

<b>DESCRIÇÃO DO PRODUTO</b>	Tie coat epoxi livre de alcatrão, que pode ser aplicada em baixas temperaturas (até -5°C (23°F)).								
<b>INDICAÇÕES</b>	Como intermediário entre anticorrosivos e antiincrustantes ou acabamentos cosméticos para assegurar máxima aderência e desempenho de um sistema da "Quilha à Borda Falsa". Para uso em Obras Novas, Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.								
<b>INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO</b>	<b>Cor</b>	FAA223-Buffer							
	<b>Acabamento/Brilho</b>	Fosco (ISO2813:1978)							
	<b>Conversor/Agente de Cura</b>	FAA366							
	<b>Sólidos por Volume</b>	57% ±2% (ISO 3233:1998)							
	<b>Relação de Mistura</b>	3.00 volumes Componente A para 1 volume Componente B							
	<b>Espessura Típica de Filme</b>	100 micrometros seco (175 micrometros úmido)							
	<b>Rendimento Teórico</b>	5.70 (m <sup>2</sup> /lt) a 100 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados							
	<b>Método de Aplicação</b>	Pulverização Airless, Trincha, Rolo							
	<b>Ponto de Fulgor</b>	Componente A 51°C ; Componente B 23°C ; Misturado(s) 40°C							
	<b>Tempo de Indução</b>	Não é necessário							
	<b>Secagem</b>	-5°C		5°C		15°C		25°C	
	Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	12h		6h		4h		3h	
	Secagem ao Manuseio [ISO 9117:90]	30h		18h		12h		8h	
	<b>Vida Útil</b>	8h		6h		4h		2h	
	<b>Informação sobre Repintura - vide limitações</b>	<b>Temperatura do Substrato</b>							
		-5°C		5°C		15°C		25°C	
	Repintado com	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
	Interspeed 340	30h	7dias	18h	7dias	12h	7dias	8h	7dias
	<b>Obs.:</b>	Não é adequado para repintura com antiincrustantes Intersmooth ou Interswift 655.							
<b>DADOS REGULAMENTARES</b>	<b>VOC</b>	377 g/lt como fornecido (Método EPA 24) 261 g/kg Diretiva de Emissão de Solventes da CE (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)							

**SISTEMAS E  
COMPATIBILIDADE**

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

---

**PREPARAÇÕES DE  
SUPERFÍCIE**

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.  
Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.  
Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

Intergard 366 deve sempre ser aplicado sobre a um sistema de pintura com primer recomendado.  
Intergard 366 deve ser usado em conformidade com a especificação fornecida pela International Paint.  
A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação (óleo, graxa, sal etc.) e repintada com Intergard 366 dentro dos intervalos de pintura especificados. Consultar o boletim técnico do primer.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

**APLICAÇÃO****Mistura**

Este material é fornecido em um conjunto com duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções indicadas.

(1) Misturar a Base (Comp. A) com agitador mecânico ou pneumático.

(2) Adicionar o conteúdo total do Agente de Cura (Comp. B) à Base (Comp. A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.

**Solvente**

Não recomendada. Use solvente International GTA220 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.

**Pistola Airless**

Recomendado.

- Bicos: 0,46 - 0,66mm (18-26 thou)

- Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 176 kg/cm<sup>2</sup> (2500 p.s.i.)

**Pistola Convencional**

Aplicação com pistola convencional não é recomendada.

**Trincha**

Aplicação a Trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

**Rolo**

Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.

**Solvente de Limpeza**

Solvente International GTA822

**Paradas e Limpeza**

Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA822. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados.

Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA822. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura, umidade relativa e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.

**Solda**

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

**SEGURANÇA**

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

**NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:**

**EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813**

**Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191**

**Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)**

## LIMITAÇÕES

Este produto não é recomendado para aplicação acima de 25°C. Para aplicação em temperaturas acima de 25°C usar Intergard 263.

Substratos não adequados para pintura geral:- Alcatrão Vinílico Vinílico Livre de Alcatrão Betuminosos  
Intergard 366 NÃO é adequado para repintura com antiincrustantes Intersmooth SPC.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consultar a International Paint para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em áreas de armazenagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAGEM" deste Boletim Técnico. Os dados técnicos e de aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, representem exatamente os resultados de todos os ambientes encontrados em campo. Uma vez que os fatores de meio ambiente e de desenho podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

## TAMANHO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 LITROS: Intergard 366 Componente A 15 litros em vasilhame de 20 litros e Componente B5 5 litros em vasilhame de 5 litros.

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

## PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros: 31.15 kg

## ARMAZENAGEM

Validade

6 meses mínimo a 25°C (77°F). Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição

## DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International Paint.

## RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.*

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel  
© Akzo Nobel 2004

## Endereços Regionais

### Head Office

International Coatings Ltd  
Oriol House  
16 Connaught Place  
London W2 2ZB  
United Kingdom  
tel:+44 (0) 207 479 6000  
fax:+44 (0) 207 479 6500

### European Region

International Coatings Ltd  
Stoneygate Lane  
Felling, Gateshead  
Tyne & Wear NE10 0JY  
United Kingdom  
tel:+44 (0) 191 469 6111  
fax:+44 (0) 191 438 3977

### Asia Region

International Coatings Pte Ltd  
3 Neythal Road  
Jurong Town  
Singapore 628570  
tel:+65 6 261 5033  
fax:+65 6 264 4612

### Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd  
Batavia House  
6 Grand Avenue  
Camellia, 2142, NSW  
Australia  
tel:+61 2 96384555  
fax:+61 2 98980470

### North American Region

International Paint Inc  
6001 Antoine Drive  
Houston  
Texas 77091  
United States of America  
tel:+1 (713) 682 1711  
fax:+1 (713) 684 1511

### South American Region

Akzo Nobel Ltda  
Av. Paiva 999 - Neves  
Sao Goncalo/RJ  
24426-140  
Brazil  
tel:+55 (0) 21 2624 7100  
fax:+55 (0) 21 2624 7125

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)