

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Antiincrustante a base de copolímero de autopolimento de alto desempenho, livre de TBT, com tecnologia acrilato de cobre patenteada.

**INDICAÇÕES** Especificamente projetado para Embarcações de Águas Profundas.  
Para uso em Manutenção e Reparos.

<b>INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO</b>	<b>Cor</b>	BEA460-Vermelho Brilhante, BEA461-Preto, BEA462-Azul, BEA468-Marrom Escuro, BEA469-Vermelho Escuro
	<b>Acabamento/Brilho</b>	Não aplicável
	<b>Conversor/Agente de Cura</b>	Não aplicável
	<b>Sólidos por Volume</b>	40% ±2% (ISO 3233:1998)
	<b>Relação de Mistura</b>	Não aplicável
	<b>Espessura Típica de Filme</b>	125 micrometros seco (313 micrometros úmido)
	<b>Rendimento Teórico</b>	3.20 (m <sup>2</sup> /lt) a 125 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados
	<b>Método de Aplicação</b>	Pulverização Airless, Trincha, Rolo
	<b>Ponto de Fulgor</b>	Um Componente: 22°C (O produto produzido e fornecido na América do Norte possui um Ponto de Fulgor de 21°C (70°F) devido ao uso de solventes locais. O desempenho do produto não é afetado.)
	<b>Tempo de Indução</b>	Não aplicável

### Secagem

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	2h	60min	40min	30min
Antes do Alagamento, Esquemas de 0-36 Meses	30h	20h	16h	10h
Antes do Alagamento, Esquemas de 48-60 Meses		48h	36h	24h

### Informação sobre Repintura - vide limitações

### Temperatura do Substrato

Repintado com	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Intersmooth 460 SPC Esquemas de 0-36 meses	12h	28dias	6h	28dias	4h	28dias	3h	28dias
Intersmooth 460 SPC Esquemas de 0-48 meses	-	-	18h	28dias	12h	28dias	9h	28dias

**Obs.:** Para esquemas de 48-60 meses os tempos antes do alagamento podem ser reduzidos para os tempos de 0-36 meses se:

- 1) a espessura total do esquema antiincrustante seja inferior a 375µm seco ou
- 2) a velocidade do navio seja inferior a 15 nós
- 3) para aplicações a -5°C deve-se especificar apenas esquemas de 2 demãos. Não é recomendada a aplicação de esquemas de 3 ou 4 demãos nesta temperatura.

Consultar seção "Limitações" para tempo máximo recomendado de exposição atmosférica antes do alagamento.

Consulte a International para recomendações específicas.

<b>DADOS REGULAMENTARES</b>	<b>VOC</b>	508 g/lt (4.24 lb/Galão Americano) como fornecido (Método EPA 24) 334 g/kg Diretiva de Emissão de Solventes da CE (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)
	<b>EPA</b>	Registro Federal na EPA dos EUA No. 2693-187 (Aplica-se a BEA468 e BEA469 apenas. BEA460, BEA461 e BEA462 não são aprovados nos E.U.A.) Este produto não é registrado no Canadá. Vide Página 4 para Dados Regulamentares Adicionais.
<b>Este produto não contém compostos de estanho atuando como biocidas e desta forma está em conformidade com a Convenção Internacional para o Controle de Sistemas Antiincrustantes Nocivos em navios, conforme adotado pela IMO em Outubro de 2001 (documento IMO AFS/CONF/26).</b>		

## CERTIFICAÇÃO

Quando usado como parte de um esquema aprovado, este material possui a(s) seguinte(s) certificação(ões):

- Produto reconhecido pelas seguintes sociedades classificadoras como estando em conformidade com a Convenção Internacional para o Controle de Sistemas Antiincrustantes Nocivos em Navios, 2001 (AFS 2001):  
Lloyds Register, Germanischer Lloyd, Korean Register of Shipping, DNV.

Consultar a International para detalhes.

---

## SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

---

## PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.

Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

Lavar com água doce sob alta pressão ou simplesmente água doce conforme apropriado e remover todo o óleo ou graxa, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas em conformidade com SSPC-SP1 Limpeza com Solvente.

### PINTURA GERAL

Intersmooth 460 SPC deve sempre ser aplicado sobre um esquema de pintura com primer adequado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação e Intersmooth 460 SPC deve ser aplicado dentro do intervalo entre demãos especificado (Consultar o boletim técnico do produto).

### REPAROS

#### Aplicação de Intersmooth 460 SPC sobre si próprio.

Limpar toda a área com água doce sob alta pressão mantendo o bico próximo à superfície (3000 p.s.i. - 211 kg/cm<sup>2</sup>) tão logo o navio entre no dique e antes que seque completamente.

