

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Primer de secagem rápida de um componente. Interprime 198 é tolerante a superfícies, é compatível com muitos substratos e pode ser repintado com uma ampla gama de acabamentos.

INDICAÇÕES Para a manutenção de áreas acima da linha d'água. Aprovado para carregamento de grãos quando usado como parte de um esquema aprovado.
Para uso em Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO	Cor	CPA097-Branco, CPA098-Cinza, CPA099-Vermelho
	Acabamento/Brilho	Fosco
	Conversor/Agente de Cura	Não aplicável
	Sólidos por Volume	41% ±2% (ISO 3233:1998)
	Relação de Mistura	Não aplicável
	Espessura Típica de Filme	75 micrometros seco (183 micrometros úmido)
	Rendimento Teórico	5.47 (m ² /lt) a 75 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados
	Método de Aplicação	Pulverização Airless, Trincha, Rolo
	Ponto de Fulgor	Um Componente: 35°C

Secagem

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	8h	3h	60min	30min
Secagem ao Manuseio [ISO 9117:90]	48h	24h	4h	2h

Informação sobre Repintura - vide limitações

Temperatura do Substrato

Repintado com	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interfine 599	-	-	9h	3dias	3h	2dias	60min	24h
Interlac 665	24h	3dias	6h	3dias	2h	2dias	60min	24h
Interprime 198	8h	prol.	3h	prol.	60min	prol.	30min	prol.
Intersheen 579	24h	3dias	24h	3dias	12h	2dias	6h	24h
Interthane 990	-	-	24h	7dias	12h	7dias	6h	3dias
Intertherm 891	24h	28dias	6h	28dias	2h	28dias	60min	28dias

DADOS REGULAMENTARES	VOC	506 g/lt como fornecido (Método EPA 24) 417 g/kg Diretiva UE para Emissões de Solvente (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)
-----------------------------	------------	---

CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a(s) seguinte(s) certificação(ões):

- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (WFR) - (IMO Resolution A653 (16))
- Resistência ao Fogo - MSC61(67) Smoke & Toxicity (WFR)
- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHA)
- Resistência ao Fogo - atende à "Marine Equipment Directive"

Consulte a International para maiores detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consulte a International para orientações sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas..

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

REPAROS/MANUTENÇÃO A BORDO

Preparar a área a ser reparada no mínimo ao grau St2 (ISO 8501-1:1988). Níveis mais altos de preparação de superfície por jateamento abrasivo ao grau Sa2 (ISO8501-1:1988) ou hidrojateamento ao grau HB2M (Padrões de Hidrojateamento International) irá aumentar o desempenho do produto.

Avançar o tratamento sobre a área adjacente até encontrar substrato em bom estado.

Assegurar que a área esteja limpa e seca antes da aplicação de Interprime 198.

Sobrepor o primer sobre o esquema existente em aproximadamente 2-3cm.

Consultar a International para recomendações específicas.

Nota:

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP6 em lugar de Sa2 (ISO 8501-1:1988)

SSPC-SP2 em lugar de St2 (ISO 8501-1:1988)

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é uma tinta de um componente e deve sempre ser misturada completamente com agitador mecânico ou pneumático antes da aplicação.
Solvente	Não recomendada. Use solvente International GTA007 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.
Pistola Airless	Recomendado. - Bicos: 0,53 - 0,66mm (21-26 thou) - Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 176 kg/cm ² (2500 p.s.i.)
Pistola Convencional	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
Trincha	Recomendado. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura seca especificada.
Rolo	Recomendado. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura seca especificada.
Solvente de Limpeza	Solvente International GTA007
Paradas e Limpeza	Lave completamente todo o equipamento com solvente International GTA004. Toda a tinta não utilizada deve ser guardada em vasilhames bem fechados. O material guardado em recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele ou aumento de viscosidade após armazenamento. O material deve ser filtrado antes do uso.
Solda	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

LIMITAÇÕES

Recomenda-se que Interprime 198 não seja repintado com tintas epoxi.

Em algumas regiões, para pedidos específicos de clientes e quando propriedades cosméticas não são consideradas, Interprime 198 pode ser aplicado sem um acabamento cosmético. Consulte o seu centro técnico regional para orientações e detalhes sobre as cores disponíveis

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consultar a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação a não ser que haja instruções específicas contrárias. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser armazenado em ambiente abrigado em conformidade com as informações dadas na Seção ESTOCAGEM deste Boletim Técnico. Os dados técnicos de aplicação aqui contidos tem como finalidade dar orientações gerais sobre os procedimentos de aplicação desta tinta. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em condições de laboratório controladas e a International não afirma que os resultados destes testes, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados encontrados em todos os diferentes ambientes de campo. Uma vez que fatores como os de projeto, meio ambiente e aplicação podem variar significativamente, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

TAMANHO DA EMBALAGEM

5 litros em vasilhame de 5 litros
20 litros em vasilhame de 20 litros
5 Galões (EUA) (18.9l) em vasilhame de 5 Galões (EUA)
1 Galão (EUA) (3.79l) em Vasilhame de 1 Galão (EUA)
Consulte a International para informações sobre outros tamanhos de vasilhame.

PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 5 litros : 6.71 kg
Embalagem de 20 litros : 26.70 kg
Embalagem de 5 Galões (EUA) (18.93 l) - 60.9 lbs (27.7 kg)
Embalagem de 1 Galão (EUA) (3.8 l) - 12.2 lbs (5.5 kg)

ARMAZENAGEM

Validade
12 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consulte a International Marine Coatings.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel
© Akzo Nobel 2004

Endereços RegionaisHead Office

International Coatings Ltd
Oriell House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel:+44 (0) 207 479 6000
fax:+44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel:+44 (0) 191 469 6111
fax:+44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
3 Neythal Road
Jurong Town
Singapore 628570
tel:+65 6 261 5033
fax:+65 6 264 4612

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd
Batavia House
6 Grand Avenue
Camellia, 2142, NSW
Australia
tel:+61 2 96384555
fax:+61 2 98980470

North American Region

International Paint Inc
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
United States of America
tel:+1 (713) 682 1711
fax:+1 (713) 684 1511

South American Region

Akzo Nobel Ltda
Av. Paiva 999 - Neves
Sao Goncalo/RJ
24426-140
Brazil
tel:+55 (0) 21 2624 7100
fax:+55 (0) 21 2624 7125