

**DESCRIÇÃO DO
PRODUTO**

Revestimento epóxi novolac de tecnologia avançada, isento de solventes, de dois componentes curado por poliamina para aplicação em juntas de solda.

USO RECOMENDADO

Enviroline 124 é um sistema de revestimento de nova geração, que oferece melhor performance:

- Resistência a alta temperatura
- Boa resistência ao impacto e a abrasão
- Excelente resistência química
- Baixo VOC
- Aplicação em demão única

As aplicações incluem preenchimento de pitting, reparo de dutos enterrados e reparo de pintura interna de tanques.

**INFORMAÇÃO
PRÁTICA
ENVIROLINE 124**

Cor	Verde			
Brilho	Não aplicado			
Volume de sólidos	100%			
Espessura	1000-2000 microns (40-80 mils) seco, equivalente a 1000-2000 microns (40-80 mils) úmido			
Rendimento Teórico	0.50 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 2000 microns e para o volume de sólidos mencionado. 3.81 sq.ft/US 1/4 galão para uma espessura de filme seco de 80 mils e para o volume de sólidos mencionado.			
Rendimento Prático	Considerar fatores de perda apropriados			
Método de aplicação	Trincha, espátula, desempenadeira			
Tempo de secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendados			
Temperatura	Ao toque	Completa	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
25°C (77°F)	40 minutos	3 horas ¹	40 minutos	55 minutos

¹ O revestimento atingiu uma dureza suficiente para permitir a manipulação. Recomenda-se uma dureza de 70-80 Shore D, para colocar o tanque de novo em serviço.

Consulte a seção de Características do Produto para futuras informações.

**DADOS
REGULAMENTARES**

Ponto de Fulgor	Parte A 93°C (199°F); Parte B 93°C (199°F); Misturado 93°C (199°F)		
Peso Específico	1.26 kg/l (10.5 lb/gal)		
VOC	0.08 lb/gal (10 g/l)	EPA Método 24	

Consulte a seção de Características do Produto.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, todas as superfícies devem ser avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000

Onde necessário, remover os resíduos de soldagem e eliminar cordões de soldas e arestas.

Óleos e gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Jateamento Abrasivo

Para obter um melhor comportamento, Enviroline 124 deve ser aplicado sobre superfícies preparadas por jato abrasivo de grau Sa3 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP5. Recomenda-se um perfil superficial angular de 75 - 125 microns (3-5 mils).

Para imersão, o mínimo padrão de preparo de superfície aceito é St3 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP3; para ambientes fora de imersão, o mínimo padrão de preparo de superfície é o St2 (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP2.

Superfícies de concreto

Consulte International Protective Coatings para obter recomendações específicas.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. As unidades completas devem ser guardadas, misturadas e aplicadas de acordo com os Procedimentos de Aplicação de Enviroline.	
Proporção da Mistura	2 parte(s): 1 parte(s) em volume	
Vida útil da Mistura	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	10 minutos	7 minutos
Pistola airless de dupla aplicação	Não apropriado	
Pistola airless	Não apropriado	
Trincha	Apropriado	Para mais informações consulte os Procedimentos de Aplicação da Enviroline.
Desempenadeira	Recomendado	Para mais informações consulte os Procedimentos de Aplicação da Enviroline.
Diluyente	Normalmente, não é necessário	
Diluyente de limpeza	International GTA 203	
Interrupções de Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA 203. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidade recentemente misturadas.	
Limpeza	<p>Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA 203. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.</p> <p>Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.</p>	

**CARACTERÍSTICA
DOS PRODUTOS**

Antes da utilização, devem ser consultados os Procedimentos de Aplicação de Envioline.

Este boletim técnico fornece informações gerais sobre a utilização do Envioline 124. Os requisitos de um projeto específico dependerão do tipo de utilização final e das condições de operação do tanque ou depósito. Consulte sempre a International Protective Coatings para confirmar que Envioline 124 é apropriado para estar em contato com o produto que será armazenado.

