

Interline 921

Epóxi

 **International**
Protective Coatings

WORLD WIDE PRODUCT RANGE



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento Epóxi Fenólico Selante de dois componentes, sem solvente, quimicamente resistente que foi formulado para proporcionar facilidade de aplicação e maior flexibilidade na programação de aplicações de revestimento de tanque.

USO RECOMENDADO

Como um composto selante versátil, adequado para aplicação por meio de equipamento airless spray em casos de novas construções e de modernização de tanques que sofreram corrosão. A abertura de reaplicação ampliada proporcionada por Interline 921 permite uma maior flexibilidade na prática do trabalho e uma programação aperfeiçoada dos contratos a fim de permitir um retorno mais rápido ao serviço.

O composto selante de Interline 921 deve ser usado para o tratamento de juntas de solda, encaixes sobrepostos, ângulos de meio-fio e outras irregularidades de superfície a fim de proporcionar uma transição suave e uniforme entre superfícies irregulares, antes da aplicação de sistemas laminados reforçados com vidro Interline.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERLINE 921

Cor	Creme, Verde			
Brilho	Não aplicável			
Volume de Sólidos	100%			
Espessura	1000-4000 micrometros (40-160 mils) seco, equivalente a 1000-4000 micrometros (40-160 mils) úmido			
Rendimento Teórico	0,50 m ² /litro (2000 micrometros d.f.s. e sólidos/volume teórico) 20 sq.ft/US gallon (80 mils d.f.t. e sólidos/volume teórico)			
	Observação: A espessura exata da aplicação depende da condição e configuração do metal a ser revestido			
Rendimento Prático	Permite fatores de perda adequados			
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola Airless com Dupla alimentação			
Tempo de Secagem	Intervalo de Repintura com os produtos recomendados			
Temperatura	Ao toque	Completa	Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	10 horas	36 horas	36 horas	28 dias
15°C (59°F)	9 horas	20 horas	20 horas	28 dias
25°C (77°F)	6 horas	12 horas	12 horas	28 dias
40°C (104°F)	2 horas	5 horas	5 horas	10 dias

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 101°C (214°F)	A/C (Parte B) 49°C (120°F)	Misturado 75°C (167°F)
Peso do Produto	1,3 kg/l (10,8 lb/gal)		
VOC	0,75 lb/gal (90 g/l)	USA-EPA Method 24	
	50 g/l, 39 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Diretiva de Emissões de Solventes da União Européia) (Council Directive 1999/13/EC)	



Ecotech é uma iniciativa da International Protective Coatings, líder mundial em tecnologia de revestimento, para promover o uso de produtos menos agressivos ao meio-ambiente em todo o globo.

Interline 921

Epóxi

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Limpeza com Jato Abrasivo

Este produto deve ser aplicado somente em superfícies preparadas com uma limpeza por jateamento abrasivo ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC SP10. Recomenda-se um perfil de superfície preferencialmente angular de 75-100 micra (3-4 mils).

O Interline 921 deve ser aplicado antes de ocorrer a oxidação do aço. Se ocorrer oxidação, a área inteira oxidada deve ser jateada novamente de acordo com o padrão especificado acima.

Os defeitos da superfície revelados pelo processo de limpeza por jateamento devem ser nivelados, preenchidos ou tratados da forma adequada.

Nos casos em que os regulamentos VOC locais permitirem, as superfícies podem ser preparadas com primer Interline 982 com filme seco de espessura de 15-25 microns (0,6-1,0 mils) antes da oxidação ocorrer. Uma outra opção é manter o padrão de jateamento pelo uso de desumidificação.

Interline 982 pode manter um jateamento no ambiente semi-protégido do interior de um tanque, durante um período de até 28 dias. Se houver umidade na superfície, ocorrerá oxidação e será necessário repetir o jateamento.

APLICAÇÃO

Mistura	Interline 921 deve ser aplicado de acordo com os Procedimentos de Trabalho da International Protective Coatings para a aplicação de Revestimentos de Tanque. O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do tempo de vida útil especificado na embalagem. (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Agitar o Agente de Cura (Parte B) com um agitador mecânico/pneumático. (3) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador mecânico/pneumático.			
Proporção da Mistura	2 parte(s) : 1 parte(s) por volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 60 minutos	15°C (59°F) 50 minutos	25°C (77°F) 30 minutos	40°C (104°F) 15 minutos
Pistola Airless com Dupla alimentação	Adequado	Para obter recomendações específicas, consulte a International Protective Coatings. Consulte Características do Produto		
Pistola "Airless"	Recomendado	Bicos 0,66-0,79 mm (26-31 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.).		
Pistola Convencional	Não recomendado			
Trincha	Não Adequado			
Rolo	Não Adequado			
Diluyente	Não Adequado	Não adequado – NÃO UTILIZAR		
Solvente de Limpeza	International GTA853	ou International GTA415		
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA853. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA853 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Interline 921

Epóxi

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Os Procedimentos de Trabalho detalhados de Interline 921 devem ser consultados antes da utilização.

Aplicar apenas com pistola airless. A aplicação por outros métodos, por ex: com trincha ou rolo, poderá exigir mais de uma demão e recomenda-se apenas para pequenas áreas ou como "stripe coat".

