

# Intergard 650

Epóxi



## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer epóxi de alta espessura, fosco, em dois componentes.

## USO RECOMENDADO

Adequado para ambientes de alta agressividade e atende norma ASTM D 3455/89 e formação de gases do sistema tinta/óleo, de acordo com metodologia estabelecida pelo CEPEL (ACME 709/98)

## INFORMAÇÃO PRÁTICA Intergard 650

<b>Cor</b>	Branco e vermelho e outras cores sob consulta
<b>Brilho</b>	Fosco
<b>Volume de sólidos</b>	54 %
<b>Espessura do filme</b>	40 micrometros seco (75 micrometros molhado)
<b>Rendimento Teórico</b>	13,50 m <sup>2</sup> /litro (espessura de filme seco de 40 micrometros)
<b>Rendimento Prático</b>	Deduzir do rendimento teórico o percentual relativo às perdas estimadas para a condição específica da pintura.
<b>Método de Aplicação</b>	Pistola "Airless", Pistola convencional.

### Tempo de secagem

Temperatura	Ao Toque	Completa	Intervalo de repintura	
			Mínimo	Máximo
10 °C (50°F)	6 horas	24 horas	24 horas	6 meses
15°C (59°F)	4 horas	6 horas	16 horas	6 meses
25°C (77°F)	1 hora	3 horas	12 horas	1 mes
40°C (104°F)	30 minutos	3 horas	8 horas	1 mes

## DADOS REGULAMENTARES

<b>Ponto de Fulgor</b>	Base (Parte A) 24°C (75°F)	C/A (Parte B) 27°C (80°F)	Misturado 24°C (75°F)
<b>Peso do Produto</b>	1,6 kg/l (13,4 lb/gal)		
<b>VOC</b>	424 g/l		

# Intergard 650

Epoxi

**PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE** Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminações. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:1992. Sempre que for necessário, remover os resíduos de solda, esmerilhar cordões de solda, de maneira a ficarem sem ressaltos.

## **Limpeza por Jato Abrasivo**

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISSO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação do Intergard 650, a superfície deve ser rejateada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

## **Superfícies revestidas por shop primer**

Cordões de solda e áreas danificadas devem ser limpos por jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISSO 8501-1:1988) ou SSPC -SP6.

Se o "shop primer" apresentar áreas danificadas externas ou muito espalhadas, pode ser necessário um jateamento abrasivo rápido geral.

<b>APLICAÇÃO</b>	<b>Mistura</b>	Este material é fornecido em dois componentes. Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado. (1) Agite a Base (Comp. A) com agitador mecânico (2) Adicione a totalidade do Agente de Cura (Comp. B) e misture completamente com agitador mecânico.			
	<b>Relação de Mistura</b>	5,6 volumes de Comp. A para 1,0 volume de Comp. B			
	<b>Vida Útil da Mistura</b>	10°C (50°F) 8 horas	15°C(59°F) 6 horas	25°C(77°F) 4 horas	40°C(104°F) 2 horas
	<b>Pistola Airless</b>	Recomendado	Bico Pressão do fluido	21-26 mils não menos que 210 kg/cm <sup>2</sup> (2.500 p.s.i.)	
	<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado apenas pequenas áreas.			
	<b>Trincha</b>	Recomendado apenas pequenas áreas.			
	<b>Rolo</b>	Recomendado apenas pequenas áreas.			
	<b>Diluyente</b>	International GTA220. Não diluir mais que o permitido na legislação local.			
	<b>Solvente de Limpeza</b>	GTA822			
	<b>Interrupções de trabalho</b>	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA 822. Uma vez que as unidades de tintas forem misturadas elas não devem voltar a serem seladas e, em caso de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
	<b>Limpeza</b>	Limpar todo o equipamento com International GTA 822, imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

# Intergard 650

Epóxi

## CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa única demão é por pulverização sem ar. Quando a aplicação é realizada por métodos diferentes da pulverização sem ar, é pouco provável a obtenção da espessura do filme requerida. A aplicação por pulverização com ar pode exigir um padrão de pulverização múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima do filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas a fim de obter a espessura máxima do filme.

Secagem em estufa : 80°C / 30 minutos, aguardar ( flash-off ) de 15 minutos.

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

Para máximo desempenho, a temperatura ambiente deverá estar acima de 10°C .

Tal como qualquer outra tinta epóxi, irá apresentar calcinação e alteração de cor quando exposto à radiação UV da luz solar.

As informações sobre repintura são dadas apenas como orientação e estão sujeitas às variações regionais dependendo do clima e condições ambientais locais. Consulte a International.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em áreas de estocagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ARMAZENAMENTO" deste Boletim Técnico. Os dados Técnicos e de Aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, sejam representativos dos resultados encontrados em campo. Fatores como a aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, de modo que se deve tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

## SISTEMAS COMPATIVELIS

---

Consultar International Paint Protective Coatings.

# Intergard 650

Epoxi

## INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Nas seções seguintes do manual de dados da Internacional Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação de Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem a disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

## PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.

## EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros: Intergard 650 Comp. A – 16,97 litros em embalagem de 20 litros  
Intergard 650 Comp. B – 3,03 litros em embalagem de 3,6 litros.

Embalagem de 3,6 litros: Intergard 650 Comp. A – 3,05 litros em embalagem de 3,6 litros  
Intergard 650 Comp. B – 0,55 em embalagem de 0.9 litros.

## PESO DE TRANSPORTE

Embalagem de 20 litros: Intergard 650 Comp. A – 29,53 Kg em embalagem de 20 litros  
Intergard 650 Comp. B – 2,82 Kg em embalagem de 3,6 litros.

Embalagem de 3,6 litros: Intergard 650 Comp. A – 5,32Kg em embalagem de 3,6 litros  
Intergard 650 Comp. B – 0,51 Kg em embalagem de 0,9 litros.

Nº do despacho 1263

## ARMAZENAMENTO

Prazo de armazenamento. 12 meses a 25°C (77°F) sujeito à inspeção após esse período. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.

### Nota importante

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto sem nos consultar previamente sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) foram compiladas para sua ajuda e orientação, e são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações acima ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Cópia da mesma pode ser fornecida mediante requisição. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante da Internacional se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.*

 Copyright International Paint Ltd. e a Internacional são marcas registradas.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)



Mai/08