

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento intumescente monocomponente, livre de borato e cloro, desenvolvido para aplicação em aço estrutural onde requerem proteção contra fogo celulósico.

Interchar 1190 é um acrílico intumescente de baixo VOC testado independentemente de acordo com BS 476 Parte 20-22.

USO RECOMENDADO

Proporciona proteção contra fogo celulósico em vigas, colunas e seções ocas expostas nos interiores das áreas em até duas horas.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS INTERCHAR 1190

Cor	Branco
Brilho	Fosco
Volume de Sólidos	69% ± 2% (medido de acordo com a ISO 3233 e o Método de Orientação BCF)
Espessura	250-700 micrometros(10-28 mils) seco, equivalente a 362-1014 micrometros(14,5-40,6 mils) úmido A espessura do filme necessária depende da classificação do fogo
Rendimento Teórico	1 m²/litro em 700 micrometros d.f.t e volume declarado de sólidos.
Rendimento Prático	Considerar os fatores de perda apropriados
Método de Aplicação	Pistola Airless, Trincha, Rolo
Tempo de Secagem	

Temperatura	Ao toque	Completa	Intervalo de repintura com o próprio produto	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	5 horas	6 horas	16 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	4 horas	5 horas	12 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	2 horas	4 horas	6 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	1 hora	3 horas	3 horas	Prolongado ¹

¹ Consulte as Definições e Abreviaturas da International Protective Coatings

Todos os dados citados sobre o tempo de secagem estão para a espessura típica de 700 micrometros (28 mils) d.f.t. e pressupondo uma boa corrente de ar.

Intervalo mínimo de repintura do Interchar 1190 com acabamentos é de 24 horas.

Mais detalhes sobre o tempo mínimo de reaplicação consulte o Guia de Aplicação do Produto.

DADOS REGULAMENTARES

Ponto de Fulgor	Parte A >101°C (214°F)	
Peso do Produto	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)	
VOC	0,27 lb/gal (33 g/lit) 0 g/kg Solventes	Método EPA 24 Diretiva EU sobre Emissões de (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

Consulte a seção Características do Produto para maiores informações.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Os óleos e graxas devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Estruturas de Aço com Primer

O Interchar 1190 deve ser sempre aplicado sobre um sistema de pintura anticorrosivo recomendado. A superfície do primer deve estar seca e livre de qualquer contaminação, o Interchar 1190 deve ser aplicado dentro dos intervalos de repinturas especificados (consulte o Guia de Aplicação do Interchar 1190).

Áreas com falhas, danos, etc, deverão ser preparadas de acordo com a norma especificada (por exemplo, Sa 2 ½ [ISO 8501-1:2007] ou SSPC SP6, jateamento abrasivo ou SSPC SP11, limpeza com ferramentas elétricas) e retocada com primer antes da aplicação do Interchar 1190.

Superfícies com Aplicação de Primer de Zinco

O Interchar 1190 pode ser aplicado sobre primer epóxi de zinco metálico aprovado, desde que em primeiro lugar, tenha sido aprovada a demão de revestimento. Certifique-se de que a superfície do primer está limpa, seca e livre de contaminações antes da aplicação do Interchar 1190. Recomendamos o uso do Intergard 269 e do Intergard 276 como tintas intermediárias.

APLICAÇÃO

Mistura	Este produto é um revestimento de um componente e deve ser sempre agitado cuidadosamente com um agitador pneumático, antes da sua aplicação.	
Proporção da Mistura	Não aplicável	
Pistola Airless	Recomendado	- Orifício do Bico: 0,43-0,53 mm (17-21 thou). Pressão do fluido: Não menos que 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.).
Pistola Convencional	Não recomendado	
Pistola (convencional)	Não adequado	
Trincha	Adequado a pequenas áreas	Recomendado para reparos e pequenas áreas, múltiplas demãos serão necessárias para atingir a espessura de filme exigida.
Rolo	Adequado a pequenas áreas	Podem ser alcançados valores de 100-300 micrometros (4,0-12,0 mils)
Diluyente	Normalmente não é necessário	
Solvente de Limpeza	Água	
Interrupções do Trabalho	Não deixar resíduos de material nas mangueiras, pistolas ou equipamentos de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com água limpa.	
	Todo o material não utilizado deverá ser guardado em embalagens bem fechadas. Embalagens parcialmente cheias podem apresentar uma película superficial e/ou um aumento de viscosidade após o armazenamento.	
Limpeza	Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.	
	Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos e legislação regionais apropriados.	

