

Interthane 441

Descrição do Produto Acabamento poliuretano alifático repintável, em dois componentes, brilhante. Proporciona um excelente aspecto estético e protetivo.

Uso Recomendado Acabamento de alto brilho.
 Proporciona notável proteção ao intemperismo.
 Recomendado como acabamento estético protetivo.
 Excelente retenção de cor e brilho.

Informação Prática Interthane 441

Cor Disponível em ampla gama de cores pelo sistema Chromascan.

Brilho Brilhante

Volume de Sólidos 40% ± 2

Espessura 40-80 micrometros, equivalentes a 100-200 micrometros de espessura de filme molhado

Rendimento Teórico 10 m²/litro (baseado em sólidos por volume de 40% e espessura de filme seco de 40 micrometros)

Rendimento Prático Deduzir do rendimento teórico o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura

Método de Aplicação Pistola airless, pistola convencional, trincha, rolo.

Tempo de Secagem

Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com acabamentos recomendados	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	60 minutos	8 horas	10 horas	Indefinido
15°C (59°F)	40 minutos	6 horas	8 horas	Indefinido
25°C (77°F)	30 minutos	4 horas	6 horas	Indefinido
40°C (104°F)	15 minutos	3 horas	4 horas	Indefinido

Dados Regulamentares

Ponto de Fulgor Base (Parte A) 30°C (86°F) C/A (Parte B) 49°C (120°F) Misturado 32°C (89°F)

Peso do Produto 1,2 kg/l (10,0 lb/gal)

VOC 518 g/l

Interthane 441

Preparação de Superfície

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:1992.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Superfícies com aplicação de primer

Interthane 441 deve ser sempre aplicado sobre um esquema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Interthane 441 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados (consultar a folha de dados do produto pertinente).

Áreas danificadas devem ser preparadas de acordo com a norma especificada por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6, Jateamento Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza com Ferramenta Mecânica e receber primer, antes da aplicação de Interthane 441.

Aplicação

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem. (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.			
Proporção da Mistura	10 : 1 partes por volume			
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 6 horas	15°C (59°F) 5 horas	25°C (77°F) 4 horas	40°C (104°F) 2 horas
Pistola "Airless"	Recomendado	- Bicos 21-26 mm - Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 197-246 kg/cm ² (2.800-3.500 p.s.i.).		
Pistola Convencional	Recomendado	- modelo JGA-502 De Vilbiss ou equivalente. - bico do fluido - capa de ar EX ou FF - 704 ou 777 - pressão pulverização 2,1-4,2 kgf/cm ² (30-60 p.s.i.) - pressão no tanque 0,7-1,7 kgf/cm ² (10-25 p.s.i.)		
Trincha	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 25-40 micrometros (1-1,5 mil)		
Rolo	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 25-40 micrometros (1-1,5 mil)		
Diluyente	International GTA137	Não diluir mais que o permitido pela legislação ambiental local		
Solvente de Limpeza	International GTA137			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA137. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA137, imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência da limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Interthane 441

Características do produto

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Melhores resultados em termo de brilho e aparência serão sempre conseguidos com aplicação convencional com pistola de ar comprimido.

Para aplicação por trincha ou rolo e para algumas cores, pode ser necessário aplicar demãos adicionais de Interthane 441 para se obter uma cobertura uniforme.

O valor medido da adesão absoluta da demão final a Interthane 441 envelhecido é inferior ao valor relativo ao produto recém-pintado; contudo, é adequado para a utilização final especificada.

Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos, especialmente aqueles que contém álcoois, pode inibir severamente o processo de secagem do revestimento.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 5°C (41°F).

Quando aplicar Interthane 441 em espaços restritos, certifique-se de que tem ventilação adequada.

A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

Este produto não deve ser usado em condições de submersão. Se houver possibilidade de contato, mesmo em forma de respingos com, com reagentes químicos ou solventes recomenda-se contatar a International Protective Coatings.

Sistemas Compatíveis

Este produto deve ser aplicado como acabamento, sobre os produtos:

Interseal 211
Intergard 295
Intergard 567
Interplate 341

Interthane 441

informação adicional

Nas seções seguintes do manual de dados da International Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

Precauções de Segurança

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

Embalagem	Unidade de 3,6 litros	Base Agente de Cura	3,27 litros em recipiente de 3,60 litros 0,33 litros em recipiente de 0,45 litros
	Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings		
Peso de Transporte	Nº do despacho U.N.	1263	
	Unidade com 3,6 litros	3,80 kg (8,4 lb) Base (Parte A) 0,35 kg (0,8 lb) Agente de Cura (Parte B)	
Armazenamento	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) sujeito a inspeção após este período. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

Ressalva

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 1 De Junho 1997

Copyright © International Paint Ltd. * e International são marcas.

International Protective Coatings

World Centre
50 George Street
London W1A 2BB
England

Asia Region
3 Neythal Road
Jurong Town
Singapore 628570

Australasia Region
115 Hyde Road
Yeronga
Brisbane
Queensland
Australia

Europe Region
50 George Street
London W1A 2BB
England

Middle East Region
PO Box 37
Dammam 31411
Saudi Arabia

North America Region
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091

South America Region
Rua Gomes de Carvalho, 1356,
15º Andar, Vila Olímpia,
São Paulo, S.P.
CEP: 04547-005
Brazil

Tel: (44) 171 612 1400 Tel: (65) 663 3051
Fax: (44) 171 612 1561 Fax: (65) 266 5287

Tel: (61) 7 3892 8866
Fax: (61) 7 3892 4287
H&S (61) 800 707 001

Tel: (44) 171 612 1410 Tel: (966) 3 842 8436
Fax: (44) 171 612 1555 Fax: (966) 3 842 4361

Tel: (1) 713 682 1711
Fax: (1) 713 684 1327

Tel: (011) 3044 0344
Fax: (011) 3044 0322

Escritório local:

Tel: (55) 21 6247100 Fax: (55) 21 6247123