

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Acabamento alquídico antiderrapante de um componente.

INDICAÇÕES Como acabamento antiderrapante econômico para convés e passarelas, de fácil aplicação e limpeza, adequado para manutenção a bordo e com boa resistência à óleos minerais e graxas.
Para uso em Manutenção e Reparos e Manutenção a Bordo.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS

Cor	CKL274 – Vermelho; CKM549 – Verde; CKR274 – Cinza Escuro
Acabamento/Brilho	Fosco (ISO 2813:1978)
Conversor/Ag. Cura	Não aplicável
Sólidos por Volume	53%±2% (ISO 3233:1998)
Relação de Mistura	Não aplicável
Espessura de Filme	40 micrometros seco (75 micrometros molhado)
Rendimento Teórico	13,25 (m ² /lt) a 40 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Trincha e Rolo
Ponto de Fulgor	Um componente, 33°C
Tempo de Indução	Não aplicável

Secagem

	5°C	10°C	25°C	35°C
Ao Toque (ISO 1517:73)	8h	6h	4h	90min
Manuseio (ISO 9117:90)	24h	18h	8h	6h

Repintura

Temperatura do Substrato

	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Repintura com Interlac 669	30h	Prol.	29h	Prol.	24h	Prol.	16h	Prol.

DADOS REGULAMENTARE!

VOC 367 g/l como fornecido (calculado)

CERTIFICAÇÃO Consulte a International Paint para maiores detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

- Consulte a International Paint sobre os sistemas mais adequados para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Usar de acordo com as "Worldwide Marine Specifications".
Toda a superfície a ser pintada deverá estar limpa, seca e livre de contaminações.
Lavar com água doce em alta pressão (HPFWW) ou com água doce, conforme apropriado, e remover todo o óleo ou graxa, sais solúveis e quaisquer outros contaminações, em conformidade com o método de limpeza com solvente SSPC-SP1.

EM CONSTRUÇÕES NOVAS E PINTURA GERAL

Este produto deverá ser sempre aplicado sobre um esquema anticorrosivo recomendado. Toda a área deverá estar seca e livre de contaminações (óleo, graxa, sais, poeiras, etc.) devendo-se aplicar este produto dentro dos intervalos entre demãos especificados para o anticorrosivo (consultar os boletins técnicos pertinentes). Áreas corroídas, danos, etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p/ex. Sa2½ (ISO 8501-1 : 1988)) e protegidas com um primer adequado antes da aplicação do Interlac 669.

MANUTENÇÃO A BORDO (OBM) E REPAROS

Este produto deverá ser sempre aplicado sobre um esquema anticorrosivo recomendado. Toda a área deverá estar seca e livre de contaminantes (óleo, graxa, sais, poeiras, etc.) devendo-se aplicar este produto dentro dos intervalos entre demãos especificados para o anticorrosivo (consultar os boletins técnicos pertinentes). Áreas corroídas, danos, etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p/ex. Sa2½ (ISO 8501-1 : 1988)) e protegidas com um primer adequado antes da aplicação do Interlac 669. Interlac 669 pode ser aplicado diretamente sobre si mesmo envelhecido, após lavagem completa com água doce e desengorduramento, desde que a pintura existente esteja intacta e firmemente aderida. Películas soltas e não aderidas de tinta velha devem ser completamente removidas e as áreas expostas devem ser protegidas com Interlac 669 ou primer adequado antes da aplicação da demão completa.

Consulte a International Paint para recomendações específicas.

NOTA:

Na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfícies podem ser utilizados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2 ½ (ISO 8501-1:1988)

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é uma tinta de um componente e deve sempre ser misturado completamente com agitador mecânico antes da aplicação.
Diluição	Não recomendada. Use solvente International GTA004 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.
Pistola Airless	Não Recomendada.
Pistola Convencional	Não Recomendada
Trincha	Adequada.
Rolo	Adequado.
Limpeza	Solvente International GTA004
Interrupções de Trabalho e Limpeza Final	Lave completamente todo o equipamento com solvente International GTA004. Toda a tinta não utilizada deve ser guardada em recipientes bem fechados. O material guardado em recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele ou aumento de viscosidade após estocagem.
Soldagem	No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

Segurança

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

TELEFONES DE EMERGÊNCIA:

Brasil: (55) 21 2624-7100

USA/Canadá: 1-800-854-6813

Europa: Geral - (44) 191 4696111. Informação sobre Médicos e Hospitais - (44) 207 6359191

Demais Países: Contate o Escritório Regional (ver página 4 do Boletim Técnico)

LIMITAÇÕES

Produto não indicado para imersão ou para uso em ambientes alcalinos.

As informações sobre repintura são dadas apenas como orientação e estão sujeitas às variações regionais dependendo do clima e condições ambientais locais. Consulte a International Paint para maiores detalhes.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em áreas de estocagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ESTOCAGEM" deste Boletim Técnico. Os dados Técnicos e de Aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International Paint não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, sejam fielmente representativos dos resultados encontrados em campo. Fatores como a aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, de modo que se deve tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

Na seção de repintura, "Prol" = "Intervalo de Repintura Prolongado". Favor consultar a seção "Definições e Abreviaturas" do "Guia de Pintura Marítima da International Paint", disponível em nosso portal na Internet.

EMBALAGEM

3,6 litros em embalagem de 3,6 litros.

Consulte a International Paint sobre a disponibilidade de outras embalagens

PESO

3,6 litros: 4,93 kg

No. ONU:

1263

ESTOCAGEM

Guardar em local abrigado, fresco e seco

Validade

12 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito à inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

Consulte a International Paint

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto sem nos consultar previamente sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) foram compiladas para sua ajuda e orientação, e são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações acima ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Cópia da mesma pode ser fornecida mediante requisição. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante da International Paint se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 International são Marcas Registradas. © Akzo Nobel 2004

Endereços Regionais

Escritório Central
International Coatings
Ltd
P O Box 20980
Oriell House
16 Connaught Place
London W2 2XB
England.
tel.: (44)207 479 6000
Fax: (44)207 479 6500

Europa
International Coatings
Ltd.
Stonegate Lane
Felling, Gateshead
NE10 0JY
United Kingdom
tel.: (44)191 469 6111
fax: (44)191 438 3977

Ásia
International Coatings
Ltd.
3 Neythal Road
Jurong Town 628570
Singapore
tel.: (65)663 3066
fax: (65)266 5287

Oceania
Akzo Nobel Pty Ltd
115 Hyde Road
Yeronga
Brisbane, Queensland
Australia
tel.: (61)7 3892 8866
fax: (61)7 3892 4287

América do Norte
International Paint Inc
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
USA
tel.: (1)713 682 1711
fax: (1)713 684 1327

América do Sul
Akzo Nobel Ltda
Av. Paiva 999
Neves, São Gonçalo
24426-140
Brasil
tel.: (55)21 2624 7100
fax: (55)21 2624 7125