

DESCRIÇÃO DO PRODUTO TEMPERADO
Primer/acabamento epoxi de dois componentes, tolerante a superfícies, semibrilho. Possui excelente resistência química e à abrasão. Uma versão para cura em baixa temperatura está disponível. Baixo VOC.

INDICAÇÕES Anticorrosivo universal para uso no fundo imerso, acima da linha d'água e áreas internas de embarcações marítimas, barcas e estruturas offshore.
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor FPD052-Off White, FPJ034-Cinza Claro, FPL274-Vermelho, FPY999-Preto

Acabamento/Brilho Baixo Semi-Brilho

Comp. B (Agente de cura) FPA327 para aplicações normais

Sólidos por Volume 80% ±3% (ASTM D2697-86)

Relação de Mistura 4 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B

Espessura Típica de Filme 125 micrometros seca (156 micrometros úmida)

Rendimento Teórico 6,40 m²/L a 125 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.

Método de Aplicação Pistola Airless, Pistola Convencional

Ponto de Fulgor Comp. A 47°C; Comp. B 51°C; Mistura 47°C (Setaflash) (ASTM D-3278)

Tempo de Indução 15 minutos em temperaturas abaixo de 21°C

Secagem	10°C	15°C	25°C	30°C
Secagem ao Toque [ASTM D1640 7.5.1]	10 h	7 h	4 h	2 h
Completa [ASTM D1640 7.7]	24 h	17 h	8 h	4 h
Vida Útil	8 h	6 h	4 h	2 h

Informação sobre Repintura - vide limitações	Temperatura do Substrato							
	10°C		15°C		25°C		30°C	
Repintado com	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intergard 264	24 h	12 wks	18 h	10 wks	10 h	8 wks	7 h	28 dias
Intergard 267	24 h	8 wks	18 h	6 wks	10 h	4 wks	-	-
Intergard 740	24 h	12 wks	18 h	10 wks	10 h	8 wks	7 h	28 dias
Intersleek 381	10 h	14 h	7 h	10.5 h	3.5 h	5.5 h	2.5 h	4 h
Intersleek 731	10 h	15 h	7 h	10 h	4 h	5.5 h	2.5 h	4 h
Interthane 990	-	-	-	-	-	-	-	-
Interthane 990HS	-	-	-	-	-	-	-	-

Obs. Os tempos listados acima são para situações de repintura em baixa temperatura do Intergard 264. Os intervalos de secagem indicados são para o agente de cura FCA321 apenas. Para informações sobre aplicação em temperatura ambiente com o agente de cura FPA327 consultar o Boletim Técnico do Intergard 264.

DADOS REGULAMENTARES	VOC	194 g/L como fornecido (EPA Method 24)
	Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.	
	MIL SPEC	MIL- PRF- 24647D, Type II, CL1, GrA, Applications 2 & 3 MIL- PRF- 24647D, Type III, CL1, 2 & 3, GrA, Applications 1 & 2 MIL-PRF-24667B, Tipo I & II, Composição G MIL-PRF-23236C, Type VI, CL 5, 6, 7 & 8, GrC

**SISTEMAS E
COMPATIBILIDADE**

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas. Caso Intergard 264 seja repintado com antifouling, a primeira demão de antifouling deve ser aplicada enquanto Intergard 264 estiver macio ao toque o levemente pegajoso. Quando usado em porões de carga, consultar os procedimentos de aplicação de Intergard 264.

**PREPARAÇÕES DE
SUPERFÍCIE**

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão. Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes. Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS

Depende dos procedimentos do estaleiro. Consultar a International Paint.

REFORMA GERAL

Aço:

Para melhor desempenho recomenda-se "Limpeza com jato abrasivo ao metal quase branco" (SSPC-SP10). Limpeza com jato abrasivo comercial (SSPC-SP6) é aceitável em muitas áreas. Consultar a International Paint para recomendações específicas. Caso tenha ocorrido oxidação entre o jateamento e aplicação de Intergard 264a superfície deve ser jateada novamente ao padrão especificado.

Superfícies Previamente Pintadas

Tratar as áreas de aço exposto por "Limpeza com Ferramentas Mecânicas" (SSPC-SP3 ou SP11 conforme especificado) ou por "Jateamento Comercial" (SSPC-SP6). Hidrojateamento ao padrão International Paint HB2M para áreas não imersas HB2L para áreas imersas também é aceitável.

Aplicar uma ou mais demãos de retoque de Intergard 264 conforme especificado.

REPINTURA:

Quando os intervalos máximos de repintura forem excedidos, lavar a superfície com solvente de limpeza International 950 conforme recomendado e enxaguar completamente. Depois de 90 dias pode ser necessária uma preparação de superfície mais extensiva.

