

Interchar 963

Revestimento intumescente



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento intumescente monocomponente, à base de solventes e com elevado teor de sólidos, testado de maneira independente em laboratórios certificados para comprovar o desempenho da proteção contra incêndio no aço estrutural, de acordo com diversos padrões (consulte Características do produto).

USO RECOMENDADO

Para oferecer proteção contra incêndios em seções "I", vigas, colunas ou seções ocas. Devido às suas propriedades de secagem rápida e à possibilidade de recobertura rápida, o Interchar 963 é adequado para aplicação na fabricação de estruturas de aço e pode ser usado em uma ampla variedade de primer aprovados para os sistemas.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERCHAR 963

Cor	Branco
Brilho	Fosco
Volume de Sólidos	75% ± 2%
Espessura	350-750 micrometros (14-30 mils.) seco, equivalente a 467-1000 micrometros (18.7-40.0 mils.) úmido.
Rendimento Teórico	1.0 m ² /litro (baseado em sólidos por volume de 75% e espessura de filme seco de 750 micrometros) 40.1 sq.ft/US gallons (baseado em sólidos por volume de 75% e espessura de filme seco de 30 mils)
Rendimento Prático	Permite fatores de perda adequados
Método de Aplicação	Pistola "airless", Trincha
Tempo de Secagem#	

Temperatura Ambiente	Ao toque	Completa	Intervalo de repintura do Interchar sobre ele mesmo	
			Mínimo□	Máximo□
10°C (50°F)	60 minutos	24 horas	8 horas	Prolongado
15°C (59°F)	45 minutos	20 horas	6 horas	Prolongado
25°C (77°F)	30 minutos	16 horas	4 horas	Prolongado
40°C (104°F)	15 minutos	8 horas	3 horas	Prolongado

Todos os dados sobre o tempo de secagem foram medidos a uma espessura seca típica de 750 microns (30 mils) e.f.s.

* Consulte o documento sobre definições e abreviações da International Protective Coatings.

□A tinta de acabamento deve ser aplicada assim que possível, após a conclusão da última demão de Interchar 963 (mínimo de 2 a 4 horas para Intersheen 54 e 579; 24 horas para Interthane 870 ou Interthane 990). Entretanto, é necessário verificar o e.f.s. para ter certeza de que a espessura especificada foi obtida antes da aplicação de qualquer tinta de acabamento

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	5°C (41°F)
Peso do Produto	1.37 kg/l (11.4 lb/gal)
VOC	2.50 lb/gal (300 g/l) Calculado

Consulte a seção Características do Produto

Interchar 963

Revestimento intumescente

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas deverão estar limpas, secas e livres de contaminação. Antes da aplicação de tinta, é necessário avaliar e tratar todas as superfícies de acordo com a norma ISO 8504:2000.

Óleo e graxa devem ser removidos com o solvente SSPC-SP1.

Superfícies preparadas com primers

O Interchar 963 deve ser sempre aplicado sobre um esquema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície de primer deve ter aparência normal, estar seca e livre de contaminações, e o Interchar 963 deve ser aplicado nos intervalos de repintura especificados (consulte a ficha técnica do produto).

Áreas de decomposição, dano etc., devem ser preparadas em relação ao padrão especificado (por exemplo, Sa2½ [ISO 8501-1:1988] ou SSPC SP6, Jateamento abrasivo ou SSPC SP11, Limpeza com ferramentas elétricas ou pneumáticas) e preparadas com primers adequados antes da aplicação do Interchar 963.

Superfícies preparadas com primer de zinco

Certifique-se de que a superfície de primer está limpa, seca e livre de contaminações e sais de zinco antes da aplicação do Interchar 963. Verifique se os primers de zinco estão totalmente curados antes de aplicar o revestimento. Recomendamos o uso de tinta intermediária (tie coat). Consulte a International Protective Coatings.

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é um revestimento de um único componente e deve ser sempre misturado completamente com o uso de um agitador mecânico antes da aplicação.	
Proporção da Mistura	Não aplicável	
Vida Útil da Mistura	Não aplicável	
Pistola "Airless"	Recomendado	<ul style="list-style-type: none">- Bicos 0.48-0.59 mm (19-23thou).- Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 246 kg/cm² (3.500 p.s.i.). Recomendamos que uma mangueira de 9,0 mm (3/8") de diâmetro seja conectada a uma extremidade de chicote de 6,5 mm (3/4") de diâmetro.
Pistola Convencional	Não recomendado	
Trincha	Adequado	Podem ser obtidos tipicamente 250-400 micrometros (10-16 mils)
Rolo	Não recomendado	
Diluyente	Em geral, não é necessário	
Solvente de Limpeza	International GTA007	
Interrupções do Trabalho	Elimine completamente os resíduos de todos os equipamentos com o International GTA007. Todos os materiais não utilizados devem ser armazenados em recipientes hermeticamente fechados. Recipientes parcialmente preenchidos podem apresentar formação de película na superfície e/ou aumento de viscosidade do material após o armazenamento.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.	

