

# Interthane 441

**Descrição do Produto** Acabamento poliuretano alifático repintável, em dois componentes, brilhante. Proporciona um excelente aspecto estético e protetivo.

**Uso Recomendado** Acabamento de alto brilho.  
 Proporciona notável proteção ao intemperismo.  
 Recomendado como acabamento estético protetivo.  
 Excelente retenção de cor e brilho.

**Informação Prática Interthane 441**

**Cor** Disponível em ampla gama de cores pelo sistema Chromascan.

**Brilho** Brilhante

**Volume de Sólidos** 40% ± 2

**Espessura** 40-80 micrometros, equivalentes a 100-200 micrometros de espessura de filme molhado

**Rendimento Teórico** 10 m<sup>2</sup>/litro (baseado em sólidos por volume de 40% e espessura de filme seco de 40 micrometros)

**Rendimento Prático** Deduzir do rendimento teórico o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura

**Método de Aplicação** Pistola airless, pistola convencional, trincha, rolo.

**Tempo de Secagem**

Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com acabamentos recomendados	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	60 minutos	8 horas	10 horas	Indefinido
15°C (59°F)	40 minutos	6 horas	8 horas	Indefinido
25°C (77°F)	30 minutos	4 horas	6 horas	Indefinido
40°C (104°F)	15 minutos	3 horas	4 horas	Indefinido

**Dados Regulamentares**

**Ponto de Fulgor** Base (Parte A) 30°C (86°F) C/A (Parte B) 49°C (120°F) Misturado 32°C (89°F)

**Peso do Produto** 1,2 kg/l (10,0 lb/gal)

**VOC** 518 g/l

# Interthane 441

## Preparação de Superfície

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:1992.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

### Superfícies com aplicação de primer

Interthane 441 deve ser sempre aplicado sobre um esquema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interthane 441 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados (consultar a folha de dados do produto pertinente).

Áreas danificadas devem ser preparadas de acordo com a norma especificada por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6, Jateamento Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza com Ferramenta Mecânica e receber primer, antes da aplicação de Interthane 441.

## Aplicação

<b>Mistura</b>	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem.  (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.			
<b>Proporção da Mistura</b>	10 : 1 partes por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 6 horas	15°C (59°F) 5 horas	25°C (77°F) 4 horas	40°C (104°F) 2 horas
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	- Bicos 21-26 mm - Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 197-246 kg/cm <sup>2</sup> (2.800-3.500 p.s.i.).		
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	- modelo JGA-502 De Vilbiss ou equivalente. - bico do fluido - capa de ar EX ou FF - 704 ou 777 - pressão pulverização 2,1-4,2 kgf/cm <sup>2</sup> (30-60 p.s.i.) - pressão no tanque 0,7-1,7 kgf/cm <sup>2</sup> (10-25 p.s.i.)		
<b>Trincha</b>	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 25-40 micrometros (1-1,5 mil)		
<b>Rolo</b>	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 25-40 micrometros (1-1,5 mil)		
<b>Diluyente</b>	International GTA137	Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA137			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA137. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA137, imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência da limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido.  Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

# Interthane 441

## Características do produto

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Melhores resultados em termo de brilho e aparência serão sempre conseguidos com aplicação convencional com pistola de ar comprimido.

Para aplicação por trincha ou rolo e para algumas cores, pode ser necessário aplicar demãos adicionais de Interthane 441 para se obter uma cobertura uniforme.

O valor medido da adesão absoluta da demão final a Interthane 441 envelhecido é inferior ao valor relativo ao produto recém-pintado; contudo, é adequado para a utilização final especificada.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos, especialmente aqueles que contém álcoois, pode inibir severamente o processo de secagem do revestimento.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 5°C (41°F).

Quando aplicar Interthane 441 em espaços restritos, certifique-se de que tem ventilação adequada.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Este produto não deve ser usado em condições de submersão. Se houver possibilidade de contato, mesmo em forma de respingos com, com reagentes químicos ou solventes recomenda-se contatar a International Protective Coatings.

## Sistemas Compatíveis

---

Este produto deve ser aplicado como acabamento, sobre os produtos:

Interseal 211  
Intergard 295  
Intergard 567  
Interplate 341

# Interthane 441

## informação adicional

Nas seções seguintes do manual de dados da International Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

## Precauções de Segurança

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

<b>Embalagem</b>	Unidade de 3,6 litros	Base Agente de Cura	3,27 litros em recipiente de 3,60 litros 0,33 litros em recipiente de 0,45 litros
	Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings		
<b>Peso de Transporte</b>	Nº do despacho U.N.	1263	
	Unidade com 3,6 litros	3,80 kg (8,4 lb) Base (Parte A) 0,35 kg (0,8 lb) Agente de Cura (Parte B)	
<b>Armazenamento</b>	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) sujeito a inspeção após este período. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

## Ressalva

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 1 De Junho 1997

Copyright © International Paint Ltd. \* e International são marcas.

## International Protective Coatings

**World Centre**  
50 George Street  
London W1A 2BB  
England

**Asia Region**  
3 Neythal Road  
Jurong Town  
Singapore 628570

**Australasia Region**  
115 Hyde Road  
Yeronga  
Brisbane  
Queensland  
Australia

**Europe Region**  
50 George Street  
London W1A 2BB  
England

**Middle East Region**  
PO Box 37  
Dammam 31411  
Saudi Arabia

**North America Region**  
6001 Antoine Drive  
Houston  
Texas 77091

**South America Region**  
Rua Gomes de Carvalho, 1356,  
15º Andar, Vila Olímpia,  
São Paulo, S.P.  
CEP: 04547-005  
Brazil

Tel: (44) 171 612 1400 Tel: (65) 663 3051  
Fax: (44) 171 612 1561 Fax: (65) 266 5287

Tel: (61) 7 3892 8866  
Fax: (61) 7 3892 4287  
H&S (61) 800 707 001

Tel: (44) 171 612 1410 Tel: (966) 3 842 8436  
Fax: (44) 171 612 1555 Fax: (966) 3 842 4361

Tel: (1) 713 682 1711  
Fax: (1) 713 684 1327

Tel: (011) 3044 0344  
Fax: (011) 3044 0322

**Escritório local:**

Tel: (55) 21 6247100 Fax: (55) 21 6247123