

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um poliuretano elastomérico bi componente sem solvente.

É um produto de cura rápida, e deve ser aplicado por airless dupla alimentação com aquecimento. Utilizando airless spray dupla alimentação pode-se atingir qualquer espessura afim de oferecer proteção em ambientes corrosivos. A manta Geotextile pode ser adicionada entre as camadas, para oferecer reforço e adesão aos sistemas.

Kits de reparo do Polibrid 705E também estão disponíveis para aplicação em pequenas áreas previamente aplicadas com Polibrid 705E .

USO RECOMENDADO

Polibrid 705E é um revestimento de alta espessura, flexível projetado para proteger o aço e o concreto em ambientes onde são requeridos resistência química, abrasão, e alto impacto. Ideal para encapsular rebites, parafusos, bordas e outras imperfeições de superfície.

O produto é inodoro com zero VOC o que elimina assim a formação de poros devido à evaporação do solvente produzindo uma membrana densa, elástica capaz de suportar rachaduras devido ao encolhimento do concreto.

Polibrid 705E pode ser aplicado como um revestimento para vários produtos químicos, água potável e esgoto ou para a tanques de contenção. Estas características e a habilidade de permitir retorno rápido ao serviço fazem dele ideal para os mercados de Água e Tratamento de Água/Efluentes, Mineração e outras aplicações Industriais.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS POLIBRID 705E

Cor	Buff
Brilho	Não aplicável
Volume de Sólidos	100%
Espessura	700-5000 Micrometros (28-200 mils) seco, equivalente a 700-5000 Micrometros(28-200 mils) úmido
Rendimento Teórico	0,50 m ² /litro para uma espessura de filme seco de (2000 micrometros e para o volume de sólidos mencionado) 20 sq.ft/US galão para uma espessura de filme seco de (80 micrometros e para o volume de sólidos mencionado)
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola Airless com Dupla alimentação

Tempo de Secagem

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de repintura com c próprio produto	
			Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	2 horas	2 dias	*	2 horas ¹
25°C (77°F)	1 hora	1 dia	*	1 hora ¹
40°C (104°F)	40 minutos	1 dia	*	40 minutos ¹

¹ Os valores citados são aqueles obtidos quando exposto à luz solar direta. Em circunstâncias protegidas ou nebulosas, o valor máximo de repintura são aumentados como segue; 15°C (59°F) - 6 horas; 25°C (77°F) - 4 horas; 40°C (104°F) - 1 hora.

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Parte A 260°C (500°F); Parte B 110°C (230°F); Misturado 110°C (230°F)		
Peso do Produto	1,14 kg/l (9,5 lb/gal)		
VOC	0.00 lb/gal (0 g/lt)	Método EPA 24	

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Consulte por favor o guia de aplicação do Polibrid 705E antes do início da preparação de superfície.

Aço

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Limpeza por jateamento abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Polibrid 705E, a superfície deve ser jateada novamente até satisfazer o padrão visual especificado. Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

É recomendado um perfil de rugosidade angular mínimo de 90 microns (3.6 mils)

O método preferido para manter o grau de decapagem é por desumidificação. Alternativamente, pode-se utilizar um primer de espera aprovado.

Concreto

Para aplicações sobre superfície de concreto, o uso de uma manta Geotextile deve sempre ser considerado. Consulte o guia de aplicação Polibrid 705E para maiores detalhes sobre a preparação de superfície e a aplicação.

APLICAÇÃO

Mistura	Este material é fornecido em recipientes cheios para o uso com o equipamento airless de dupla alimentação. Uma vez que misturado, o Polibrid 705E deve usado dentro do prazo de vida útil do produto.		
	Misture completamente a parte A com o agitador pneumático por 30 minutos antes do uso. A parte B não exige nenhuma agitação antes de usar.		
Proporção da Mistura	2 parte(s) : 1 parte(s) por volume		
Vida Útil da Mistura	15°C (59°F) 5 minutos	25°C (77°F) 3 minutos	40°C (104°F) 1 minuto
Pistola Airless	Recomendado	- Orifício do Bico: 0,63-0,89 mm (25-35 thou). Pressão do fluido: Não menos que 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.).	
Pistola Convencional	Não recomendado		
Trincha	Adequado	Somente em pequenas áreas e cobertura de faixa	
Rolo	Não recomendado		
Diluyente	Não Adequado	Não Diluir	
Solvente de Limpeza	International GTA203	Nota Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.	
Interrupções do Trabalho	Não permita que o material permaneça nas mangueiras, na pistola ou no equipamento de aplicação. Limpe completamente todo o equipamento com International GTA203.		
Limpeza	Limpe todo o equipamento imediatamente depois do uso com International GTA203. É boa prática de trabalho, lavar periodicamente o equipamento de aplicação durante o dia de trabalho. Todos os materiais em excesso e recipientes vazios devem ser descartados de acordo com os regulamentos regionais apropriados/legislação. Nota: Depois de limpar o equipamento com o solvente de limpeza GTA203 até mesmo durante limpeza de paradas de trabalho, recomenda-se que uma limpeza final seja realizada com GTA004 para remover toda a umidade antes de guardar o equipamento		