Interchar 963

Revestimento intumescente

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

A melhor maneira de se obter a máxima espessura da camada é por meio de airless spray. É improvável obter esta espessura caso a aplicação seja realizada por outros métodos. Temperaturas baixas ou elevadas podem exigir técnicas de aplicação específicas para a obtenção de uma camada máxima com qualidade. A reaplicação do Interchar 963 estenderá os períodos mínimos de repintura e de manuseio. Ao aplicar o Interchar 963 com pincel, pode ser necessário aplicar várias demãos para obter a espessura total de película seca especificada.

A temperatura da superfície deve estar sempre no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Ao aplicar o Interchar 963 em espaços confinados, verifique se existe ventilação adequada.

A aparência do acabamento do Interchar 963 depende do método de aplicação. Em áreas visíveis, prefira a aplicação por pulverização. Acabamentos altamente decorativos podem necessitar de preparação adicional antes da aplicação da tinta de acabamento.

O acabamento final da superfície varia de acordo com o método de aplicação. Sempre que possível, evite usar uma combinação de métodos de aplicação.

Se ocorrer condensação durante ou imediatamente após a aplicação, isso poderá resultar em um acabamento fosco ou uma película de qualidade inferior.

O Interchar 963 deve ser sempre protegido contra água corrente ou acumulada, condensação/alta umidade e substâncias químicas.

O Interchar 963 não foi projetado para ser freqüentemente imerso/embebido em água. Uma boa durabilidade inicial permite até seis meses de exposição externa (ISO 12944 C2) sem a necessidade de um acabamento, desde que não haja água corrente acumulada em excesso ou condensação alta e umidade freqüente.

Versão Tropical

Volume de Sólidos 73% ± 2%

VOC 350 g/l)

Tempo de Secagem:

Temperatura Ambiente	Ao toque	Completa	Intervalo de repintura do Interchar 963 sobre ele mesmo	
			Mínimo□	Máximo□
25°C (50°F)	2 horas	36 horas	16 horas	Prolongado
40°C (59°F)	1 hora	24 horas	12 horas	Prolongado

Todos os dados sobre o tempo de secagem foram medidos a uma espessura típica de 750 microns (30 mils) e.f.s.

* Consulte o documento sobre definições e abreviações da International Protective Coatings.

□ A tinta de acabamento deve ser aplicada assim que possível, após a conclusão da demão final de Interchar 963 (mínimo de 2 a 4 horas para Intersheen 54 e 579; 24 horas para Interthane 870 ou Interthane 990). Entretanto, é necessário verificar o e.f.s. para ter certeza de que a espessura especificada foi obtida antes da aplicação de qualquer tinta de acabamento.

Ponto de Fulgor: 26°C

O Interchar 963 foi aprovado para vários padrões, que incluem:

- Russian Fireproofing System No. CCPB.SE. OP014.V.CO582
- BS476 Pt.20-22
- Australian Standard AS1530.4-1997
- Chinese Standard GB 14 907

Nota: Os valores de VOC são típicos e informados apenas como orientação. Eles podem ser sujeitos a variações dependendo de fatores tais como: cores diferentes e tolerâncias normais de fabricações.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições de cura ambientais normais, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

O Interchar 963 foi testado como parte de um sistema de revestimento para uso em situações de incêndio em combinação com uma ampla variedade de primers aprovados para os sistemas.

Os seguintes primers foram aprovados para uso com o Interchar 963:-

Intercure 200	Interplate 180
Intercure 200HS	Interplus 256
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52

Os seguintes acabamentos foram aprovados para uso com o Interchar 963:-

Intersheen 54	Interthane 870
Intersheen 579	Interthane 990

Para obter outros primers apropriados, consulte a International Protective Coatings

Interchar 963

Revestimento intumescente

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas a padrões, termos e abreviações da indústria usados na ficha de dados podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática
- Procedimentos de Trabalho Recomendados para o Interchar 963

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto (FISPQ) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Unidade de 20 litros Interchar 963 Unidade de 200 litros
	Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings
PESO DE TRANSPORTE	Nº do despacho U.N. 1263
	Unidade de 20 litros 27.4 kg Unidade de 200 litros Entre em contato com a International Protective Coatings
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento 12 meses a 25°C (77°F) sujeito a inspeção após este período. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

Ressalva

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 24/11/2005

Copyright © International Paint Ltd. ✕ e International são marcas.