

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Acabamento alquídico de um componente.

INDICAÇÕES Para uso como acabamento cosmético de fácil manutenção em áreas acima da linha d'água.
Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor CLB000-Branco, CLD260-Laranja International, CLK724-Cinza Costado, CLL274-Vermelho, CLL549-Verde Sinal, CLY999-Preto ; e uma ampla gama de cores

Acabamento/Brilho Alto brilho (ISO 2813 : 1978)

Conversor/Agente de Cura Não aplicável

Sólidos por Volume 48% ±3% (ISO 3233:1998)

Espessura Típica de Filme 40 micrometros seco (83 micrometros úmido)

Rendimento Teórico 12.00 (m²/lt) a 40 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados

Método de Aplicação Pulverização Airless, Trincha, Pulverização Convencional, Rolo

Ponto de Fulgor Um Componente: 40°C (O produto produzido e fornecido na América do Norte possui um Ponto de Fulgor de 41°C (106°F) devido ao uso de solventes locais. Não há efeitos adversos no desempenho do produto.)

Secagem	5°C	10°C	25°C	35°C
	Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	18h	14h	6h
Secagem ao Manuseio [ISO 9117:90]	62h	48h	24h	12h

Informação sobre Repintura - vide limitações	Temperatura do Substrato							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Repintado com								
Interlac 665	36h	prol.	24h	prol.	24h	prol.	16h	prol.

DADOS REGULAMENTARES VOC 420 g/lt como fornecido (EPA Method 24)

CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a(s) seguinte(s) certificação(ões):

- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (WFR) - (IMO Resolution A653 (16))
- Resistência ao Fogo - Propagação Superficial de Chama (BV) - (IMO Resolution A653 (16))
- Resistência ao Fogo - MSC61(67) Smoke & Toxicity (WFR)
- Resistência ao Fogo - atende à "Marine Equipment Directive"
- Contato com Alimentos - Carregamento de Grãos (NOHA)

Consultar a International Paint para detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

OBRAS NOVAS/PINTURA GERAL

Interlac 665 deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primer adequado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Interlac 665 deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto).

REPAROS

Reparar as áreas corroídas com um primer apropriado da International Paint (consultar o boletim técnico do primer).

MANUTENÇÃO A BORDO

Interlac 665 deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primer adequado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Interlac 665 deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto).

Interlac 665 pode ser aplicado diretamente sobre Interlac 665 envelhecido após lavagem completa com água doce e desengorduramento desde que a tinta a ser repintada esteja intacta e firmemente aderida. Tintas soltas ou descascadas devem ser removidas até se encontrar filme firme e aderido. Interlac 665 ou um primer apropriado deve ser usado para reparar a área antes aplicação da demão geral.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

Nota:

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:1988)

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é uma tinta de um componente e deve sempre ser misturada completamente com agitador mecânico ou pneumático antes da aplicação.
Solvente	Não recomendada. Use solvente International GTA004 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.
Pistola Airless	Recomendado. - Bicos: 0,33 - 0,48mm (13-19 thou) - Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 141 kg/cm ² (2000 p.s.i.)
Pistola Convencional	usar equipamento dedicado apropriado. Pode ser necessária diluição.
Trincha	Adequado.
Rolo	Adequado.
Solvente de Limpeza	Solvente International GTA004
Paradas e Limpeza	Lave completamente todo o equipamento com solvente International GTA004. Toda a tinta não utilizada deve ser guardada em vasilhames bem fechados. O material guardado em recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele ou aumento de viscosidade após armazenamento. O material deve ser filtrado antes do uso.
Solda	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

LIMITAÇÕES

Interlac 665 não é adequado para uso em áreas imersas. As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consultar a International Paint para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste Boletim Técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Uma vez que os fatores de meio ambiente e de desenho podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

Na seção de repintura, 'Prol' = intervalo de repintura prolongado. Favor consultar o Guia de Pintura Marítima da International - Definições e Abreviaturas, disponível em nosso portal na Internet.

TAMANHO DA EMBALAGEM

20 litros em vasilhame de 20 litros
5 litros em vasilhame de 5 litros
5 Galões (EUA) (18.9l) em vasilhame de 5 Galões (EUA)
1 Galão (EUA) (3.79l) em Vasilhame de 1 Galão (EUA)
Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros: 23.90 kg
Embalagem de 5 litros: 6.01 kg
Embalagem de 5 Galões (EUA) : 49.5 lbs (22.5 kg)
Embalagem de 1 Galão (EUA) : 10.0 lbs (4.5 kg)

ARMAZENAGEM

Validade
12 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição

DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel
© Akzo Nobel 2004

Endereços Regionais

Head Office	European Region	Asia Region	Australasia Region	North American Region	South American Region
International Coatings Ltd Oriol House 16 Connaught Place London W2 2ZB United Kingdom tel:+44 (0) 207 479 6000 fax:+44 (0) 207 479 6500 www.international-marine.com	International Coatings Ltd Stoneygate Lane Felling, Gateshead Tyne & Wear NE10 0JY United Kingdom tel:+44 (0) 191 469 6111 fax:+44 (0) 191 438 3977	International Coatings Pte Ltd 3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570 tel:+65 6 261 5033 fax:+65 6 264 4612	Akzo Nobel Pty Ltd Batavia House 6 Grand Avenue Camellia, 2142, NSW Australia tel:+61 2 96384555 fax:+61 2 98980470	International Paint Inc 6001 Antoine Drive Houston Texas 77091 United States of America tel:+1 (713) 682 1711 fax:+1 (713) 684 1511	Akzo Nobel Ltda Av. Paiva 999 - Neves Sao Goncalo/RJ 24426-140 Brazil tel:+55 (0) 21 2624 7100 fax:+55 (0) 21 2624 7125