

Intersleek 731

Polímero Elastomérico

DESCRIÇÃO DO PRODUTO Elastômero Silicone em dois componentes.

INDICAÇÕES Promover aderência entre Intersleek 757 acabamento e o sistema anticorrosivo especificado.

INFORMAÇÕES PRÁTICAS

Cor BXA730 (093/0730) – Rosa Claro

Acabamento/Brilho Não Aplicável

Conversor/Ag. de Cura BXA731 (093/0731-B)

Sólidos por Volume 63%±2% (ISO 3233:1998)

Relação de Mistura 1,0 volume de Comp. A para 1,0 volume de Comp. B

Espessura de Filme 100 micrometros seco (159 micrometros molhado)

Rendimento Teórico 6.3 (m²/lt) a 100 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados

Método de Aplicação Pistola “Airless”, Trincha

Ponto de Fulgor Comp. A 27°C; Comp. B 30°C; Tinta pronta 28°C

Tempo de Indução Não é necessário

Secagem

	5°C	10°C	25°C	35°C
Ao Toque (ISO 1517:73)	4h	2,5h	1,5h	30min
Manuseio (ISO 9117:90)	8h	6h	4h	3h

Vida Útil (Pot-Life)

5°C	10°C	25°C	35°C
3h	3h	3h	3h

Repintura

Temperatura do Substrato

	5°C		10°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Repintura com Intersleek 757	8h	7d	6h	7d	4h	7d	3h	7d

DADOS REGULAMENTARES

VOC 325 g/l (2.71 lb/gal) como fornecido (EPA Method 24)

Intersleek 731

Polímero Elastomérico

CERTIFICAÇÃO

Consulte a International para maiores detalhes.

SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consulte a International sobre os sistemas mais adequados para as superfícies a serem protegidas.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Usar de acordo com as "Worldwide Marine Specifications".

Toda a superfície a ser pintada deverá estar limpa, seca e livre de contaminantes.

Lavar com água doce em alta pressão (HPFWW) ou com água doce, conforme apropriado, e remover todo o óleo ou graxa, sais solúveis e quaisquer outros contaminantes, em conformidade com o método de limpeza com solvente SSPC-SP1.

CONSTRUÇÕES NOVAS

Este produto deverá ser sempre aplicado sobre um esquema anticorrosivo recomendado.

Toda a área deverá estar seca e livre de contaminantes (óleo, graxa, sais, poeiras, etc.) devendo-se aplicar este produto dentro dos intervalos entre demãos especificados para o anticorrosivo (consultar os boletins técnicos pertinentes). Áreas corroídas, danos, etc. devem ser preparadas ao padrão especificado (p/ex. Sa2½ (ISO 8501-1 : 1988)) e protegidas com um primer adequado antes da aplicação do Intersleek 731.

PINTURA GERAL

Consulte a International.

Consulte a International para recomendações específicas.

NOTA:

Na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfícies podem ser utilizados: SSPC-SP10 em lugar de Sa2 ½ (ISO 8501-1:1988)

Intersleek 731

Polímero Elastomérico

APLICAÇÃO

Mistura	<p>Este material é fornecido em dois componentes. Sempre misture os componentes nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura resultante deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado.</p> <p>(1) Agite a Base (Comp. A) com agitador mecânico (2) Adicione a totalidade do Agente de Cura (Comp. B) e misture completamente com agitador mecânico.</p>
Diluição	<p>Não recomendada. Use solvente International GTA220 apenas em circunstâncias excepcionais (no máximo 5% por volume). NÃO dilua mais do que o permitido pela legislação local.</p>
Pistola Airless	<p>Recomendada. - Bicos: 0.38 - 0.53mm (15-21 mils) - Pressão do fluido: não menos que 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)</p>
Pistola Convencional	<p>Aplicação por Pistola Convencional não é recomendada.</p>
Trincha	<p>Recomendada apenas para pequenas áreas ou retoques. Podem ser necessárias diversas demãos para se atingir a espessura de filme seco especificada.</p>
Rolo	<p>Não é adequado.</p>
Limpeza	<p>Solvente International GTA007</p>
Interrupções de Trabalho e Limpeza Final	<p>Não deixar material residual em mangueiras, pistolas ou equipamento de pulverização. Uma vez misturados os componentes a mistura não pode mais ser estocada e é recomendável o uso de material recém misturado após longas interrupções de trabalho.</p> <p>Lave completamente todo o equipamento após o uso com solvente International GTA007. É boa prática lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade de tinta aplicada, temperatura e tempo decorrido, inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todo o material sobrando nos vasilhames deve ser descartado em conformidade com a legislação e regulamentos locais.</p>
Soldagem	<p>No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1</p>
Segurança	<p>Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais existentes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tome as devidas precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.</p> <p>TELEFONES DE EMERGÊNCIA: Brasil: (55) 21 624-7100 USA/Canada: 1-800-854-6813 Europa: Geral - (44) 191 4696111. Informação sobre Médicos e Hospitais - (44) 207 6359191 Demais Países: Contate o Escritório Regional (ver página 4 do Boletim Técnico)</p>

