

# Interseal 670HS

Epóxi Tolerante a Superfície

WORLD WIDE PRODUCT RANGE

## Descrição do Produto

Um revestimento para manutenção, epóxi tolerante a superfície, de dois componentes de alta constituição e de baixo VOC.

Disponível numa versão em alumínio que proporciona uma barreira adicional de proteção anticorrosiva.

## Uso Recomendado

Para aplicações em uma grande variedade de substratos, incluindo-se aço enferrujado preparado à mão, aço jateado ou hidrojateado, e uma vasta gama de revestimentos intactos e envelhecidos.

Fornecer excelente proteção anticorrosiva à exposição atmosférica e imersão, em indústrias, estruturas costeiras, indústrias de papel e celulose, pontes e ambientes de plataformas.



Certificado para ANS/NSF Norma 61. Certificado NSF é para tanques maiores que 100 galões (378½ litros).

## Informação Prática Interseal 670HS

<b>Cor</b>	Linha						
<b>Brilho</b>	Semi Brilhante (Alumínio é Acetinado)						
<b>Volume de Sólidos</b>	82% ± 3% (depende da cor)						
<b>Espessura</b>	100-200 micrometros (4-8 mils) seco, equivalente a 122-244 micrometros (4,9-9,8 mils) úmido.						
<b>Rendimento Teórico</b>	6,56 m <sup>2</sup> /litro (125 micrometros e.f.s. e sólidos/volume dado) 263 sq.ft./US gallon (5 mils d.f.t. e sólidos/volume dado)						
<b>Rendimento Prático</b>	Permite fatores de perda adequada						
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo						
<b>Tempo de Secagem▲</b>					Intervalo de Repintura de Interseal 670HS com ele mesmo	Intervalo de Repintura com demãos recomendadas	
Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa	Mínimo	Máximo*	Máximo†	Mínimo	Máximo* Máximo†
10°C (50°F)	8 horas	32 horas	32 horas	6 semanas	Prolongado*	20 horas	21 dias 12 semanas
15°C (59°F)	7 horas	26 horas	26 horas	4 semanas	Prolongado*	14 horas	14 dias 8 semanas
25°C (77°F)	5 horas	18 horas	18 horas	2 semanas	Prolongado*	10 horas	7 dias 4 semanas
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	6 horas	1 semana	Prolongado*	4 horas	3 dias 2 semanas

- ▲ Um agente de cura alternativo encontra-se disponível para cura à baixas temperaturas. Veja as Características de Produto para maiores detalhes.  
 • Referente a situações onde pode ocorrer imersão.  
 † Referente somente ao trabalho atmosférico  
 \* Ver Definições e Abreviações

## Dados Regulamentares

<b>Ponto de Fulgor</b>	Base (Parte A) 36°C (97°F)	C/A (Parte B) 56°C (133°F)	Misturado 33°C (91°F)
<b>Peso do Produto</b>	1,6 kg/l (13,3 lb/gal)		
<b>VOC</b>	175 g/l	UK - PG6/23(92), Apêndice 3	
	2,00 lb/gal (240 g/l)	USA - EPA Método 24	

Ecotech é uma iniciativa da International Protective Coatings, líder mundial em tecnologia de revestimento, para promover o uso de produtos menos agressivos ao meio-ambiente em todo o globo.

# Interseal 670HS

Epóxi Tolerante a Superfície

## Preparação de Superfície

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:1992.

A poeira acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a poeira acumulada é removida adequadamente utilizando escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água.

### Limpeza por Jateamento Abrasivo

Para serviço em imersão, Interseal 670HS deve ser aplicado em superfícies tratadas por jateamento com, no mínimo, o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP10. Performance será conseguida quando Interseal 670HS for aplicado sobre a superfícies preparadas conforme Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6 mínimo.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Recomenda-se um perfil superficial de 50-75 micrometros (2-3 mils).

### Preparação Manual ou Mecânica

Limpar manualmente ou com ferramenta mecânica até obter, no mínimo, o padrão St2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP2.

Note que devem ser removidas todas as incrustações e que as áreas que não podem ser preparadas adequadamente por limpeza por impacto ou pistola de agulha devem ser limpas localmente por jateamento abrasivo até obter, no mínimo, o padrão Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. Nesta norma, isto aplicar-se-ia, tipicamente, a corrosão de grau C ou D.

