

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Shop Primer de pré-construção epóxi pigmentado com óxido de ferro, em dois componentes.

INDICAÇÕES Como shop primer de pré-construção para a proteção do aço durante as etapas de construção e montagem. Adequado para uso com proteção catódica controlada. Para uso em Construções Novas.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS

| | |
|----------------------------|--|
| Cor | NEA026 – Vermelho |
| Acabamento/Brilho | Fosco (ISO 2813:1978) |
| Conversor/Ag. Cura | NEA027 |
| Sólidos por Volume | 27%±2% (ISO 3233:1998) |
| Relação de Mistura | 3,0 volumes de Comp. A para 1,0 volume de Comp. B |
| Espessura de Filme | 20 micrometros seco (74 micrometros molhado) |
| Rendimento Teórico | 13,50 (m ² /lt) a 20 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados |
| Método de Aplicação | Pistola "Airless", Pistola convencional, Trincha, Rolo |
| Ponto de Fulgor | Comp. A: 0°C; Comp. B: 0°C; Tinta Pronta: 0°C |
| Tempo de Indução | 10 minutos |

| Secagem | | | | | | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|------|------|------|------|-----|------|-----|
| | 5°C | 10°C | 25°C | 35°C | | | | |
| Manuseio (ISO 9117:90) | 12min | 9min | 6min | 4min | | | | |
| Vida Útil (Pot-Life) | 8h | 8h | 8h | 8h | | | | |
| Repintura | Temperatura do Substrato | | | | | | | |
| | 5°C | | 10°C | | 25°C | | 35°C | |
| Repintura com | Min | Max | Min | Max | Min | Max | Min | Max |

Nota: Consulte a International, mínimo de 7 dias para aplicação de tintas de fundo apropriadas.

DADOS REGULAMENTARES

VOC 615 g/l como fornecido (calculado)

| | |
|-----------------------------------|--|
| CERTIFICAÇÃO | Consulte a International para maiores detalhes. |
| SISTEMAS E COMPATIBILIDADE | Consulte a International sobre os sistemas mais adequados para as superfícies a serem protegidas. |
| PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE | Usar de acordo com as "Worldwide Marine Specifications". Toda a superfície a ser pintada deverá estar limpa, seca e livre de contaminantes. |

OBRAS NOVAS

Shop primers devem ser aplicados em equipamento automático de jateamento e pintura ("máquina de shot blasting").*

Efetuar jateamento abrasivo ao metal quase branco grau Sa 2 ½ (ISO 8501-1:1988).

Em "shot blasting" são normalmente utilizadas misturas de granalha angular de 0,6 a 1,0 mm de diâmetro (24-39 mils) com granalha esférica de 0,6 a 1,4 mm de diâmetro (24-55 mils), de modo a se obter um perfil de rugosidade predominantemente angular.

Aplicar Interplate 27 antes que ocorra oxidação. Caso ocorra oxidação, toda a superfície deverá ser jateada novamente ao padrão especificado.

Assegurar que toda a área esteja limpa e seca antes da aplicação de Interplate 27.

* Nome popular para a instalação automática de jateamento de chapas e aplicação de "shop primer".

Consulte a International para recomendações específicas.

NOTA:

Na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfícies podem ser utilizados:

SSPC-SP10 em lugar de Sa2 ½ (ISO 8501-1:1988)

APLICAÇÃO

Mistura

&BANNERTNAME& é fornecido em uma unidade com 2 vasilhames. Sempre misture uma unidade completa nas proporções indicadas.

- (1) Agitar o Comp. A com agitador mecânico
- (2) Combinar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) com a Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico.

O material deve ser peneirado antes da aplicação e deve ser constantemente agitado no tanque durante a pulverização. Uma vez que a unidade tenha sido misturada deve ser utilizada dentro da vida útil especificada. Este material é de baixa viscosidade e é necessária agitação durante a aplicação para assegurar que a homogeneidade seja mantida

Diluição

Não recomendada. Use solvente International GTA075 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.

Pistola Airless

Recomendada.

- Bicos: 0.46 - 0.79mm (18-31 mils)
- Pressão do fluido: não menos que 88 kg/cm² (1250 p.s.i.)

Pistola Convencional

Use equipamento apropriado. Pode ser necessária diluição.

Trincha

Apenas para pequenas áreas e retoques.

Rolo

Apenas para pequenas áreas e retoques.

Limpeza

Solvente International GTA075

Interrupções de Trabalho e Limpeza Final

Não deixar material residual em mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lave completamente todo o equipamento com solvente International GTA075. Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA075. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta limpeza dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

Soldagem

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

Segurança

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

TELEFONES DE EMERGÊNCIA:

Brasil: (55) 21 2624-7100

USA/Canadá: 1-800-854-6813

Europa: Geral - (44) 191 4696111. Informação sobre Médicos e Hospitais - (44) 207 6359191

Demais Países: Contate o Escritório Regional (ver página 4 do Boletim Técnico)

LIMITAÇÕES

Os tempos de secagem dependem da temperatura do substrato e da ventilação. Interplate 27 não é recomendado para aplicação por pulverização manual. Caso o produto seja aplicado por pulverização manual será difícil o controle da espessura seca aplicada. Shop Primers não são recomendados para uso como primers de retoque após a montagem.

As informações sobre repintura são dadas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo do clima e condições ambientais locais. Consulte a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em áreas de estocagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ESTOCAGEM" deste Boletim Técnico. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International Paint não afirma que os resultados dos testes publicados, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados encontrados nos diferentes ambientes de campo. Uma vez que os fatores de aplicação, ambientais e de projeto podem variar significativamente, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso da tinta..

EMBALAGEM

EMBALAGEM DE 20 litros: Interplate 27, Comp. A – 15,0 litros em embalagem de 20 litros e Comp. B - 5,0 litros em embalagem de 5 litros.

Consulte a International sobre a disponibilidade de outras embalagens

PESO

20 litros: 24,50 kg

No. ONU:

1263

ESTOCAGEM

Guardar em local abrigado, fresco e seco

Validade

Comp. A: 12 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito a inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

Consulte a International.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto sem nos consultar previamente sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) foram compiladas para sua ajuda e orientação, e são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações acima ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Cópia da mesma pode ser fornecida mediante requisição. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante da International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e **International**® são Marcas Registradas

Endereços Regionais

Escritório Central
International Coatings
Ltd
P O Box 20980
Oriental House
16 Connaught Place
London W2 2XB
England.
tel.: (44)207 479 6000
Fax: (44)207 479 6500

Europa
International Coatings
Ltd.
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
NE10 0JY
United Kingdom
tel.: (44)191 469 6111
fax: (44)191 438 3977

Ásia
International Coatings
Ltd.
3 Neythal Road
Jurong Town 628570
Singapore
Tel.: (65)663 3066
Fax: (65)266 5287

Oceania
Akzo Nobel Pty Ltd
115 Hyde Road
Yeronga
Brisbane, Queensland
Australia
tel.: (61)7 3892 8866
fax: (61)7 3892 4287

América do Norte
International Paint Inc
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
USA
tel.: (1)713 682 1711
fax: (1)713 684 1327

América do Sul
Akzo Nobel Ltda
Av. Paiva 999
Neves, São Gonçalo
24426-140
Brasil
tel.: (55)21 2199 7100
fax: (55)21 2199 7125