

**DESCRIÇÃO DO
PRODUTO**

Uma tecnologia patenteada de alto desempenho, de baixo VOC, acabamento polissiloxano acrílico monocomponente isento de isocianato.

**USO
RECOMENDADO**

Inicialmente desenvolvido para aplicação a trincha e rolo como um acabamento de manutenção em aplicações industriais e offshore, tais como, exterior de tanques de armazenamento, tubulações, aço estrutural e estruturas nas quais um alto padrão cosmético é exigido.

**INFORMAÇÕES
PRÁTICAS
INTERFINE 1080**

Cor	Disponível pelo sistema Chromascan
Brilho	Brilhante
Volume de Sólidos	68%
Espessura	50-75 micrometros(2-3 mils) seco, equivalente a 74-110 micrometros(3-4,4 mils) úmido
Rendimento Teórico	13,60 m ² /litro para uma espessura de 50 micrometros de filme seco e volume de solidos mencionado 545 sq.ft/US galão para uma espessura de 2 mils de filme seco e volume de sólidos mencionado
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Trincha, Rolo
Tempo de Secagem	

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de repintura com o próprio produto	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	5 horas	48 horas ¹	48 horas	12 meses
15°C (59°F)	3 horas	16 horas ¹	16 horas	12 meses
25°C (77°F)	3 horas	7 horas ¹	7 horas	12 meses
40°C (104°F)	2.5 horas	6 horas ¹	6 horas	12 meses

¹ Foi desenvolvida uma película com resistência suficiente para permitir o manuseio e movimento das peças revestidas.

Os tempos de secagem são influenciados pela umidade relativa. Quanto maior a umidade relativa, mais rápidos os tempos de secagem. Os tempos de secagem citados foram determinados para a temperatura citada e com 50% de umidade relativa.

Em condições extremas de ambiente, o tempo máximo de repintura pode ser menor; consulte o Guia de aplicação para obter mais informações.

**DADOS
REGULAMENTARES**

Ponto de Fulgor	29°C (84°F)
Peso do Produto	1,51 kg/l (12,6 lb/gal)
VOC	2.29 lb/gal (275 g/lit) Método EPA 24
	2.09lb/gal (250g/l) Método EPA 24 (Disponível somente na América do Norte)
	205 g/kg Diretiva EU sobre Emissões de Solventes (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a seção Características do Produto para obter mais informações.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Superfícies com primer

O Interfine 1080 deve ser sempre aplicado sobre um sistema de pintura anticorrosivo recomendado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação, o Interfine 1080 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repinturas especificados (consulte o Guia de Aplicação do Interfine 1080).

Áreas com falhas, danos, etc, deverão ser preparadas de acordo com a norma especificada (por exemplo, Sa 2 ½ [ISO 8501-1:2007] ou SSPC SP6, jateamento abrasivo ou SSPC SP11, limpeza com ferramentas elétricas) e retocada com primer antes da aplicação do Interfine 1080.

Revestimentos antigos

O Interfine 1080 é adequado para repintura de uma variedade limitada de revestimentos antigos intactos e muito aderentes. Revestimentos soltos ou escamados devem ser removidos para a obtenção de uma superfície firme. Acabamentos com brilho podem exigir abrasão leve para proporcionar uma "rugosidade" física. Para sistemas adequados, favor consultar o Guia de aplicações do Interfine 1080.

APLICAÇÃO

Mistura	Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador pneumático, antes da sua aplicação.	
Pistola Airless	Adequado	- Alcance do bico: 0,28-0,38 mm (11-15 thou). A pressão de saída na do fluido no bico não é menor que 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.). Consultar o guia de aplicações do Interfine 1080 para mais detalhes.
Pistola de ar (tanque de pressão)	Adequado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Capa do Ar 704 ou 765 Bico de Fluido E
Pistola de ar (convencional)	Adequado	Usar equipamento exclusivo adequado.
Trincha	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 40-50 micrometros (1,6-2,0 mils)
Rolo	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 40-50 micrometros (1,6-2,0 mils) Melhores resultados em termos de brilho e aparência serão alcançados utilizando um rolo de felpa médio
Diluyente	International GTA007 International GTA007 (ou GTA028 somente na América do Norte)	Máxima diluição recomendada de 2,5% em volume. por volume Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local
Solvente de Limpeza	International GTA007	
Interrupções do Trabalho	Não deixe o material permanecer dentro de mangueiras, pistolas ou equipamentos de aplicação. Limpe completamente todo o equipamento utilizado com solvente International GTA007. Embalagens parcialmente cheias podem apresentar pele superficial e/ou aumento na viscosidade do material após estocagem.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com Redutor International GTA007, imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

