

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Antiincrustante a base de copolímero de autopolimento de alto desempenho, livre de TBT, com tecnologia acrilato de cobre patenteada.

INDICAÇÕES Especificamente projetado para Navios Costeiros.
Para uso em Manutenção e Reparos.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor	BEA361-Preto, BEA362-Azul, BEA368-Marrom Escuro, BEA369-Vermelho Escuro
Acabamento/Brilho	Não aplicável
Conversor/Agente de Cura	Não aplicável
Sólidos por Volume	40% ±2% (ISO 3233:1998)
Espessura Típica de Filme	125 micrometros seco (313 micrometros úmido)
Rendimento Teórico	3.20 (m ² /lt) a 125 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pulverização Airless, Trincha, Rolo
Ponto de Fulgor	Um Componente: 22°C (O produto produzido e fornecido na América do Norte possui um Ponto de Fulgor de 21°C (70°F) devido ao uso de solventes locais. O desempenho do produto não é afetado.)

Secagem

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	2h	60min	40min	30min
Antes do Alagamento	30h	18h	12h	10h

Informação sobre Repintura - vide limitações

Temperatura do Substrato

Repintado com	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intersmooth 360 SPC	12h	28dias	6h	28dias	4h	28dias	3h	28dias

DADOS REGULAMENTARES

VOC 508 g/lt (4.24 lb/Galão Americano) como fornecido (Método EPA 24)
334 g/kg Diretiva de Emissão de Solventes da CE (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

EPA Registro Federal na EPA dos EUA No. 2693-187
(Aplica-se a BEA368 e BEA369 apenas. BEA361 e BEA362 não são aprovados nos E.U.A.)
Este produto não é registrado no Canadá.
Vide Página 4 para Dados Regulamentares Adicionais.

Este produto não contém compostos de estanho atuando como biocidas e desta forma está em conformidade com a Convenção Internacional para o Controle de Sistemas Antiincrustantes Nocivos em navios, conforme adotado pela IMO em Outubro de 2001 (documento IMO AFS/CONF/26).

CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a(s) seguinte(s) certificação(ões):

- Produto reconhecido pelas seguintes sociedades classificadoras como estando em conformidade com a Convenção Internacional para o Controle de Sistemas Antiincrustantes Nocivos em Navios, 2001 (AFS 2001):
Lloyds Register, Germanischer Lloyd, Korean Register of Shipping, DNV.

Consultar a International para detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

PINTURA GERAL

Intersmooth 360 SPC deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primer adequado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Intersmooth 360 SPC deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto).

REPAROS

Aplicação de Intersmooth 360 SPC sobre si próprio.

Limpar toda a área com água doce sob alta pressão mantendo o bico próximo à superfície (3000 p.s.i. - 211 kg/cm²) tão logo o navio entre no dique e antes que seque completamente.

Aplicação de Intersmooth 360 SPC sobre International Livre de TBT, International Intersmooth SPC ou antiincrustantes da concorrência.

Consultar a International para recomendações específicas.

Nota:

Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:1988)

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é uma tinta de um componente. Sempre misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático antes da aplicação.
Solvente	Não recomendada. Use solvente International GTA007 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.
Pistola Airless	Recomendado. - Bicos: 0,46 - 0,66mm (18-26 thou) - Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Pistola Convencional	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
Trincha	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
Rolo	Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
Solvente de Limpeza	Solvente International GTA007
Paradas e Limpeza	Lave completamente todo o equipamento com solvente International GTA004. Toda a tinta não utilizada deve ser guardada em vasilhames bem fechados. O material guardado em recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele ou aumento de viscosidade após armazenamento. O material deve ser filtrado antes do uso.
Solda	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

LIMITAÇÕES

A duração de uma pintura é diretamente proporcional à espessura aplicada. O desempenho do produto depende da espessura de filme especificada ter sido atingida.

Intervalo máximo de exposição recomendado antes do Alagamento:

Condições temperadas - 28 dias

Condições tropicais - 28 dias

Caso estes períodos sejam excedidos, o desempenho antiincrustante pode ser afetado.

Após imersão, Intersmooth 360 SPC apresenta ligeira mudança de cor.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consultar a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste Boletim Técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Uma vez que os fatores de meio ambiente e de desenho podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

DADOS REGULAMENTARES ADICIONAIS

Consultar o rótulo da embalagem para instruções sobre Precauções, Instruções de Uso, armazenamento e Descarte.

TAMANHO DA EMBALAGEM

20 litros em vasilhame de 20 litros
5 Galões (EUA) em vasilhame de 5 Galões (EUA)

Consultar a International sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros: 33.14 kg
Embalagem de 5 Galões (EUA) : 69 lbs (31.3 kg)

ARMAZENAGEM

Validade

6 meses mínimo em temperaturas de até 25°C(77°F).

3 meses mínimo em temperaturas maiores que 25°C (77°F).

Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição


DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International.

BEA356-Rosa e BEA357-Vermelho são disponíveis em Cingapura apenas.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel
© Akzo Nobel 2004

Endereços Regionais

Head Office

International Coatings Ltd
Oriel House
16 Connaught Place
London W2 2ZB
United Kingdom

tel:+44 (0) 207 479 6000
fax:+44 (0) 207 479 6500

www.international-marine.com

European Region

International Coatings Ltd
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
Tyne & Wear NE10 0JY
United Kingdom

tel:+44 (0) 191 469 6111
fax:+44 (0) 191 438 3977

Asia Region

International Coatings Pte Ltd
3 Neythal Road
Jurong Town
Singapore 628570

tel:+65 6 261 5033
fax:+65 6 264 4612

Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd
Batavia House
6 Grand Avenue
Camellia, 2142, NSW
Australia

tel:+61 2 96384555
fax:+61 2 98980470

North American Region

International Paint Inc
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
United States of America

tel:+1 (713) 682 1711
fax:+1 (713) 684 1511

South American Region

Akzo Nobel Ltda
Av. Paiva 999 - Neves
Sao Goncalo/RJ
24426-140
Brazil

tel:+55 (0) 21 2199 7100
fax:+55 (0) 21 2199 7125