**CARACTERÍSTICAS
DO PRODUTO**

Consulte o Procedimento de Aplicação Polibrid 705E do antes de usar o produto.

Somente as empresas com status de Aplicador Qualificado da International Paint, devem ser recomendadas para aplicar o Polibrid 705E . As empresas devem apresentar documentação, comprovando que atendem a esse requisito, antes do início do trabalho.

Este boletim técnico fornece informações gerais sobre a utilização do Polibrid 705E . Os requisitos de um projeto específico dependerão do tipo de utilização final e das condições de operação do tanque ou depósito. Consulte sempre a International Protective Coatings para confirmar se o Polibrid 705E é apropriado para estar em contato com o produto que será armazenado.

A especificação detalhada de aplicação fornecida pela International Protective Coatings deve ser seguida a todo o momento.

Quando aplicação sobre substrato de concreto, a aplicação do Polibrid 705E deve sempre ser realizada durante os períodos mais frescos do dia.

Este produto não cura adequadamente a temperaturas abaixo de -4°C (25°F) ou com umidade relativa acima de 95%. Para o desempenho máximo, a temperatura ambiente para cura deve estar entre 4°C e 49°C (40 - 120°F).

A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos a 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Polibrid 705E é sensível a presença de umidade e não deve ser aplicado sobre superfícies úmidas ou molhadas.

A resistência a temperatura seca contínua máxima para o Polibrid 705E é de 82°C (180°F).

A resistência máxima de temperatura para imersão contínua para o Polibrid 705E é de 49°C (120°F) para tanques e vasos isolados.

Uma leitura mínima da dureza Shore D de 60 é uma recomendação que indica que o produto está adequado para o retorno ao serviço.

Este produto não é recomendado para a exposição aos ácidos concentrados, aos hidrocarbonetos aromáticos, às cetonas ou aos solventes clorados.

Devido a sua composição aromática o Polibrid 705E tenderá amarelar ou escurecer a sua cor após a exposição à luz UV.

Este produto foi aprovado de acordo com a seguinte especificação:
Certificado 4020:2005 AS/NZS para os tanques menor que 1000 mm ³/litros

Nota: os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

Aditivos reativos com baixo peso molecular, os quais irão formar parte do filme durante as condições ambientais de cura normal, também irão afetar os valores de VOC determinados utilizando o Método EPA 24.

**SISTEMAS
COMPATÍVEIS**

Polibrid 705E deve ser sempre aplicado sobre substratos corretamente preparados. Quando for necessário um primer, como parte da especificação de pintura, consulte a International Protective Coatings para obter informações específicas.

**INFORMAÇÃO
ADICIONAL**

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática
- Procedimento de Aplicação do Polibrid 705E .

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

**PRECAUÇÕES DE
SEGURANÇA**

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s), e não deve ser utilizado sem consultar a Ficha de Informação de Segurança do Produto que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

Advertência: Contém isocianato. Use máscara de gases para aplicação por pulverização.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Parte A		Parte B	
		Vol	Embalagem	Vol	Embalagem
	203 litros	200 litros	200 litros	200 litros	200 litros
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings					
PESO DE TRANSPORTE					
* Consulte International Protective Coatings para mais informações.					
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	24 meses (Parte A) e 12 meses (Parte B) mínimo de 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição. Para a vida útil máxima, recomenda-se que a parte B esteja armazenada em temperaturas entre 25°C (77°F) e 40°C (104°F). A temperatura de armazenamento mínima absoluta é 15°C (59°F).			

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

O Boletim técnico está disponível em nosso site www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e é o mesmo documento que este. Poderá haver algumas diferenças de informações entre este documento e a versão do boletim técnico que está no site, porém a versão do site é a mais atualizada.

Copyright © AkzoNobel, 4/7/2012.

 International, International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com