**CARACTERÍSTICAS
DO PRODUTO**

Consulte o procedimento de aplicação do Interfine 1080 antes de usar o produto.

Aplicações por airless ou pulverização convencional são adequadas. Contudo, cuidado devera ser tomado na aplicação por pulverização convencional, para garantir a aplicação de um filme contínuo entre 75 a 100 micrometros (3 a 4 mils), de forma a proporcionar uma coalescência satisfatória da película. Por favor, consulte o Guia de aplicação do produto para obter informações ou entre em contato com seu representante local da International Protective Coatings para informações adicionais.

O brilho e acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que possível, evite utilizar mais de um método de aplicação.

Para aplicação com trincha e rolo, e para algumas cores, serão necessárias duas demãos de Interfine 1080 para dar uma cobertura uniforme, especialmente sobre primers/intermediários escuros.

Este produto só pode ser diluído utilizando redutores recomendados. O uso de diluentes alternativos, particularmente aqueles contendo álcool e acetonas, pode inibir o mecanismo de curado revestimento.

A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos a 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

Quando aplicar Interfine 1080 em espaços confinados, certifique-se de que há ventilação adequada.

A condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar em um acabamento fosco e/ou mudança de cor.

Quando necessário repintar superfícies já expostas ao tempo e ou envelhecidas, assegure que as superfícies estejam limpas, isentas de quaisquer contaminações, antes da aplicação do Interfine 1080.

Este produto não é recomendado para uso em condições de imersão. Quando a ocorrência de respingos com produtos químicos ou solventes for provável, entre em contato com International Protective Coatings para obter informações sobre sua aplicabilidade.

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

**SISTEMAS
COMPATÍVEIS**

Interfine 1080 é compatível, com uma variedade de primers e intermediários como, mas não limitado a:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 269	Intershield 300
Intergard 345	Interplus 356
Intergard 475HS	
Interseal 1079 (Disponível apenas na América do Norte)	
Interzone 954 (EAA964 Parte B deve ser utilizada)	

Nota: O intervalo máximo de repintura com Interfine 1080 sobre primers e intermediários aprovados é muito específico do produto, e dependem das condições locais climáticas e ambientais.

Informações adicionais em relação a compatibilidade com outros primers, intermediários e intervalos de repintura associados podem ser encontradas no guia de aplicação do Interfine 1080. Sempre consulte seu representante local da International Protective Coatings para recomendações específicas.

**INFORMAÇÃO
ADICIONAL**

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimento Teórico e Prático
- Procedimento de Aplicação do Interfine 1080.

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

**PRECAUÇÕES DE
SEGURANÇA**

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s). Não se recomenda fazer o uso do produto sem consultar a Ficha de Informação de Segurança que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Vol	Embalagem
	5 litros	5 litros	5 litros
	20 litros	20 litros	20 litros
	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	1 US gal	1 US gal	1 US gal

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem	
	20 litros	31.98 kg
	5 litros	6.65 kg
	5 US gal	67 lb

ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	12 meses em 25°C (77°F). Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
----------------------	------------------------	---

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

O Boletim técnico está disponível em nosso site www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e é o mesmo documento que este. Poderá haver algumas diferenças de informações entre este documento e a versão do boletim técnico que está no site, porém a versão do site é a mais atualizada.

Copyright © AkzoNobel, 15/4/2014.

 , International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da AkzoNobel.

www.international-pc.com