

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Acabamento poliuretano acrílico de dois componentes, propiciando excelente durabilidade e repintura a longo prazo.

**INDICAÇÕES** Como acabamento cosmético em áreas acima da linha d'água.  
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

**INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO**

<b>Cor</b>	PHB000 - Branco, PHY999 - Preto; e uma vasta gama de Cores
<b>Acabamento/Brilho</b>	Alto brilho
<b>Conversor/Agente de Cura</b>	PHA046
<b>Sólidos por Volume</b>	57% ±3% (ISO 3233:1998)
<b>Relação de Mistura</b>	6.00 volumes Componente A para 1 volume Componente B
<b>Espessura Típica de Filme</b>	50 micrometros seco (88 micrometros úmido)
<b>Rendimento Teórico</b>	11.40 (m <sup>2</sup> /lt) a 50 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados
<b>Método de Aplicação</b>	Pulverização Airless, Trincha, Pulverização Convencional, Rolo
<b>Ponto de Fulgor</b>	Componente A 34°C ; Componente B 49°C ; Misturado(s) 35°C
<b>Tempo de Indução</b>	Não é necessário

### Secagem

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	8h	5h	1.5h	60min
Secagem ao Manuseio [ISO 9117:90]	60h	24h	6h	4h
<b>Vida Útil</b>	26h	12h	2h	60min

### Informação sobre Repintura - vide limitações

### Temperatura do Substrato

Repintado com	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interthane 990	60h	prol.	24h	prol.	6h	prol.	4h	prol.

**Obs.:** Os intervalos de secagem e repintura citados são medidos a 50 micrometros seco, em espessuras de filme mais altas os tempos serão aumentados.

**DADOS REGULAMENTARES** **VOC** 395 g/lt como fornecido (EPA Method 24)

## CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a(s) seguinte(s) certificação(ões):

- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (WFR) - (IMO Resolution A653 (16))
- Resistência ao Fogo - MSC61(67) Smoke & Toxicity (WFR)
- NORSOK M-501Rev 4system no.1 (NITN)

Consultar a International para detalhes.

## SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

## PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

### OBRAS NOVAS/PINTURA GERAL

Interthane 990 deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primer adequado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Interthane 990 deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto).

### REPAROS/MANUTENÇÃO A BORDO

Interthane 990 deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primer adequado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Interthane 990 deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto).

Interthane 990 pode ser aplicado diretamente sobre Interthane 990 envelhecido após lavagem completa com água doce e desengorduramento desde que a tinta a ser repintada esteja intacta e firmemente aderida. Tintas soltas ou descascadas devem ser removidas até se encontrar filme firme e aderido. Interthane 990 ou um primer apropriado deve ser usado para reparar a área antes aplicação da demão geral.

Este produto pode ser aplicado diretamente sobre a maioria dos tipos genéricos de tinta que estejam envelhecidos por pelo menos 3 meses. É aconselhável efetuar um pequeno painel de teste antes de aplicar uma demão completa.

Consultar a International para recomendações específicas.

### Nota:

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:1988)**

## APLICAÇÃO

### Mistura

Este material é fornecido em um conjunto com duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções indicadas.

(1) Misturar a Base (Comp. A) com agitador mecânico ou pneumático.

(2) Adicionar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.

### Solvente

Não recomendado(a), usar solvente International GTA056, GTA713 ou GTA056 (EUA) apenas em circunstâncias excepcionais (max 5% por volume). DO NOT USE ANY OTHER Solvente. Não dilua mais do que o permitido pela legislação ambiental local.

### Pistola Airless

Recomendado.

- Bicos: 0,33 - 0,45mm (13-18 thou)

- Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 155 kg/cm<sup>2</sup> (2200 p.s.i.)

### Pistola Convencional

usar equipamento dedicado apropriado. Pode ser necessária diluição.

### Trincha

Adequado.

### Rolo

Adequado.

