

Intergard 413

Tinta Epoxi Óxido de ferro



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

USO RECOMENDADO

Tie coat epóxi de secagem rápida, dois componentes, compatíveis com uma vasta gama de produtos.

Utilizado em obras novas, manutenção e reparos como Tie Coat para aplicação sobre primers de zinco recém aplicados, para prevenir a formação de sais de zinco (oxidação branca) e para favorecer a aderência das demãos subseqüentes. Também recomendado como Holding Primer para proteção do aço tratado por jateamento abrasivo antes da aplicação do sistema original .

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERGARD 413

Cor	Vermelho
Brilho	Fosco
Volume de sólidos	36%
Espessura	40 micrometros seco (111 micrometros molhado)
Rendimento Teórico	9,0 m ² /l baseados em sólidos por volume de 36% , a a espessura de 40 micrometros seco; considerar os fatores de perda apropriados.
Rendimento Prático	Deduzir do rendimento teórico o percentual relativo às perdas estimadas para a condição de pintura.
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola convencional, Trincha, Rolo

Tempo de secagem

Temperatura	Secagem Livre de Pegajosidade	Secagem à pressão	Intervalo entre demãos	
			Mínimo	Máximo
10 °C	3 horas	16 horas	16 horas	5 dias
15°C	2 horas	12 horas	12 horas	4 dias
25°C	1 hora	6 horas	8 horas	3 dias
40°C	30 minutos	3 horas	4 horas	2 dias

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Base (Parte A)	(Parte B)	Misturado
	26°C	26°C	26°C
Peso do Produto	1,27 kg/l		
VOC	586 g/l como fornecido (calculado)		

Intergard 413

Tinta Epóxi-Óxido de ferro

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE Desengraxar conforme norma Petrobrás N-5 (Limpeza de superfícies de Aço por Ação Físico-química), por uso de desengraxantes ou detergentes.

No caso de utilização como Holding Primer fazer a limpeza mediante jateamento abrasivo ao grau Sa 2 1/ 2 – metal quase branco, conforme Norma Petrobrás N-9 – Tratamento de Superfície de Aço com Jato Abrasivo e Hidrojateamento e padrão fotográfico da ISO 8501-1.

Onde necessário, remover os respingos de solda, rebarbas e arredondar os cantos vivos.

Toda a superfície a ser pintada deverá estar limpa, seca e livre de contaminantes.

APLICAÇÃO	Mistura	Este material é fornecido em dois componentes. Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado. (1) Agite a Base (Comp. A) com agitador mecânico (2) Adicione a totalidade do Agente de Cura (Comp. B) e misture completamente com agitador mecânico (os componentes podem ser homogeneizado manualmente até 18 litros).			
	Relação de mistura	12,8 partes: 1 parte por volume			
	Vida Útil da Mistura	10°C (41°F) 16 horas	15°C(41°F) 12 horas	25°C(77°F) 8 horas	40°C(104°F) 3 horas
	Pistola “Airless”	Recomendado	Orifício do bico Pressão do fluido	15-21 mils Não menos que 141 kg/cm ² (2000 p.s.i.)	
	Pistola Convencional	Recomendado	Modelo DeVilbiss MBC or JGA 502 Bico do fluido de ar FX-765 ou 777 Pressão de pulverização 4,2 kgf/cm ² (60 p s i) Pressão no tanque 0,7 – 1,1 kgf/cm ² (10-15 p s i)		
	Trincha	Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques. Ao aplicar Intergard 413 a trincha, pode ser necessário um número maior de passes para se atingir a espessura de filme seco especificado.			
	Rolo	Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques. Ao aplicar Intergard 413 a rolo, pode ser necessário um maior número de passes para se atingir a espessura de filme seco especificada.			
	Diluyente	Não recomendado. Use solvente International GTA220 apenas em circunstâncias excepcionais até 5%. NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.			
	Solvente de Limpeza	Solvente International GTA822			
	Interrupções de Trabalho	Não deixar material residual em mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Uma vez misturados os componentes, a mistura não pode mais ser estocada e é recomendável o uso de material recém misturado após longas interrupções de trabalho.			
	Limpeza	Lave completamente todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822 ou GTA220. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todo o material residual nos vasilhames deve ser descartado em conformidade com a legislação e regulamentos locais.			

Intergard 413

Tinta Epoxi- Óxido de Ferro

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Uso como "Tie Coat"

Utilizado como Tie Coat para aplicação sobre primers de zinco recém aplicados, para prevenir a formação de sais de zinco (oxidação branca) e para favorecer a aderência das demãos subseqüentes.

Em Obras Novas, Manutenção e Reparos pode ser utilizado como Holding Primer para proteção do aço tratado por jateamento abrasivo antes da aplicação do sistema original a ser aplicado.

Espessuras excessivas devem ser evitadas pois há o risco do solvente ficar retido na película.

Para máximo desempenho, a temperatura ambiente deverá estar acima de 10°C e a temperatura máxima da superfície a ser pintada não deverá exceder 52°C. Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em áreas de estocagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAMENTO" deste Boletim Técnico. Os dados Técnicos e de Aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, sejam representativos dos resultados encontrados em campo. Fatores como a aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, de modo que se deve tomar os devidos cuidados na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

Pode ocorrer perda de aderência entre demãos se o intervalo para repintura for ultrapassado.

Os dois componentes são fornecidos na proporção exata para mistura. Entretanto, para preparar quantidades menores, seguir a proporção para mistura por volume indicada. Deixar a mistura em repouso por 10-15 minutos antes de sua aplicação.

Atende a NORMA PETROBRAS N-1202

Sistemas Compatíveis

O Intergard 413 é adequado para uso sobre os seguintes primers:

Interzinc 12

Os acabamentos e produtos intermediários podem ser aplicados sobre o Intergard 413.

Interseal 653

Interthane 582

Interlac 665

Interlac 84

Intergard 413

Tinta Epoxi - Óxido de ferro

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Nas seções seguintes do manual de dados da Internacional Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação de Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem a disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

EMBALAGEM

EMBALAGEM DE 3,6 LITROS: Intergard 413, Comp. A 3,35 litros em embalagem de 3,6 litros e Comp. B 0,26 litros em embalagem de 0,6 Litros.

EMBALAGEM DE 20 litros: Intergard 413, Comp. A 18,6 litros em embalagem de 20 litros e Comp. B 1,4 litros em embalagem de 1,8 litros.

Consulte a Internacional sobre a disponibilidade de outras embalagens

PESO DE TRANSPORTE

Nº do despacho U.N. 1263

3,6 litros: 4,61 kg

20 litros: 25,62 kg

ARMAZENAMENTO

Validade

12 meses mínimo a 25°C. Sujeito à inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

Ressalva

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto sem nos consultar previamente sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) foram compiladas para sua ajuda e orientação, e são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações acima ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Cópia da mesma pode ser fornecida mediante requisição. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante da Internacional se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e **International** são Marcas Registradas

Outubro/2007