Interline 921 pode ser aplicado por meio de um equipamento de pulverização sem ar (airless spray) com razão 63:1 padrão quando a temperatura for mantida entre 15-25°C (59-77°F). Em temperaturas mais baixas, um aquecedor em linha de uma faixa de pressão adequada pode ser usado para o auxílio no bombeamento e na atomização do produto. Além disso, Interline 921 é adequado para aplicação por meio de equipamento Airless Spray com dupla alimentação e capaz de alcançar uma proporção precisa, o que permite uma aplicação mais flexível em altas temperaturas.

Devido a limitações da vida útil do produto na embalagem, o uso de um equipamento de airless spray de dupla alimentação é necessário para aplicações sob temperaturas maiores que 25°C (77°F).

Áreas fortemente atacadas por corrosão devem ser revestidas com trincha correndo num mesmo sentido (stripe coating), para assegurar que a superfície fique bem umectada, principalmente se o substrato ainda estiver úmido.

Preencha com intensidade as áreas que sofreram corrosão por meio de aplicação manual com espátula ou rodo para proporcionar um acabamento plano e nivelado com a superfície adjacente.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 10°C (50°F)

As condições climáticas no interior do tanque devem ser controladas para manter uma umidade relativa máxima de 70%.

A exposição a temperaturas demasiadamente baixas e/ou umidade elevada durante a aplicação, ou imediatamente a seguir à mesma, pode resultar em cura incompleta e contaminação da superfície, o que poderá pôr em risco a adesão entre demãos.

Devido à presença de substâncias químicas de peso molecular baixo na formulação, alguns VOCs podem ser registrados quando este produto é testado de acordo com o Apêndice 3 de UK - PG6/23(92) e os protocolos do Método 24 de USA – EPA. Isso se deve às altas temperaturas utilizadas nos procedimentos de teste.

Nota: Os valores de VOC citados são baseados em valores máximos possíveis para o produto levando-se em consideração variações devido à diferenças de cores e tolerâncias de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

O Interline 921 pode ser diretamente aplicado sobre aço corretamente preparado. Contudo, é adequado para a aplicação sobre o seguinte primer:

Interline 982

O Interline 921 pode ser aplicado sozinho ou com o Interline 984. Para obter informações sobre outros primers/coberturas, consulte a International Protective Coatings.

Consulte a International Protective Coatings para confirmar que Interline 921 é adequado para contato com o produto a ser armazenado.

Interline 921

Epóxi

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática
- Especificação Técnica de Interline 984 para Sistemas Reforçados com Fibra de Vidro

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

A utilização deste produto é destinada somente a aplicadores profissionais em situações industriais. Todo o trabalho que envolve a aplicação e a utilização deste produto deve ser realizado de acordo com todos os padrões, regulamentos e legislação relevantes nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Deve-se fornecer ventilação adequada durante a aplicação e posteriormente, durante a cura (consulte neste Boletim Técnico o tempo de secagem usual) a fim de garantir os limites de segurança e evitar incêndios e explosões. A extração forçada será necessária em espaços confinados. O equipamento de proteção individual de ventilação e/ou respiração (capacete de ar mandado ou máscaras de cartucho apropriadas) deve ser fornecido durante a aplicação e a cura. Tome precauções a fim de evitar o contato com a pele e os olhos (macacão, luvas, óculos de proteção, máscaras, creme de proteção etc).

Antes de usar, obtenha, leia e siga as recomendações fornecidas nas Fichas de Dados de Segurança do Produto (FISPQ) e a seção Saúde e Segurança dos Procedimentos de Aplicações de Revestimentos deste produto.

Na eventualidade de ser realizada uma soldagem ou um corte com maçarico em metal revestido com esses produtos, serão emitidos poeira e vapores que exigirão o uso de equipamento de proteção individual apropriado e a ventilação de exaustão local adequada.

As medidas de segurança detalhadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Caso você não entenda totalmente esses alertas e instruções, ou não se sujeite rigorosamente aos mesmos, não utilize o produto e consulte a International Protective Coatings.

Aviso: Este produto contém sistemas epóxi líquidos e poliaminas modificadas, podendo causar sensibilização da pele se não for utilizado corretamente.

EMBALAGEM

Unidade de 18 litros	Interline 921 Base	12 litros em recipiente de 20 litros
	Interline 921 Agente de Cura	6 litros em recipiente de 10 litros
Unidade de 3 galões	Interline 921 Base	2 galões num recipiente de 5 galões
	Interline 921 Agente de Cura	1 galão num recipiente de 1 galão

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE

Nº do despacho U.N. UN3082 (Base) : UN2924 (Agente de Cura)

Unidade de 18 litros	16,64 kg (36,7 lb) Base (Parte A)
	10,02 kg (22,1 lb) Agente de Cura (Parte B)
Unidade de 3 galões	10,99 kg (24,2 lb) Base (Parte A)
	5,8 kg (12,8 lb) Agente de Cura (Parte B)

ARMAZENAMENTO


Prazo de Armazenamento 18 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. A International Paint recomenda que o armazenamento seja feito sempre acima de 10°C (50°F) para garantir a estabilidade do produto.

Nota importante

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos.

Copyright © International Paint Ltd.

 International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com