Aplicação de Intersmooth 460 SPC sobre International Livre de TBT, International Intersmooth SPC ou antiincrustantes da concorrência.

Consultar a International para recomendações específicas.

#### Nota:

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP10 em lugar de Sa2½ (ISO 8501-1:1988)**

## APLICAÇÃO

<b>Mistura</b>	Este material é uma tinta de um componente e deve sempre ser misturada completamente com agitador mecânico ou pneumático antes da aplicação.
<b>Solvente</b>	Não recomendada. Use solvente International GTA007 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.
<b>Pistola Airless</b>	Recomendado. - Bicos: 0,46 - 0,66mm (18-26 thou) - Pressão total de fluido na saída no bico não inferior a 190 kg/cm <sup>2</sup> (2700 p.s.i.)
<b>Pistola Convencional</b>	Aplicação com pistola convencional não é recomendada.
<b>Trincha</b>	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Rolo</b>	Aplicação a Rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
<b>Solvente de Limpeza</b>	Solvente International GTA007
<b>Paradas e Limpeza</b>	Lave completamente todo o equipamento com solvente International GTA004. Toda a tinta não utilizada deve ser guardada em vasilhames bem fechados. O material guardado em recipientes parcialmente cheios podem apresentar pele ou aumento de viscosidade após armazenamento. O material deve ser filtrado antes do uso.
<b>Solda</b>	No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

## SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.**

### NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

## LIMITAÇÕES

A duração de uma pintura é diretamente proporcional à espessura aplicada. O desempenho do produto depende da espessura de filme especificada ter sido atingida.

O intervalo mínimo para Alagamento e o Intervalo para Repintura irá depender da espessura de filme e velocidade do navio. Favor consultar a observação na seção de Secagem/Repintura na Página 1 deste boletim técnico.

Intervalo máximo de exposição recomendado antes do Alagamento:

Condições temperadas - 28 dias

Condições tropicais - 28 dias

Caso estes períodos sejam excedidos, o desempenho antiincrustante pode ser afetado.

Após imersão, Intersmooth 460 SPC apresenta ligeira mudança de cor.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consultar a International para recomendações específicas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 25-30°C (77-86°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material ainda não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em armazém abrigado em conformidade com as informações dadas na seção ARMAZENAGEM deste boletim técnico. As informações técnicas e de repintura são aqui fornecidas apenas com o propósito de servir como orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a International não garante que os resultados dos testes aqui mostrados, ou de quaisquer outros testes, representem acuradamente os resultados encontrados em outros ambientes no campo. Uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação do desempenho e uso desta tinta.

## DADOS REGULAMENTARES ADICIONAIS

Consultar o rótulo da embalagem para instruções sobre Precauções, Instruções de Uso, armazenamento e Descarte.

## TAMANHO DA EMBALAGEM

20 litros em vasilhame de 20 litros  
5 Galões (EUA) em vasilhame de 5 Galões (EUA)

Consultar a International sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

## PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros: 33.14 kg  
Embalagem de 5 Galões (EUA) : 69 lbs (31.3 kg)

## ARMAZENAGEM

Validade

6 meses mínimo em temperaturas de até 25°C(77°F).

3 meses mínimo em temperaturas maiores que 25°C (77°F).

Sujeito a nova inspeção após este período. Guardar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição

## DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International.

## RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.*

 e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel  
© Akzo Nobel 2004

## Endereços Regionais

### Head Office

International Coatings Ltd  
Oriell House  
16 Connaught Place  
London W2 2ZB  
United Kingdom

tel:+44 (0) 207 479 6000  
fax:+44 (0) 207 479 6500

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)

### European Region

International Coatings Ltd  
Stoneygate Lane  
Felling, Gateshead  
Tyne & Wear NE10 0JY  
United Kingdom

tel:+44 (0) 191 469 6111  
fax:+44 (0) 191 438 3977

### Asia Region

International Coatings Pte Ltd  
3 Neythal Road  
Jurong Town  
Singapore 628570

tel:+65 6 261 5033  
fax:+65 6 264 4612

### Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd  
Batavia House  
6 Grand Avenue  
Camellia, 2142, NSW  
Australia

tel:+61 2 96384555  
fax:+61 2 98980470

### North American Region

International Paint Inc  
6001 Antoine Drive  
Houston  
Texas 77091  
United States of America

tel:+1 (713) 682 1711  
fax:+1 (713) 684 1511

### South American Region

Akzo Nobel Ltda  
Av. Paiva 999 - Neves  
Sao Goncalo/RJ  
24426-140  
Brazil

tel:+55 (0) 21 2624 7100  
fax:+55 (0) 21 2624 7125