Intersleek 731

Polímero Elastomérico

LIMITAÇÕES

Deve-se tomar o cuidado de evitar a contaminação por poeiras desta tinta em outras áreas já pintadas. Todo o equipamento deve ser totalmente lavado antes e após o uso para evitar contaminações. Os solventes usados para limpeza do Intersleek 731 não devem entrar em contato com outras tintas, sob pena de contaminação.

A temperatura de cura deve estar acima de 5°C (41°F) e umidade relativa acima de 40%, caso contrário as propriedades do filme seco podem ser comprometidas.

Aplicar em boas condições climáticas. A temperatura da superfície a ser pintada deverá estar 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho. Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 21-27°C (70-80°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material não misturado (em recipientes fechados) deve ser mantido em áreas de estocagem protegidas, conforme informações descritas na seção "ESTOCAGEM" deste Boletim Técnico. Os dados Técnicos e de Aplicação deste Boletim Técnico foram compilados como uma orientação genérica dos procedimentos de pintura e aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em Laboratório sob condições controladas e a International não garante que os resultados dos testes mencionados aqui, ou de quaisquer outros testes, sejam acuradamente representativos dos resultados encontrados em campo. Fatores como a aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, de modo que deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação de desempenho e uso desta tinta.

EMBALAGEM

EMBALAGEM DE 10 litros: Intersleek 731, Comp. A - 5,0 litros em embalagem de 10 litros e Comp. B - 5,0 litros em embalagem de 5 litros.

EMBALAGEM DE 2 Galões Americanos: Intersleek 731, Comp. A – embalagem de 2,5 galões (parcialmente cheio) e Comp. B - embalagem de um galão.

Consulte a International sobre a disponibilidade de outras embalagens

PESO

10 litros: 13,81 kg

2 Galões Americanos: 21,8 lb (9,9 Kg)

No. Despacho ONU:

1263

ESTOCAGEM

Guardar em local abrigado, fresco e seco

Validade

12 meses mínimo a 25°C (77°F) e 6 meses mínimo a 40°C (104°F). Sujeito a inspeção após este período. Guardar em local fresco, seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

DISPONIBILIDADE MUNDIAL

Consulte a International

RESSALVA

A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto sem nos consultar previamente sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) foram compiladas para sua ajuda e orientação, e são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre o uso de nossos produtos, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto das informações acima ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Cópia da mesma pode ser fornecida mediante requisição. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto ao representante da International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.

 e **International**® são Marcas Registradas

Endereços Regionais

Escritório Central

International Coatings Ltd
P O Box 20980
Oriell House
16 Connaught Place
London W2 2XB
England.
tel.: (44)207 479 6000
Fax: (44)207 479 6500

Europa

International Coatings Ltd.
Stoneygate Lane
Felling, Gateshead
NE10 0JY
United Kingdom
tel.: (44)191 469 6111
fax: (44)191 438 3977

Ásia

International Coatings Ltd.
3 Neythal Road
Jurong Town 628570
Singapore
Tel.: (65)663 3066
Fax: (65)266 5287

Oceania

Akzo Nobel Pty Ltd
115 Hyde Road
Yeronga
Brisbane, Queensland
Australia
tel.: (61)7 3892 8866
fax: (61)7 3892 4287

América do Norte

International Paint Inc
6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091
USA
tel.: (1)713 682 1711
fax: (1)713 684 1327

América do Sul

Akzo Nobel Coatings Ltd.
Av. Paiva 999
Neves, São Gonçalo
24426-140
Brasil
tel.: (55)21 624 7100
fax: (55)21 624 7125

