

# Interzone 101

Epóxi

## Descrição do Produto

Epóxi de dois componentes, sem solvente, que pode ser curado sob a água, produzindo um revestimento resistente à corrosão e à abrasão.

## Uso Recomendado

A ser utilizado como composto de reparo, de aplicação manual, em estruturas de aço submersas e em áreas de respingo em revestimentos portuários, em estacas submersas e em outras áreas permanentemente molhadas onde revestimentos convencionais não podem ser aplicados.

O Interzone 101 pode ser aplicado também em concreto, materiais reforçados com fibra vidro sendo conveniente tanto para construções novas quanto para manutenção.

## Informação Prática Interzone 101

<b>Cor</b>	Verde			
<b>Brilho</b>	Não aplicável			
<b>Volume de Sólidos</b>	100%			
<b>Espessura</b>	6.000 micrometros (240 mils) seco, equivalente a 6.000 micrometros (240 mils) úmido.			
<b>Rendimento Teórico</b>	0,17 m <sup>2</sup> /litro (6.000 micrometros e.f.s. e sólidos/volume dado) 6,68 sq.ft./US gallon a(240 mils d.f.t. e sólidos/volume dado)			
<b>Rendimento Prático</b>	Permite fatores de perda adequada			
<b>Método de Aplicação</b>	Modelagem manual, com espátula ou com Betumadeira			
<b>Tempo de Secagem</b>	Intervalo entre camadas normais			
Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
10°C (50°F)	Não aplicável	48 horas	Não aplicável	Não aplicável
15°C (59°F)	Não aplicável	24 horas	Não aplicável	Não aplicável
25°C (77°F)	Não aplicável	8 horas	Não aplicável	Não aplicável
40°C (104°F)	Não aplicável	3 horas	Não aplicável	Não aplicável

## Dados Regulamentares

<b>Ponto de Fulgor</b>	Base (Parte A) >101°C (>214°F)	C/A (Parte B) >101°C (>214°F)	Misturado >101°C (>214°F)
<b>Peso do Produto</b>	1,6 kg/l (13,2 lb/gal)		
<b>VOC</b>	0,00 g/l (Calculado)	UK PG6/23(92), Apêndice 3	
	0,00 lb/gal (Calculado)	(0,00 g/l) USA - EPA Method 24	

# Interzone 101

E p ó x i

## Preparação de Superfície

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:1992.

A poeira acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a poeira acumulada é removida adequadamente utilizando escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água.

Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

### Limpeza por Jateamento Abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação de Interzone 101, a superfície deve ser rejateada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Recomenda-se um perfil superficial de 75-100 micrometros (3-4 mils).

Quando aplicado em substratos de aço sem tratamento que estejam submersos ou permanentemente molhados, a superfície deve ser tratada com disco de carborundo ou com pistola de agulhas até ficar áspera e limpa, de acordo com a SSPC-SP11, limpeza por ferramenta mecânica.

## Aplicação

<b>Mistura</b>	Apenas uma unidade de 12 litros deve ser misturada de cada vez. Para remover o conteúdo das latas, abra-as em cima e em baixo com um abridor de latas e empurre o material para fora. Sob baixas inventer a ondem, pode ser necessário um aquecimento prévio.  A mistura deve ser feita sobre uma folha de aço ou de zinco, grande e limpa, com uma espátula, um raspador ou uma Betumadeira. NÃO ADICIONE ÁGUA OU THINNER A MISTURA, pois isto pode reduzir a resistência do composto curado. O material deve ser bem misturado até que a cor resultante seja um verde claro contínuo, sem traços do azul ou do amarelo dos componentes. Misturar centamentte e com período curto para evitar inclusão de ar.
<b>Proporção da Mistura</b>	1 partes : 1,14 partes por volume
<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 15°C (59°F) 25°C (77°F) 40°C (104°F) 90 minutos 75 minutos 60 minutos 15 minutos
<b>Diluyente</b>	NÃO DILUA O Interzone 101 não deve ser diluído sob quaisquer circunstâncias.
<b>Solvente de Limpeza</b>	International GTA822 (ou GTA415)
<b>Interrupções do Trabalho</b>	Lave todo o equipamento com International GTA822. Depois de terem sido misturadas, as unidades de tinta não devem ser novamente seladas.
<b>Limpeza</b>	Limpe todo o equipamento imediatamente após o uso com International GTA822. É recomendável limpar o equipamento periodicamente ao longo do dia. A frequência da limpeza dependerá do uso, da temperatura e do tempo transcorrido, incluindo atrasos.  As sobras de material e as embalagens vazias devem ser descartados de acordo com as leis/normas locais.

# Interzone 101

E p ó x i

**Características do produto** O Interzone 101 é um produto especialmente projetado para uma finalidade específica. Instruções detalhadas sobre a aplicação deste produto podem ser obtidas junto à International Protective Coatings.

## **Aplicação - Em terra (peça nova, ambiente seco)**

A aplicação é feita à mão. O aplicador precisa estar usando luvas de borracha e proteção adequada para a pele. As luvas podem ser umedecidas com água para facilitar a aplicação e para evitar que o produto grude nelas.