OBSERVAÇÃO

Ao utilizar Tintas Marítimas fora da América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

Sa2 (ISO 8501-1:2007) em lugar de SSPC-SP6

Sa2½ (ISO 8501-1:2007) em lugar de SSPC-SP10

APLICAÇÃO	Aplicar com pulverização airless. Aplicação a trincha ou rolo irá requerer a aplicação de mais de uma demão e é recomendada apenas para pequenas áreas de demãos de reforço ("stripe coats"). Filtrar o material através de uma peneira de no mínimo 60 mesh antes da aplicação. Aplicar a 6.3 mils (158 micrometros) úmido para se obter 5.0 mils (125 micrometros) de espessura de filme seco. Consultar as seguintes recomendações de equipamentos ou utilizar equivalentes adequados.
Mistura	Este material é fornecido em uma unidade com dois recipientes. Sempre misture a unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez misturada, a unidade deve ser utilizada dentro do tempo de vida útil especificado. (1) Agitar a Base (Comp. A) com agitador mecânico. (2) Adicionar todo o conteúdo do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico.
Diluyente	NÃO DILUA ALÉM DO PERMITIDO PELA LEGISLAÇÃO LOCAL. O material é fornecido na viscosidade para aplicação por pulverização e normalmente não requer diluição. Se a diluição for necessária, dilua no máximo com até 4 onças/gal. (118 ml) de solvente International GTA220.
Pistola Airless	Pressão mínima da Bomba30:1. 0.019"- 0.027"(483- 686 micrometros) e o orifício do Bico 3/8" (9.5 mm) , alta pressão e filtro do bico de # 60
Pistola Convencional	Pistola Pistola DeVilbiss MBC-510 bico bico E e capa de ar 704; mangueira de 3/8"" (9.5mm) de diâmetro interno; tanque de pressão com regulagem dupla equipado com separador de óleo e umidade.
Trincha	Usar trincha de cerdas macias de tamanho apropriado.
Rolo	Utilizar rolo para uso geral com 3/8" (9.5 mm) de pelo macio a médio. Lavar previamente o rolo antes do uso para remover fibras soltas.
Paradas e Limpeza	Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA220. O equipamento requer lavagem prévia com este solvente. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.
Solda	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1
SEGURANÇA	Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS: EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813 Brasil: +55 21 2199 7100 Argentina: +54 11 4756 2730 Chile: +56 32 267 1174 S.O.S. COTEC: 0800 111 767 / 0800 707 1767 (Somente para o Brasil) Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191 Demais Países - Contatar o Escritório Regional

LIMITAÇÕES

Aplicar em boas condições climáticas, com temperatura ambiente e da superfície acima de 50°F (10°C). O material ainda não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em armazém abrigado entre 40 e 100°F (4-38°C).

Pode haver variações de cor devido à reação com a luz ultravioleta, no caso do produto ser utilizado como demão de Acabamento cosmética.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

As informações técnicas e de repintura são aqui fornecidas apenas com o propósito de servir como orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a International Paint não garante que os resultados dos testes aqui mostrados, ou de quaisquer outros testes, representem acuradamente os resultados encontrados em outros ambientes no campo. Uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação do desempenho e uso desta tinta.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	1 Gal	0.8 Gal	1 Gal	0.2 Gal	1 quarto
	5 Gal	4 Gal	5 Gal	1 Gal	1 Gal

Este produto pode estar disponível em outras embalagens. Consulte a International Paint para maiores detalhes.

PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso
	1 Gal	14.3 lb
5 Gal	70 lb	

ARMAZENAGEM	Validade	18 meses mínimo da data de fabricação quando mantido sob estocagem entre 4 e 38°C. Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em lugar seco e abrigado longe de fontes de calor e ignição.

DIPONIBILIDADE MUNDIAL Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel

© Akzo Nobel, 2008

OPERAÇÕES A NÍVEL MUNDIAL

Argentina, Austrália, Bahrain, Bélgica, Brasil, Bulgária, Canadá, Chile, Colômbia, Croácia, Cuba, Chipre, Dinamarca, Equador, Egito, Estônia, Fiji, Finlândia, França, Alemanha, Grécia, Hong Kong, Islândia, Índia, Indonésia, Iran, Itália, Japão, Kuwait, Letônia, Lituânia, Luxemburgo, Malásia, Malta, México, Países Baixos, Nova Zelândia, Irlanda do Norte, Noruega, Paquistão, Panamá, Papua-Nova Guiné, República Popular da China, Peru, Filipinas, Polônia, Portugal, Katar, República da Irlanda, Romênia, Rússia, Arábia Saudita, Singapura, Eslovênia, África do Sul, Coreia do Sul, Espanha, Sri Lanka, Suíça, Taiwan, Tailândia, Turquia, Estados Unidos, Ucrânia, Emirados Árabes, Reino Unido, Uruguai, Venezuela, Vietnã, Samoa, Yemen.

www.international-marine.com