Deve ser seguida, a todo o momento a especificação detalhada de aplicação fornecida pela International Protective Coatings.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos a 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Utilize a tabela abaixo para as condições de temperatura preferíveis. Para além destas condições deve manter-se uma ventilação adequada durante todo o processo de cura.

	<u>Temperatura da tinta</u>	<u>Temperatura do substrato</u>	<u>Temperatura do ar</u>
Preferência	18-41°C (65-105°F)	21-49°C (70-120°F)	21-38°C (70-100°F)
Mínima	18°C (65°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)

A resistência máxima de Envioline 124 a temperatura contínua seca é de 149°C (300°F).

Cura Alternativa

Duas versões com diferentes tempos de cura e intervalo de repintura do Envioline 124 estão disponíveis: Envioline SL (cura lenta) e Envioline Fast (cura rápida).

	<u>Temperatura</u>	<u>Ao toque</u>	<u>Completa</u>	<u>Intervalo de repintura com os produtos recomendados</u>	
				<u>Mínimo</u>	<u>Máximo</u>
124SL	25°C (77°F)	1 hora	7 horas	1 hora	2 horas
124 Rápido	25°C (77°F)	7 minutos	35 minutos	5 minutos	20 minutos
<u>Vida útil da mistura</u>		<u>25°C (77°F)</u>	<u>40°C (104°F)</u>		
124SL		25 minutos	10 minutos		
124 Rápido		12 minutos	4 minutos		

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normas de tolerância da fábrica.

Os aditivos reativos de baixa massa molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afetarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

**SISTEMAS
COMPATÍVEIS**

Envioline 124 deve ser sempre aplicado sobre substratos corretamente preparados. Quando for necessário um primer como parte da especificação de pintura, consulte a International Protective Coatings para obter informações específicas.

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no boletim técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação de Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Procedimentos de Aplicação Envioline

Existem a disposição, mediante pedido, cópias individuais desta seção de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a ser aplicado apenas por profissionais em situações industriais. Todos os trabalhos que envolvam a aplicação e utilização deste produto deverão ser executados em obediência de todas as normas, regulamentos e legislações nacionais sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Deve ser instalada a ventilação adequada durante a aplicação e após esta, durante o período de secagem (consultar o boletim técnico do produto sobre tempos de secagem habituais) para manter as concentrações de solventes dentro de limites seguros e evitar incêndios e explosões. Será necessária exaustão forçada em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração de proteção pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar as precauções necessárias para evitar contatos com a pele e olhos (macacões, luvas, óculos, máscaras, creme de proteção, etc).

Antes da utilização, pedir, ler e seguir as informações que constam na Ficha de Segurança dos Produtos (FISPQ) (Agentes de Base e de Secagem, se embalagem dupla) e a seção Saúde e Segurança dos Processos de Aplicação de Revestimento deste produto.

No caso de ser executada soldagem ou corte com maçarico em metal revestido com este produto, serão emitidos poeiras e fumos, que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

Os detalhes sobre as medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Se não compreender completamente estas advertências e instruções, ou se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilizar o produto e consultar a International Protective Coatings.


Aviso: Este produto contém sistemas epóxi líquidos e poliaminas modificadas, podendo causar sensibilização da pele se não for utilizado corretamente.

EMBALAGEM	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
		Vol	Vol
	0,6 litros	0,4 litros	0,2 litros
		0,6 litros	0,6 litros
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings			
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da Embalagem	Parte A	Parte B
	0,6 litros	0,97 kg	0,38 kg
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	Mínimo 24 meses a 25°C (77°F) na embalagem original fechada. Sujeito a reinspeção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

Nota importante

A informação contida neste boletim técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste boletim técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta em risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de vendas. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste boletim técnico estará sujeita a modificações periódicas de acordo com a nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este boletim técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

Copyright © AkzoNobel, 10/02/2010.

 , International e todos os nomes de produtos mencionados neste publicação são marcas registradas ou licenciadas da AkzoNobel.

www.enviolinegroup.com
www.international-pc.com