### Solvente de Limpeza

International GTA713 ou International GTA056 (EUA)

### Paradas e Limpeza

Não deixar material residual nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com solvente International GTA713 ou International GTA056 (EUA). Uma vez que os componentes tenham sido misturados, não devem mais ser fechados novamente e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com unidades misturadas recentemente.

Limpar o equipamento imediatamente após o uso com solvente International GTA713 ou GTA056 (EUA). É boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade pulverizada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e as embalagens vazias devem ser descartados em conformidade com os regulamentos/legislações locais.

### Solda

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

## SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

### NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

**Aviso: Contém isocianato. Usar máscara com alimentação externa de ar para aplicação por pulverização.**

### LIMITAÇÕES

Este produto não é recomendado para uso em condições de imersão.

Para aplicação a trincha e a rolo, e para algumas cores, podem ser necessárias duas demãos de Interthane 990 para obter cobertura uniforme, especialmente quando Interthane 990 for aplicado sobre demãos de cor escura, e quando forem usadas algumas cores isentas de chumbo tais como amarelos e laranjas. Recomenda-se utilizar um intermediário ou anticorrosivo de cor similar antes do Interthane 990.

Baixa temperatura, umidade relativa elevada e condensação durante ou imediatamente após a aplicação, poderá resultar em um acabamento fosco ou filme de qualidade inferior. Exposição prematura a água empoçada irá causar mudança de cor, especialmente em cores escuras e em baixas temperaturas.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consultar a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste Boletim Técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Uma vez que os fatores de meio ambiente e de desenho podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

Na seção de repintura, "Prol" = "Intervalo de Repintura Prolongado". Favor consultar a seção "Definições e Abreviaturas" do "Guia de Pintura Marítima da International", disponível no nosso website.

### TAMANHO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros: Interthane 990 Componente A 17.14 litros em vasilhame de 20 litros e Componente B 2.86 litros em vasilhame de 5 litros

Embalagem de 5 Galões (EUA) : Interthane 990 Componente A 5 Galões (EUA) (parcialmente cheios) Componente B 1 Galão (EUA) (parcialmente cheio)

Embalagem de 1 Galão (EUA) : Interthane 990 Componente A 1 Galão (EUA) (parcialmente cheio) e Componente B 1 Quarto (EUA) (parcialmente cheio)

Consultar a International sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

### PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros : 26.59 kg

Embalagem de 5 Galões (EUA) : 54.7 lbs (24.8 kg)

Embalagem de 1 Galão (EUA) : 13.7 lbs (6.2 kg)

### ARMAZENAGEM

Validade


12 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição

### DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International.

### RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.*

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel  
© Akzo Nobel 2004

## Endereços Regionais

#### Head Office

International Coatings Ltd  
Oriental House  
16 Connaught Place  
London W2 2ZB  
United Kingdom  
tel:+44 (0) 207 479 6000  
fax:+44 (0) 207 479 6500

#### European Region

International Coatings Ltd  
Stoneygate Lane  
Felling, Gateshead  
Tyne & Wear NE10 0JY  
United Kingdom  
tel:+44 (0) 191 469 6111  
fax:+44 (0) 191 438 3977

#### Asia Region

International Coatings Pte Ltd  
3 Neythal Road  
Jurong Town  
Singapore 628570  
tel:+65 6 261 5033  
fax:+65 6 264 4612

#### Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd  
Batavia House  
6 Grand Avenue  
Camellia, 2142, NSW  
Australia  
tel:+61 2 96384555  
fax:+61 2 98980470

#### North American Region

International Paint Inc  
6001 Antoine Drive  
Houston  
Texas 77091  
United States of America  
tel:+1 (713) 682 1711  
fax:+1 (713) 684 1511

#### South American Region

Akzo Nobel Ltda  
Av. Paiva 999 - Neves  
Sao Goncalo/RJ  
24426-140  
Brazil  
tel:+55 (0) 21 2624 7100  
fax:+55 (0) 21 2624 7125

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)