

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta etil silicato de zinco para tanques de dois componentes, atende requisitos do FDA.

INDICAÇÕES

Tinta para tanques adequada para carregamento de produtos de petróleo, solventes (incluindo methanol) e outras cargas neutras.

Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparos.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor	QHA126-Cinza
Acabamento/Brilho	Não aplicável
Conversor/Agente de Cura	QHA125
Sólidos por Volume	52% ±2% (ISO 3233:1998)
Relação de Mistura	2.83 volumes Componente A para 1 volume Componente B
Espessura Típica de Filme	100 micrometros seco (192 micrometros úmido)
Rendimento Teórico	5.20 (m ² /lt) a 100 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pulverização Airless, Trincha, Pulverização Convencional, Rolo
Ponto de Fulgor	Componente A 32°C ; Componente B 15°C ; Misturado(s) 21°C
Tempo de Indução	Não é necessário

Secagem

	5°C	10°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	60min	60min	60min	30min
Secagem ao Manuseio [ISO 9117:90]	4h	3h	2h	2h

Vida Útil

	5°C	10°C	25°C	35°C
Vida Útil	8h	7h	4h	2h

Informação sobre Repintura - vide limitações
Temperatura do Substrato

	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Repintado com								
Interline 104	24h	10dias	24h	10dias	24h	10dias	24h	8dias

DADOS REGULAMENTARES

VOC 618 g/lt como fornecido (EPA Method 24)

CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a(s) seguinte(s) certificação(ões):

- Contato com Alimentos - Atende FDA: Alimentos Líquidos e Secos

Consultar a International para detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas. Quando usar em tanques de carga, consultar os Procedimentos de Aplicação em Tanques de Carga do Interline 104.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS

Conforme necessário, remover respingos de solda e esmerilhar cordões de solda e arestas e cantos vivos.

Este produto deve ser aplicado apenas em superfícies preparadas por jateamento abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:1988).

Um perfil angular de rugosidade superficial de 30-50 micrometros (1.2-2 mils) é recomendado.

PINTURA GERAL

Limpeza por jato abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:1988).

Interline 104 deve ser aplicado antes ocorra oxidação do aço. Caso a oxidação ocorra, toda a área oxidada deve ser jateada novamente ao padrão especificado acima.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de limpeza com jato abrasivo devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Um perfil angular de rugosidade superficial de 30-50 micrometros (1.2-2 mils) é recomendado.

REPAROS

Consultar a International.

Consultar a International para recomendações específicas.

Nota:

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:1988)

APLICAÇÃO

Mistura

Interline 104 é fornecido em 2 partes um componente em pasta (componente A) e um componente líquido (Componente B). O Líquido (Comp. B) deve ser adicionado lentamente à Pasta (Comp. A), sob agitação mecânica. NÃO ADICIONAR A PASTA AO LÍQUIDO. O material deve ser peneirado antes da aplicação e deve ser constantemente agitado no tanque durante a pulverização. Uma vez misturados os componentes a mistura deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil. Este material é de baixa viscosidade e é necessária agitação durante a aplicação para assegurar que a homogeneidade seja mantida.

Solvente

Recomendado apenas para aplicação com pistola convencional

Pistola Airless

Recomendado.

- Bicos: 0,46 - 0,61mm (18-24 thou)

- Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 112-141 kg/cm² (1600-2000 p.s.i.)

Pistola Convencional

usar equipamento dedicado apropriado. Pode ser necessária diluição.

Trincha

Aplicação a Trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

Rolo

Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

Solvente de Limpeza

Solvente International GTA803

Paradas e Limpeza

Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA803. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados.

Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA803. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura, umidade relativa e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

Solda

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

LIMITAÇÕES

A International deve ser consultada para confirmar que o tanque pintado é adequado para a para a gama de cargas a serem transportadas.

Os tempos de secagem e intervalos de repintura podem variar devido a fatores encontrados em campo, tais como umidade, configuração do tanque, ventilação, etc.

Consultar os procedimentos detalhados de aplicação da pintura para o intervalo de tempo necessário entre o término da pintura e o carregamento.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consultar a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste Boletim Técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Uma vez que os fatores de meio ambiente e de desenho podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

TAMANHO DA EMBALAGEM

Embalagem de 10 litros: Interline 104 Componente A 7.39 litros em vasilhame de 10 litros e Componente B 2.61 litros em vasilhame de polietileno de 5 litros.

PESO DA EMBALAGEM

Consultar a International sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

Embalagem de 10 litros: 25.11 kg

ARMAZENAGEM


Validade
Comp. A - 12 meses mínimo a partir da data de fabricação quando armazenado em local abrigado em temperaturas de até 25°C (77°F).
Comp. B - 4 meses mínimo a partir da data de fabricação quando armazenado em local abrigado a 25°C.
Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel
© Akzo Nobel 2004

Endereços Regionais

Head Office

International Coatings Ltd
Oriell House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom
tel:+44 (0) 207 479 6000
fax:+44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom
tel:+44 (0) 191 469 6111
fax:+44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
3 Neythall Road
Jurong Town
Singapore 628570
tel:+65 6 261 5033
fax:+65 6 264 4612

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd
Batavia House
6 Grand Avenue
Camellia, 2142, NSW
Australia
tel:+61 2 96384555
fax:+61 2 98980470

North American Region

International Paint Inc
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
United States of America
tel:+1 (713) 682 1711
fax:+1 (713) 684 1511

South American Region

Akzo Nobel Ltda
Av. Paiva 999 - Neves
Sao Goncalo/RJ
24426-140
Brazil
tel:+55 (0) 21 2624 7100
fax:+55 (0) 21 2624 7125