

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Shop primer de pré-construção etil silicato de zinco resistente ao aquecimento que propicia boa proteção anticorrosiva com produção mínima de sais de zinco. Adequado para processos de solda e corte sendo resistente ao danos causados por soldas, corte a gás e desempenho.

INDICAÇÕES Como shop primer (pré-construção) para proteção do aço durante construção e montagem. Adequado para uso com proteção catódica controlada. Para uso em Obras Novas.

INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO

Cor	NQA585-Cinza
Acabamento/Brilho	Fosco
Comp. B (Agente de cura)	NQA586
Sólidos por Volume	23% ±2% (ISO 3233:1998)
Relação de Mistura	0.60 volumes de Comp. A para 1 volume de Comp. B
Espessura Típica de Filme	13 micrometros seca (57 micrometros úmida)
Rendimento Teórico	17,69 m ² /L a 13 micrometros EFS, considerar os fatores de perda apropriados.
Método de Aplicação	Pistola Airless, Trincha, Pistola Convencional, Rolo
Ponto de Fulgor	Comp. A 14°C; Comp. B 16°C; Mistura 14°C

Secagem	5°C	10°C	25°C	35°C				
Completa [ISO 9117-1:2009]			5 min	4 min				
Vida Útil	24 h	24 h	24 h	8 h				
Informação sobre Repintura - vide limitações	Temperatura do Substrato							
	5°C		10°C		25°C		35°C	
Repintado com	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max

Obs. Consulte a International Paint, mínimo de 7 dias para primers apropriados.

DADOS REGULAMENTARES VOC 649 g/L como fornecido (EPA Method 24)

Os valores de VOC são recomendados somente para orientação. Estes podem variar dependendo de fatores como diferença de cor e tolerâncias normais de fabricação.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International Paint sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Usar em conformidade com as "Worldwide Marine Specifications" padrão.
Todas as superfícies a serem pintadas devem estar limpas, secas e livres de contaminantes.

OBRAS NOVAS

Shop primers devem ser aplicados usando-se equipamento automático de jateamento e pulverização

Jatear no mínimo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10. Granalha de aço angular ou uma mistura de granalha de aço angular com diâmetro de 0.6-1.0mm e granalha de aço esférica com diâmetro de 0.6-1.4mm são normalmente usadas para propiciar um perfil predominante angular.

Aplicar Interplate 5805 antes que ocorra oxidação. Caso a oxidação ocorra, toda a área oxidada deve ser jateada novamente ao padrão especificado acima.

Assegurar que a área esteja limpa e seca antes da aplicação de Interplate 5805.

Consultar a International Paint para recomendações específicas.

APLICAÇÃO

Mistura	O material é fornecido em um conjunto de duas embalagens. Sempre misturar o conjunto completo nas porções fornecidas. Misturar a Pasta (Componente A) com agitador mecânico e adicionar o Líquido (Componente B) sob agitação. Misturar por pelo menos 5 minutos filtrar através de uma peneira de 30-60 mesh antes do uso. Continuar agitando durante o uso.
Diluyente	Não recomendado. Use solvente International GTA820 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 15% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.
Pistola Airless	Recomendada Bicos 0,38-0,58 mm (15-23 thou). Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 60 - 100 kg/cm ² (850 - 1420 p.s.i.)
Pistola Convencional	usar equipamento dedicado apropriado. Pode ser necessária diluição.
Trincha	Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.
Rolo	Aplicação a rolo é recomendada apenas para pequenas áreas. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme especificada.
Solvente de Limpeza	International GTA820
Paradas e Limpeza	Não deixar o material permanecer nas mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com Solvente International GTA820. Uma vez misturados os componentes, as latas não devem mais ser lacradas e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com componentes recém misturados. Limpar todo o equipamento após o uso com solvente International GTA820. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e os vasilhames vazios devem ser descartados em conformidade com a legislação e regulamentos locais.
Solda	Trabalho a quente Quando ocorrerem eventuais soldas, uso de maçarico ou carenagem do metal revestido com este produto, poeira e fumaça podem ser emitidos, o que acarretará na necessidade do uso de equipamentos de proteção e exaustão. Na América do Norte realizar os procedimentos de acordo com a norma ANSI/ASC Z 49.1 – “Safety in Welding and Cutting”

SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Antes de usar, obtenha, consulte e siga as informações contidas na Ficha de Segurança do produto (FISPQ/MSDS). Leia e siga todas as notas de precauções contidas na Ficha de Segurança, e nos rótulos do produto. Caso não compreenda totalmente os avisos e instruções, ou caso você não possa atender-los completamente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de precaução devem ser providenciadas durante a aplicação e secagem, para manter as concentrações dos vapores de solvente dentro do limite de segurança e proteger contra material tóxico ou perigos por deficiência de oxigênio. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos (i.e. luvas, viseiras, máscara facial, creme protetor etc.). As medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Brasil – Contato: Emergência 0800 0111767 ou 0800 7071767 (24 hrs) & Centro de Controle de Veneno: 0800 0148110 ou +55 11 3069-8800

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional

LIMITAÇÕES

Os tempos de secagem dependerão da temperatura do substrato e das condições de ventilação. Caso a umidade relativa esteja abaixo de 50%, a cura será retardada. Interplate 5805 não é recomendado para aplicação manual com pistola. As propriedades de construção (solda e corte) podem ser afetadas em espessuras mais altas. Shop primers não são recomendados para uso como primers de retoque após a construção.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consulte a International para recomendações específicas.

A temperatura da superfície a ser pintada deve estar pelo menos 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F), a não ser que haja outras instruções em contrário, antes da mistura e aplicação. O material ainda não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em armazém abrigado em conformidade com as instruções dadas na seção "ARMAZENAGEM" deste boletim técnico.

VOLUME TOTAL	Volume Total	Comp. A		Comp. B	
		Volume	Embalagem	Volume	Embalagem
	18.92 Litros	7.11 Litros	20 Litros	11.81 Litros	12 Litros

Consultar a International Paint sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagens.

PESO DA EMBALAGEM	Volume Total	Peso
	18.92 Litros	25.67 Kg

ARMAZENAGEM	Validade	Requerido local de estocagem longe de fontes de ignição

DIPONIBILIDADE MUNDIAL Consultar a International Paint.

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva; qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do produto para o fim pretendido, fá-lo por sua conta e risco. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) está correto para o melhor de nosso conhecimento, mas não temos controle sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a menos que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, nós não aceitamos qualquer responsabilidade quanto ao desempenho do produto ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) qualquer perda ou dano resultante do uso do produto. Vimos por este meio negar quaisquer garantias ou representações, expressas ou implícitas, por força de lei ou de outra forma, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização ou adequação para um propósito particular. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com cuidado. As informações contidas nesta ficha técnica está sujeita a modificações ao longo do tempo, à luz da experiência e da nossa política de desenvolvimento contínuo. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante local da International Paint, que este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto. Esta ficha técnica está disponível no nosso site em www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e deve ser o mesmo que o presente documento. Caso haja alguma discrepância entre este documento ea versão da Ficha Técnica que aparece no site, neste caso, a versão no site terá precedência.

Todas as marcas registradas mencionadas neste documento são de propriedade ou licenciadas, de empresas do Grupo AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2015

www.international-marine.com