### Hidrojato de alta pressão/Jateamento Úmido Abrasivo

Pode ser aplicado em superfícies preparadas ao padrão Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6 que sofreram corrosão instantânea não superior ao Grau HB2½M (consultar as Normas Internacionais de Hidrojateamento). Em algumas circunstâncias também é possível aplicar em superfícies úmidas. A International Protective Coatings tem à disposição informações adicionais.

### Revestimentos Envelhecidos

Interseal 670HS é adequado para aplicação de demãos sobre uma gama limitada de revestimentos envelhecidos intactos e aderidos. Revestimentos soltos ou descamados devem ser removidos até a camada firme. Acabamentos brilhantes podem necessitar de ligeira abrasão, a fim de proporcionar uma "adesão" física. Para informações adicionais, consultar a seção Características do Produto.

## Aplicação

<b>Mistura</b>	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem. (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.			
<b>Proporção da Mistura</b>	5,67 partes : 1,00 partes por volume			
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 5 hours	15°C (59°F) 3 hours	25°C (77°F) 2 hours	40°C (104°F) 1 hour
<b>Pistola "Airless"</b>	Recomendado	- Bicos 0,45-0,58 mm (18-23 thou). - Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 176 kg/cm <sup>2</sup> (2.500 p.s.i.).		
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	Pistola Capa de Ar Bico de Fluido	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
<b>Trincha</b>	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 100-125 micrometros (4-5 mils)		
<b>Rolo</b>	Recomendado	Podem ser alcançados valores de 75-100 micrometros (3-4 mils)		
<b>Diluyente</b>	International GTA220 (ou GTA415)	Pode ser necessário à baixas temperaturas, veja as Características de Produto. Não mais fino que o permitido pela legislação ambiental local		
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA822 (ou GTA415)			
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

# Interseal 670HS

Epóxi Tolerante a Superfície

## Características do produto

Para se obter uma ótima performance sobre o aço preparado à mão, a versão pigmentada com alumínio deve ser aplicada com pincel como sendo um revestimento de primer para assegurar total remoção de umidade do substrato pelo Interseal 670HS.

Para serviços imersos em água, é necessário a preparação da superfície no mínimo segundo Sa2½ (ISO 8501-1:1988), ou SSPC-SP10, seguido da aplicação de multi-camadas de Interseal 670HS, até se obter uma espessura total de filme seco de 250 micrometros (10 mils).

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é por pulverização sem ar. Quando a aplicação é realizada por métodos diferentes da pulverização sem ar, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação por pulverização com ar pode exigir um padrão de pulverização múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Se for usada água salgada no processo de jateamento úmido, a superfície resultante deve ser cuidadosamente lavada com água doce, antes da aplicação de Interseal 670HS. Em superfícies recentemente jateadas é permitido um ligeiro grau de corrosão instantânea, o que é preferível a ter umidade demais na superfície. Cavidades com água, superfícies com água e outros acúmulos de água, devem ser todos removidos.

O Interseal 670HS é apropriado para o revestimento de sistemas intactos, alquídicos envelhecidos, de epóxi e poliuretano. No entanto, este produto não é recomendado onde revestimentos termoplásticos tais como borrachas cloradas e vinil tenham sido previamente utilizados. Favor consultar a International Protective Coatings para recomendações alternativas.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°C) acima do ponto de orvalho.

O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Interseal 670HS ficará calcinado e descolorido por exposição a exteriores. Contudo, estes fenômenos não prejudicam o desempenho anticorrosivo.

A exposição prematura a superfícies com água provocará uma mudança de cor, principalmente no caso de cores escuras.

## Cura à Baixas Temperaturas

Também encontra-se disponível um agente de cura padrão inverno de modo a possibilitar curas mais rápidas à temperaturas abaixo de 10°C (50°F).

O Interseal 670HS tem a capacidade de curar a temperaturas abaixo de 0°C (32°F). Contudo, este produto não deve ser aplicado a temperaturas inferiores a 0°C (32°F), sempre que houver possibilidade de formação de gelo no substrato.

Temperatura da Superfície	Ao toque	Cura Completa	Intervalo de revestimento de Interseal 670HS com ele mesmo			Intervalo de repintura com acabamentos recomendadas		
			Mínimo	Máximo*	Máximo†	Mínimo	Máximo*	Máximo†
-5°C (23°F)	24 horas	72 horas	72 horas	12 semanas	Prolongado	72 horas	8 semanas	12 semanas
0°C (32°F)	16 horas	56 horas	56 horas	10 semanas	Prolongado	42 horas	6 semanas	10 semanas
5°C (41°F)	9 horas	36 horas	36 horas	8 semanas	Prolongado	36 horas	28 dias	8 semanas
10°C (50°F)	5 horas	24 horas	24 horas	6 semanas	Prolongado	16 horas	21 dias	6 semanas

• Referente a situações onde pode ocorrer imersão.

