21 6247100 Fax: (55) 21 6247123