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Consulte o Procedimento de Aplicação do Interchar 1190 antes de usar o produto.

O Interchar 1190 deve ser protegido de congelamento durante o armazenamento e transporte. Para condições de aplicação e ótima secagem, a temperatura do ar e do substrato devem ser superiores a 10°C (50°F) e a umidade relativa do ar inferior a 80%. Uma boa circulação de ar e ventilação devem ser mantidas para melhorar as propriedades de secagem e para acelerar a aplicação. Aplicação em temperaturas abaixo de 10°C (50°F) irá retardar e estender os intervalos de repintura, já que a umidade do ar será maior.

Descartar o Interchar 1190 congelado de acordo com a legislação local. Não descongelar o material congelado e aplicar.

A temperatura da superfície deve estar sempre pelo menos a 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Em conformidade com a boa prática de pintura, a aplicação não deverá ocorrer em condições que estão se deteriorando, ex., a temperatura está caindo ou há um risco de condensação se formando.

É possível obter uma película de qualidade máxima em uma camada por pulverização sem ar. É improvável que a película de qualidade necessária seja obtida caso a aplicação seja executada por outros métodos.

Cuidados especiais precisam ser tomados para não ter excesso na aplicação em áreas como ângulos, cantos, bordas, etc, pois, fissuras podem ocorrer.

A aparência final do Interchar 1190 varia de acordo com o método de aplicação. Em áreas visíveis, o ideal é a aplicação por pulverização. Os acabamentos decorativos podem exigir preparação adicional antes da aplicação de acabamentos, para mais informações, por favor, consulte o Guia de Aplicação.

O Interchar 1190 é aprovado para ambientes de exposição interna classificado de acordo com a ISO 12944. Para primer e sistemas adequados de acabamento para ambientes internos específicos, consulte a International Paint .

O Interchar 1190 (lacrado ou não) deve ser protegido de partículas de água ou água corrente. O Interchar 1190 não foi projetado para encharcamento/imersão freqüente em água.

Nota: Valores de VOC são típicos e são fornecidos para o único propósito de orientação. Estes podem ser sujeitos a variações dependendo de fatores como diferenças de tolerâncias normais de fabricação.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

São aprovados os seguintes primers para utilização do Interchar 1190

Intercure 200	Intergard 276
Intercure 200HS	InterH2O 499
Intercryl 525	Interprime 306
Intergard 251	Interseal 670HS
Intergard 269	

O Interchar 1190 também pode ser aplicado sobre o Interzinc 52 promovendo uma demão adequada, que também é usada. Por favor, consulte a seção de Preparação de Superfície:

Foram aprovados os seguintes revestimentos para uso com o Interchar 1190:

Intercryl 525	Interthane 990
Interthane 870	Intersheen 579

Existe uma gama de primers e acabamentos que podem ser usados com o Interchar 1190. Por favor, consulte a International Protective Coatings para mais informações e assistência.

**INFORMAÇÃO
ADICIONAL**

Informações adicionais relacionadas com os padrões, termos e abreviações da indústria usados no Boletim Técnico podem ser encontradas nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática
- Procedimento de Aplicação do Interchar 1190.

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

**PRECAUÇÕES DE
SEGURANÇA**

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas neste Boletim Técnico na Ficha de Informações de Segurança do Produto (FISPQ) e na(s) embalagem(s), e não deve ser utilizado sem consultar a Ficha de Informação de Segurança do Produto que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamentos de proteção individual apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, consulte a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

EMBALAGEM	Tamanho da embalagem	Vol	Embalagem
	20 litros	20 litros	20 litros
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings			
PESO DE TRANSPORTE	Tamanho da embalagem 20 litros		30.2 kg
ARMAZENAMENTO	Prazo de Armazenamento	6 meses a 25°C (77°F) Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

Nota importante

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito ao limite máximo permitido por lei) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

O Boletim técnico está disponível em nosso site www.international-marine.com ou www.international-pc.com, e é o mesmo documento que este. Poderá haver algumas diferenças de informações entre este documento e a versão do boletim técnico que está no site, porém a versão do site é a mais atualizada.

Copyright © AkzoNobel, 2/3/2012.

 International, International e todos os nomes de produtos mencionados nessa publicação são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com