† Referente somente ao trabalho atmosférico

\* Ver Definições e Abreviações

Os tempos de secagem ao toque mostrados acima são os tempos reais de secagem devido à cura química, ao invés de secagem física devido a solidificação da camada de filme à temperaturas abaixo de 0°C (32°F).

O revestimento Interseal 670HS pode ser usado como um sistema de piso não escorregadio quando modificado através da adição do agregado GMA132 (sílex amassado). A aplicação deve ser realizada sobre uma superfície provida de demão de primer adequada. A espessura típica deverá estar entre 500-1.000 micrometros (20-40 mils). O método de aplicação preferencial é através de uma grande pistola com ponta afunilada (ex. Sagola 429 ou, pistola de texturização à ar equipada com um bocal de 5-10 mm). Podem ser utilizados trincha ou pincel para áreas pequenas. Alternativamente, pode ser usado um método de espalhamento de aplicação. Para maiores detalhes consulte a International Protective Coatings.

Interseal 670HS possui o certificado de acordo com a norma padrão 61 ANSI/NSF (apenas nas cores selecionadas). A certificação refere-se somente a tanques de capacidade superior a 100 galões (378,5 litros) e tubos e válvulas com 2 polegadas (5 cm) de diâmetro ou mais.

## Sistemas Compatíveis

O Interseal 670HS normalmente será aplicado em substratos devidamente preparados. No entanto, ele pode ser usado sobre superfícies com primer adequado. Os primers adequados são:

Intercure 200	Interplus 356
Intergard 269	Interzinc 315
Interplus 256	

Os seguintes produtos são recomendados onde um fino revestimento for requisitado:

Intercryl 530	Interthane 870
Interfine 629HS	Interthane 990
Intergard 740	

Encontram-se disponíveis outros primers e revestimentos. Consulte a International Protective Coatings.

# Interseal 670HS

Epóxi Tolerante a Superfície

## informação adicional

Nas seções seguintes do manual de dados da International Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

## Precauções de Segurança

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

<b>Embalagem</b>	Unidade de 20 litros	Base	17 litros em recipiente de 20 litros
		Agente de Cura	3 litros em recipiente de 3,7 litros
	Unidade de 5 galões	Base	4,25 galões em recipiente de 5 galões
		Agente de Cura	0,75 galões em recipiente de 1 galão
	Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings		
<b>Peso de Transporte</b>	Nº do despacho U.N.	1263	
	Unidade com 20 litros	30,8 kg (67,9 lb) Base (Parte A)	3,5 kg (7,6 lb) Agente de Cura (Parte B)
	Unidade com 5 galões	29,4 kg (64,9 lb) Base (Parte A)	3,08 kg (6,8 lb) Agente de Cura (Parte B)
<b>Armazenamento</b>	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) sujeito a inspeção após este período. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

## Ressalva

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 03/03/2003

Copyright © International Paint Ltd. \* e International são marcas.

## International Protective Coatings

### Disponibilidade No Mundo

<u>World Centre</u>	<u>Asia Region</u>	<u>Australasia Region</u>	<u>Europe Region</u>	<u>Middle East Region</u>	<u>North America Region</u>	<u>South America Region</u>
P.O Box 20980 Oriental House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	P.O Box 20980 Oriental House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999 Neves, São Gonçalo Rio de Janeiro Brazil

Tel: (44) 20 7479 6000 Tel: (65) 663 3066  
Fax: (44) 20 7479 6500 Fax: (65) 266 5287

Tel: (61) 7 3892 8888  
Fax: (61) 7 3892 4287  
H&S (61) 1800 807 001

Tel: (44) 20 7479 6000  
Fax: (44) 20 7479 6500

Tel: (966) 3 812 1044  
Fax: (966) 3 812 1169

Tel: (1) 713 682 1711  
Fax: (1) 713 684 1514

Tel: (55) 21 624 7100  
Fax: (55) 21 624 7123

### Escritório local:

Tel: (55) 21 6247100 Fax: (55) 21 6247123