

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Acabamento epoxi de dois componentes.

INDICAÇÕES Como acabamento cosmético para uso em áreas acima da linha d'água.
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor	ECB000-Branco, ECK724-Cinza Costado, ECL274-Vermelho, ECL549-Verde Sinal, ECY999-Preto ; e uma ampla gama de cores
Acabamento/Brilho	Alto brilho
Conversor/Agente de Cura	ECA914
Sólidos por Volume	51% ±3% (ISO 3233:1998)
Relação de Mistura	4.00 volumes Componente A para 1 volume Componente B
Espessura Típica de Filme	50 micrometros seco (98 micrometros úmido)
Rendimento Teórico	10.20 (m ² /lt) a 40 micrometros seco e 51% de Sólidos por Volume, considerar fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pulverização Airless, Trincha, Pulverização Convencional, Rolo
Ponto de Fulgor	Componente A 27°C ; Componente B 29°C ; Misturado(s) 28°C
Tempo de Indução	30 minutos em temperaturas abaixo de 25°C

Secagem

	5°C	10°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	16h	12h	3h	2h
Secagem ao Manuseio [ISO 9117:90]	54h	40h	16h	12h
Vida Útil	12h	11h	8h	3h

Informação sobre Repintura - vide limitações

Temperatura do Substrato

	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Repintado com								
Intergard 740	54h	prol.	40h	prol.	16h	prol.	12h	prol.

DADOS REGULAMENTARES

VOC 420 g/lt como fornecido (EPA Method 24)

CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a(s) seguinte(s) certificação(ões):

- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHA)
- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (WFR) - (IMO Resolution A653 (16))
- Resistência ao Fogo - MSC61(67) Smoke & Toxicity (WFR)
- Resistência ao Fogo - atende à "Marine Equipment Directive"

Consultar a International para detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS/PINTURA GERAL

Intergard 740 deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primer adequado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Intergard 740 deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto).

REPAROS/MANUTENÇÃO A BORDO

Intergard 740 deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primer adequado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Intergard 740 deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto).

Intergard 740 pode ser aplicado diretamente sobre Intergard 740 envelhecido após lavagem completa com água doce e desengorduramento desde que a tinta a ser repintada esteja intacta e firmemente aderida. Tintas soltas ou descascadas devem ser removidas até se encontrar filme firme e aderido. Intergard 740 ou um primer apropriado deve ser usado para reparar a área antes aplicação da demão geral.

Consultar a International para recomendações específicas.

Nota:

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:1988)

APLICAÇÃO

Mistura

Este material é fornecido em um conjunto com duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções indicadas.

(1) Misturar a Base (Comp. A) com agitador mecânico ou pneumático.

(2) Adicionar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.

Solvente

Não recomendado(a). usar solvente International GTA220 apenas em circunstâncias excepcionais (max 5% por volume). Não diluir mais do que o permitido pela legislação ambiental local.

Pistola Airless

Recomendado.

- Bicos 0.38 - 0.53mm (15-21 mils)

- Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 176 kg/cm² (2500 p.s.i.)

Pistola Convencional

usar equipamento dedicado apropriado. Pode ser necessária diluição.

Trincha

Aplicação a Trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

Rolo

Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

Solvente de Limpeza

International GTA822 ou International GTA220 (EUA)

Paradas e Limpeza

Não deixar material residual nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com solvente International GTA822 ou International GTA220 (EUA). Uma vez que os componentes tenham sido misturados, não devem mais ser fechados novamente e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com unidades misturadas recentemente.

Limpar o equipamento imediatamente após o uso com solvente International GTA822 ou International GTA220 (EUA). É boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade pulverizada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e as embalagens vazias devem ser descartados em conformidade com os regulamentos/legislações locais.

Solda

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

LIMITAÇÕES

Este produto não irá curar adequadamente abaixo de 5°C (41°F). Para máximo desempenho a temperatura ambiente deve estar acima de 10°C (50°F).

Em comum com todas as tintas a base de resina epoxi, Intergard 740 irá apresentar calcinação do filme quando exposto à radiação UV.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consultar a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste Boletim Técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Uma vez que os fatores de meio ambiente e de desenho podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

Na seção de repintura, "Prol" = "Intervalo de Repintura Prolongado". Favor consultar a seção "Definições e Abreviaturas" do "Guia de Pintura Marítima da International", disponível no nosso website.

TAMANHO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 LITROS: Intergard 740 Componente A 16 litros em vasilhame de 20 litros e Componente B 4 litros em vasilhame de 5 litros.

Embalagem de 1 Galão (EUA) : Intergard 740 Componente A 0.8 Galão (EUA) em vasilhame de 1 Galão (EUA) Componente B 0.2 Galão (EUA) em vasilhame de 1 Quarto (EUA).

Embalagem de 5 Galões (EUA): Intergard 740 Componente A 4 Galões (EUA) em vasilhame de 5 Galões (EUA) Componente B 1 Galão (EUA) em vasilhame de 1 Galão (EUA)

Consultar a International sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros: 29.00 kg

Embalagem de 1 Galão (EUA) (3.79 l) - 13.1 lb (6.0 kg)

Embalagem de 5 Galões (EUA) (18.93 l) - 64.5 lb (29.3 kg)

ARMAZENAGEM

Validade

12 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel
© Akzo Nobel 2004

Endereços Regionais

Head Office

International Coatings Ltd
Oriental House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom

tel:+44 (0) 207 479 6000
fax:+44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom

tel:+44 (0) 191 469 6111
fax:+44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
3 Neythal Road
Jurong Town
Singapore 628570

tel:+65 6 261 5033
fax:+65 6 264 4612

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd
Batavia House
6 Grand Avenue
Camellia, 2142, NSW
Australia

tel:+61 2 96384555
fax:+61 2 98980470

North American Region

International Paint Inc
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
United States of America

tel:+1 (713) 682 1711
fax:+1 (713) 684 1511

South American Region

Akzo Nobel Ltda
Av. Paiva 999 - Neves
Sao Goncalo/RJ
24426-140
Brazil

tel:+55 (0) 21 2624 7100
fax:+55 (0) 21 2624 7125