

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Epoxi para tanques de carga com alto teor de sólidos. Forma um filme duro e durável. Baixo VOC.

INDICAÇÕES Tinta epoxi durável e prática com resistência a uma ampla gama de cargas. Para uso em Obras Novas ou Manutenção e Reparação.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Côr	THA660-Branco, THA661-Cinza Claro, THA664-Vermelho
Acabamento/Brilho	Semi-Brilhante
Parte B (Agente de Cura)	THA665
Sólidos por Volume	80% (ASTM D2697-86)
Relação de Mistura	4.00 volume(s) Parte A para 1 volume(s) Parte B
Espessura Típica de Filme	125 microns seco (156 microns húmido). Gama 100 - 150 microns seco equivalente a (125 - 188 microns húmido)
Rendimento Teórico	6,40 m ² /litro à 125 microns dft , com factores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pulverização Airless, rolo, trincha
Ponto de Fulgor	Parte A 47°C; Parte B 51°C; Misturado 47°C (Setaflash) (ASTM D-3278)
Tempo de Indução	30 minutos a 23 °C

Secagem	10°C	15°C	25°C	35°C
Seco ao Toque [ASTM D1640 7.5.1]	10 h	7 h	4 h	2 h
Secagem em Profundidade [ASTM D1640 7.7]	30 h	21 h	12 h	8 h
Tempo de vida útil após mistura	8 h	6 h	4 h	2 h

Informação sobre Repintura - vide limitações	Temperatura do Substrato							
	10°C		15°C		25°C		35°C	
Repintado com	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interline 604	24 h	7 dias	17 h	7 dias	10 h	7 dias	7 h	3 dias

INFORMAÇÃO REGULAMENTAR

VOC 194 g/lit (1.62 lb/US Gal) fornecido como (EPA Método 24)
 Valores dos VOC são típicos e apenas para orientação. Estão sujeitos a variações dependendo de factores tais como diferenças de cor e tolerâncias normais de fabrico.
MIL SPEC MIL-PRF-23236C, Tipo VI, CL 5, 6, 7 & 8, GrC



**SISTEMAS E
COMPATIBILIDADE**

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas. Quando usar em tanques de carga, consultar os Procedimentos de Aplicação em Tanques de Carga do Interline 604.

**PREPARAÇÕES DE
SUPERFÍCIE**

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão. Pintar apenas superfícies limpas e secas. Remover toda a graxa, óleo, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas através de "limpeza com solvente" (SSPC-SP1).

OBRAS NOVAS

Depende dos procedimentos do estaleiro. Consultar a International Paint.

Aço:

Para melhor desempenho recomenda-se "Limpeza com jato abrasivo ao metal quase branco" (SSPC-SP10). O perfil de rugosidade superficial deve estar entre 2 mils (51microns) e 4 mils (102 microns).

Ou:

Hidroblasting ao padrão HB2M (International Paint Standard Requirements).

Consultar a International Paint para os procedimentos detalhados que devem ser seguidos quando da aplicação de tintas para tanques.

APLICAÇÃO	Aplicar apenas com pistola "Airless" Aplicação por outros métodos, trincha ou rolo, pode requerer a aplicação de mais do que uma demão e é recomendada apenas para pequenas áreas ou demãos de reforço ("demãos de reforço ("stripe coats)"). Aplicar 6.25 mils (159 microns) húmido para se obter 5.0 mils (127 microns) de espessura de filme seco. Consultar as seguintes recomendações de equipamentos ou utilizar equivalentes adequados.
Mistura	Este material é fornecido num conjunto de duas embalagens. Misturar sempre o conjunto completo nas proporções fornecidas. (1) Mexer o Componente A com agitador mecânico ou pneumático, (2) Combinar a totalidade dos Componentes A e B e misturar completamente com um agitador mecânico ou pneumático. (3) Deixar a tinta "reagir" por um período de 30 minutos, a temperaturas inferiores a 73°F (23°C).
Solvente	NÃO DILUA ALÉM DO PERMITIDO PELA LEGISLAÇÃO LOCAL. O material é fornecido na viscosidade para aplicação por pulverização e normalmente não requer diluição. Se a diluição for necessária, dilua no máximo com até 4 onças/gal. (118 ml) de solvente International GTA220.
Pulverização Airless	Mínimo 30:1 proporção da bomba, 3 GPM com packings em Teflon. 0,019"-0,026" (483-661 microns) orifício do bico: 1/4" (6,4mm) ou 3/8" (9,5mm) ID mangueira de alta pressão; 60 malha no filtro.
trincha	Usar trincha de cerdas macias de tamanho apropriado.
rolo	Utilizar Rolo para Uso Geral com 3/8" (9,5mm) de diâmetro, pelo macio a médio. Lavar previamente o rolo antes do uso para remover fibras soltas.
Solvente de Limpeza	International GTA220
Paragens e Limpeza	Limpar o equipamento imediatamente após o uso com solvente International GTA220. O equipamento de pulverização requer lavagem prévia com este solvente. É boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá de fatores tais como a quantidade aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paragens Monitorar as condições do material. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e as embalagens vazias devem ser descartados em conformidade com os regulamentos/legislações locais.
Inspecção	O filme curado deverá estar essencialmente livre de escorrimentos, descaimentos, gotejamentos, inclusões e outros defeitos. Todas as deficiências e defeitos devem ser corrigidos e as áreas retocadas deixadas curar conforme especificado antes de colocar o sistema de pintura terminado em serviço.
Soldadura	No caso de ocorrerem operações de soldadura ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumos que irão requerer o uso de equipamento de protecção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte, seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tomar precauções para evitar contacto com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTACTO PARA EMERGÊNCIAS:
EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813
Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas, contatar (44) 207 6359191
Demais Países - Contactar o Escritório Regional

LIMITAÇÕES

Aplicar com boas condições atmosféricas quando as temperaturas do ar e superfície estiverem acima de 50°F (10°C). A temperatura da superfície deve estar pelo menos 5°F (3°C) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deve estar numa faixa entre 70-80 °F (21-27°C) antes da mistura e aplicação.

O material ainda não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em armazém abrigado entre 40 e 100°F (4-38°C).

Os tempos de secagem e intervalos de repintura podem variar devido a fatores encontrados em campo, tais como configuração do tanque, ventilação, etc. Consultar o procedimento de aplicação detalhado para o intervalo de tempo necessário entre a conclusão da pintura e o carregamento. Informação sobre repintura é apenas orientativa e está sujeita a variação regional dependentes das condições climáticas e ambientais. Consultar um representante da International Paint para recomendações específicas.

As informações técnicas e de repintura são aqui fornecidas apenas com o propósito de servir como orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a International Paint não garante que os resultados dos testes aqui mostrados, ou de quaisquer outros testes, representem acuradamente os resultados encontrados em outros ambientes no campo. Uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação do desempenho e uso desta tinta.

TAMANHO DA EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Componente A		Componente B	
	5 US gal	Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
		4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
PESO DA EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Unidade de peso			
	5 US gal	70.5 Lb			
ARMAZENAGEM	Tempo de vida do produto	6 meses da data do fabrico quando mantido protegido a 4-38°C. Sujeito a reinspeção posterior. Armazenar em condições secas e sombrias e distantes de fontes de calor e ignição.			

DIPONIBILIDADE MUNDIAL Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substracto ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (Sujeito à extensão máxima permitida por Lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. É da responsabilidade do utilizador verificar com o Representante Local da International Marine Coatings que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto.

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas, ou licenciadas, da AkzoNobel. © AkzoNobel

© AkzoNobel, 2010

www.international-marine.com