

Intergard 235

Tinta Epoxi fosfato de zinco alta Espessura



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer Epóxi de alta espessura, de dois componentes e alto teor de sólidos. Baixo teor de VOC.

USO RECOMENDADO

Proteção de estruturas de aço em atmosferas agressivas.
Apresenta excelente resistência a álcalis, soluções salinas e água.
Pode receber acabamento do tipo epóxi, poliuretano ou esmalte sintético.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERGARD 235

Cor	Vermelho Óxido, Cinza Claro e Branco
Brilho	Semibrilhante
Volume de sólidos	80 %
Espessura	150 micrometros seco (188 micrometros molhado)
Rendimento Teórico	5.3 m ² /l a 150 micrometros seco.
Rendimento Prático	Deduzir do rendimento teórico o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura.
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola convencional, Trincha, Rolo

Tempo de secagem

Temperatura do Substrato	Secagem Livre de Pegajosidade	Secagem à pressão	Intervalo entre demãos	
			Mínimo	Máximo.
10°C	8 horas	30 horas	30 horas	72 horas
15°C	6 horas	24 horas	24 horas	60 horas
25°C	3 horas	16 horas	16 horas	48 horas
40°C	2 horas	12 horas	12 horas	36 horas

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Base (Parte A)	(Parte B)	Misturado
	24°C	27°C	24°C
Peso do Produto	1,53 kg/l		
VOC	199 g/l como fornecido (calculado)		

Intergard 235

Tinta Epoxi fosfato de zinco Alta Espessura

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE Desengraxar conforme norma Petrobrás N-5 (Limpeza de superfícies de Aço por Ação Físico-Química), o uso de desengraxantes ou detergentes.

Fazer a limpeza mediante jateamento abrasivo ao grau Sa 2 1/ 2 – metal quase branco, conforme Norma Petrobrás N-9 – Tratamento de Superfície de Aço com Jato Abrasivo e Hidrojateamento e padrão fotográfico da ISO 8501-1.

Onde necessário, remover os respingos de solda, rebarbas e arredondar os cantos vivos.

Toda a superfície a ser pintada deverá estar limpa, seca e livre de contaminantes.

APLICAÇÃO	Mistura	Este material é fornecido em dois componentes. Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado. (1) Agite a Base (Comp. A) com agitador mecânico (2) Adicione a totalidade do Agente de Cura (Comp. B) e misture completamente com agitador mecânico (os componentes podem ser homogeneizados manualmente até 18 litros).			
	Proporção da Mistura	5 partes: 1 parte por volume			
	Vida Útil da Mistura	10°C	15°C	25°C	40°C
		4 horas	3 horas	2 horas	1 hora
	Pistola Airless	Recomendado	Orifício do bico	18-23 mils	
			Pressão do fluido	Não menos que 2500psi (176 kg/cm ²)	
	Pistola Convencional	Adequado	Modelo JGA 502 De vill bis ou similar Bico Fluido – capa de ar FX-765 ou 777 Pressão de Pulverização 4,2 kgf/cm ² (60 psi) Pressão no tanque 0,7 – 1,1 kgf/cm ² (10 – 15 psi)		
	Trincha	Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques. Ao aplicar Intergard 235 a trincha, pode ser necessário um número maior de passes para se atingir a espessura de filme seco especificado.			
	Rolo	Recomendado apenas para pequenas áreas ou retoques. Ao aplicar Intergard 235 a rolo, pode ser necessário um maior número de passes para se atingir a espessura de filme seco especificada.			
	Diluyente	Não recomendado. Use solvente International GTA220 apenas em circunstâncias excepcionais até 5%. NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local..			
	Solvente de Limpeza	Solvente International GTA822			
	Interrupções de Trabalho	Não deixar material residual em mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Uma vez misturados os componentes, a mistura não pode mais ser estocada e é recomendável o uso de material recém misturado após longas interrupções de trabalho.			
	Limpeza	Lave completamente todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822 . É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todo o material residual nos vasilhames deve ser descartado em conformidade com a legislação e regulamentos locais.			

Intergard 235

Epoxi Fosfato de zinco alta espessura

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Para máximo desempenho, a temperatura ambiente deverá estar acima de 10°C.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em áreas de estocagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAMENTO" deste Boletim Técnico. Os dados Técnicos e de Aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, sejam representativos dos resultados encontrados em campo. Fatores como a aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, de modo que deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

Pode ocorrer perda de aderência entre demãos se o intervalo máximo para repintura for ultrapassado.

Consulte a Internacional para recomendações específicas.

Atende a NORMA PETROBRAS N-2630.

SISTEMAS COMPATIVELIS

Os acabamentos e produtos intermediários podem ser aplicados sobre o Intergard 235.

Interseal 653

Interthane 582

Interlac 665

Interlac 84

Interline 491

Intergard 235

Epoxi fosfato de zinco alta espessura

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Nas seções seguintes do manual de dados da Internacional Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação de Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existe a disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

EMBALAGEM

EMBALAGEM DE 20 litros: Intergard 235, Comp. A – 16,67 litros em embalagem de 20 litros e Comp. B - 3,33 litros em embalagem de 3,6 litros.

EMBALAGEM DE 3,6 litros: Intergard 235, Comp. A - 3,00 litros em embalagem de 3,60 litros e Comp. B - 0,60 litros em embalagem de 0,90 litros.

Consulte a Internacional sobre a disponibilidade de outras embalagens

PESO DE TRANSPORTE

Nº do despacho U.N. 1263

3,6 litros: 5,51 kg

20 litros: 30,60 kg

ARMAZENAMENTO

Validade

12 meses mínimo a 25°C. Sujeito à inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

Notas Importantes

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto sem nos consultar previamente sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) foram compiladas para sua ajuda e orientação, e são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações acima ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Cópia da mesma pode ser fornecida mediante requisição. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante da Internacional se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 **International** são Marcas Registradas

www.international-pc.com

Novembro/2007