Durante a aplicação, é recomendável que se use demarcações. Coloque uma fita de 9 mm ( $\frac{3}{8}$ " ) de largura a intervalos regulares da superfície a revestir e trabalhe até estas marcas. Alise o revestimento com luvas de borracha ou com rolos usando uma pequena quantidade de água para evitar que o produto grude. Não incorpore água ao produto.

Verifique a espessura geral do filme pressionando, no revestimento, um pino graduado em 6 mm ( $\frac{1}{4}$ " ). Quaisquer áreas finas poderão ser engrossadas, e as marcas do pino e eventuais bolhas de ar, reparadas. O objetivo não é obter um efeito cosmético perfeito, mas uma camada de espessura constante de 6 mm ( $\frac{1}{4}$ " ) e sem defeitos.

Poderá ser usada uma malha de PVC como auxiliar da aplicação.

## **Aplicação - (áreas intermitentemente molhadas)**

- (1) Use uma malha de PVC do tamanho certo e enrolada bem apertada ao substrato. Use fios para prendê-la firmemente, de forma a não escorregar. Os fios devem ficar por sob a malha. Depois de misturar, pressione o Interzone 101 sobre a malha, com as mãos enluvadas.
- (2) Estenda uma folha de PVC sobre o chão e cubra-a com uma camada de, aproximadamente, 6 mm ( $\frac{1}{4}$ " ) de Interzone 101. Coloque o PVC revestido sobre o aço e enrole-o sobre o substrato, utilizando uma corda para mantê-lo no lugar. A folha de PVC poderá ser retirada quando o revestimento tiver atingido a cura.

## **Aplicação - Áreas submersas**

Esta é uma técnica muito difícil que exige um planejamento cuidadoso. Em peças pequenas, de 5 a 7,5 cm (2-3" ) de diâmetro, devem ser preparadas quantidades pequenas e manuseáveis de Interzone 101 que serão levadas por um mergulhador para a área a ser reparada. Para áreas maiores, use um dos métodos descritos acima. Verifique sempre que o material, em pequenas quantidades, aderiu completamente ao substrato, antes de prosseguir.

Quando a vida útil da mistura do Interzone 101 é ultrapassada, o produto começa a curar, tornando-se "borrachento"; esta alteração de suas características é facilmente observável. A esta altura, o produto precisa ser descartado. Uma nova mistura do produto não pode ser feita sobre material curado ou em cura. Use uma superfície nova ou limpe completamente com solvente a usada anteriormente.

Devido à presença de produtos químicos de baixo peso molecular na formulação deste produto, poderão ser observados alguns VOC durante o teste de acordo com os protocolos UK-PG6/23(92), Apêndice 3 e USA EPA Método 24. Isto é causado pelas altas temperaturas utilizadas nos procedimentos de teste.

## **Sistemas Compatíveis**

Na maioria das circunstâncias este produto é aplicado diretamente sobre aço e não é recoberto.

Em aplicações que exigirem a aplicação um holding primer abrasivo, use o Interline 982 e recubra-o em, no máximo, 10 dias.

# Interzone 101

E p ó x i

## informação adicional

Nas seções seguintes do manual de dados da International Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:-

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

## Precauções de Segurança

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

<b>Embalagem</b>	Unidade de 12 litros Base Agente de cura	5,6 litros em recipiente de 10 litros 6,4 litros em recipiente de 10 litros
	Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings	
<b>Peso de Transporte</b>	Nº do despacho U.N. Não perigoso	
	Unidade de 12 litros	10,72 kg (23,64 libras) Base (Parte A) 10,84 kg (23,90 libras) Agente de cura (Parte B)
<b>Armazenamento</b>	Prazo de Armazenamento	18 meses a 25°C (77°F) sujeito a inspeção após este período. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

## Ressalva

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 13/08/2003

Copyright © International Paint Ltd. ✱ e International são marcas.

## International Protective Coatings

### Disponibilidade No Mundo

<u>World Centre</u>	<u>Asia Region</u>	<u>Australasia Region</u>	<u>Europe Region</u>	<u>Middle East Region</u>	<u>North America Region</u>	<u>South America Region</u>
P.O Box 20980 Oriental House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	P.O Box 20980 Oriental House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999 Neves, São Gonçalo Rio de Janeiro Brazil

Tel: (44) 20 7479 6000 Tel: (65) 663 3066  
Fax: (44) 20 7479 6500 Fax: (65) 266 5287

Tel: (61) 7 3892 8888  
Fax: (61) 7 3892 4287  
H&S (61) 1800 807 001

Tel: (44) 20 7479 6000  
Fax: (44) 20 7479 6500

Tel: (966) 3 812 1044  
Fax: (966) 3 812 1169

Tel: (1) 713 682 1711  
Fax: (1) 713 684 1514

Tel: (55) 21 624 7100  
Fax: (55) 21 624 7123

### Escritório local:

Tel: (55) 21 6247100 Fax: (55) 21 6247123