

**DESCRIÇÃO DO PRODUTO** Tinta epoxi de dois componentes, de cor clara, livre de alcatrão, tolerante a superfícies, com alto teor de sólidos por volume (82%). Interbond 808 pode ser aplicado como um sistema de uma ou duas demãos sobre superfícies jateadas, hidrojetadas ou limpas com ferramentas mecânicas. É também tolerante a superfícies úmidas (vide seção de limitações).

**INDICAÇÕES** Tinta epoxi de alto desempenho para uso em tanques de lastro, cofferdams, espaços vazios, espaços alagados, bojo e tanques de óleo cru. Para uso em Manutenção e Reparos ou Manutenção a Bordo.

<b>INFORMAÇÃO SOBRE O PRODUTO</b>	<b>Cor</b>	KRA850-Buffer, KRA853-Alumínio
	<b>Acabamento/Brilho</b>	Semibrilho
	<b>Conversor/Agente de Cura</b>	KRA855
	<b>Sólidos por Volume</b>	82% ±2% (ISO 3233:1998)
	<b>Relação de Mistura</b>	4 volumes Componente A para 1 volume Componente B
	<b>Espessura Típica de Filme</b>	300 micrometros seco (366 micrometros úmido)
	<b>Rendimento Teórico</b>	2.73 (m <sup>2</sup> /lt) a 300 micrometros seco, considerar os fatores de perda apropriados
	<b>Método de Aplicação</b>	Pulverização Airless, Trincha
	<b>Ponto de Fulgor</b>	Componente A 32°C ; Componente B 58°C ; Misturado(s) 33°C
	<b>Tempo de Indução</b>	Não é necessário

#### Secagem

	5°C	15°C	25°C	35°C
Secagem ao Toque [ISO 1517:73]	15h	8h	3.5h	2h
Secagem ao Manuseio [ISO 9117:90]	34h	18h	7h	4h
Secagem para Caminhar sobre	34h	18h	7h	4h
Antes do Alagamento	5dias	4dias	3dias	24h

#### Vida Útil

	2h	100min	75min	30min

#### Informação sobre Repintura - vide limitações

#### Temperatura do Substrato

	5°C		15°C		25°C		35°C	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Repintado com								
Interbond 808	48h	14dias	30h	10dias	12h	7dias	8h	5dias

#### DADOS REGULAMENTARES

**VOC** 179 g/lt (1.49 lb/Galão Americano) como fornecido (Método EPA 24)  
152 g/kg Diretiva de Emissão de Solventes da CE (Diretiva do Conselho 1999/13/EC)

## CERTIFICAÇÃO

Este produto possui a seguinte certificação, quando utilizado como parte de um esquema aprovado:

- Tintas para Tanques - B1 Classification of Tank Bottom Coating (DNV/Marintek testado)

Consultar a International para detalhes.

---

## SISTEMAS E COMPATIBILIDADE

Consultar a International sobre o sistema mais adequado para as superfícies a serem protegidas. Quando usado em tanques de lastro, consultar os procedimentos de aplicação de Interbond 808 em tanques de lastro.

---

## PREPARAÇÕES DE SUPERFÍCIE

Pintar apenas superfícies limpas. Remover toda graxa, óleo, contaminantes solúveis e outras matérias estranhas através de "limpeza com solvente" (SSPC-SP1).

### PINTURA GERAL

Limpar com jato abrasivo ao padrão Sa2 (ISO 8501:1:1988) ou hidrojateamento ao padrão International HB2M/H (caso seja usado jato abrasivo seco, toda a área deve ser lavada com água doce antes do início).

### REPAROS/MANUTENÇÃO A BORDO

Preparar áreas corroídas com limpeza mecânica ao grau St3 (ISO 8501-1) ou hidrojateamento ao padrão International HB2M/H. Desgastar a tinta intacta ao redor do reparo e suavizar as bordas.

Na repintura de áreas extensas de pintura envelhecida de dois componentes, as superfícies devem ser lavadas com água doce em alta pressão antes da aplicação. Consulte a International para recomendações específicas a respeito de tintas de dois componentes adequadas para repintura com Interbond 808. Interbond 808 não deve ser utilizado na manutenção de tintas para tanques de lastro de um componente.

Quando aplicando Interbond 808 num esquema de duas demãos, Interbond 808 Alumínio deverá sempre ser aplicado como a primeira demão.

### Nota:

**Ao utilizar Tintas Marítimas na América do Norte, os seguintes padrões de preparação de superfície podem ser empregados:**

**SSPC-SP6 em lugar de Sa2 (ISO 8501-1:1988)**

**SSPC-SP3 ou SSPC-SP11 em lugar de St3 (ISO 8501-1:1988)**

## APLICAÇÃO

### Mistura

O material é fornecido em um conjunto com dois componentes. Sempre misturar o conjunto completo nas proporções indicadas. Uma vez misturados os componentes, a mistura deve ser utilizada dentro do prazo de vida útil indicado. (1) Misturar a Base (Componente A) com agitador mecânico ou pneumático. (2) Misturar a totalidade do Agente de Cura (Componente B) com a Base (Componente A) e misturar completamente com agitador mecânico ou pneumático.

### Solvente

Não recomendado(a). usar solvente International GTA220 apenas em circunstâncias excepcionais (max 5% por volume)

### Pistola Airless

Recomendado.

- Bicos 0.45 - 0.66mm (18-26 thou)

- Pressão total de saída do fluido no bico não inferior a 190-246 kg/cm<sup>2</sup> (2700 - 3500 p.s.i.)

### Trincha

Aplicação a trincha é recomendada apenas para pequenas áreas. Diversas demãos podem ser necessárias para se atingir a espessura de filme especificada.

### Rolo

Não recomendado.

### Solvente de Limpeza

International GTA822 ou International GTA007 (EUA)

### Paradas e Limpeza

Não deixar material residual nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar completamente todo o equipamento com solvente International GTA822 ou International GTA220 (EUA). Uma vez que os componentes tenham sido misturados, não devem mais ser fechados novamente e recomenda-se que, após paradas prolongadas, o trabalho recomece com unidades misturadas recentemente.

Limpar o equipamento imediatamente após o uso com solvente International GTA822 ou GTA220 (EUA). É boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante a jornada de trabalho. A frequência desta lavagem dependerá da quantidade pulverizada, temperatura, umidade relativa e tempo decorrido inclusive paradas. Não ultrapassar o tempo de vida útil. Todas as sobras de material e as embalagens vazias devem ser descartados em conformidade com os regulamentos/legislações locais.

### Solda

No caso de ocorrerem operações de solda ou corte no metal pintado com este produto, haverá emissão de poeiras e fumaças que irão requerer o uso de equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local. Na América do Norte seguir os procedimentos descritos na instrução "Safety in Welding and Cutting" da ANSI/ASC Z49.1

## SEGURANÇA

**Todo o trabalho envolvendo a aplicação e uso deste produto deve ser executado em concordância com todas as regulamentações nacionais relevantes sobre Saúde, Segurança e Meio Ambiente. Antes de utilizar este produto, obtenha, consulte e siga as instruções e informações da Ficha de Segurança e Manuseio do Produto sobre Saúde e Segurança. Leia e siga todas as precauções descritas na Ficha de Segurança e Manuseio do Produto e nos rótulos dos vasilhames. Caso você não compreenda completamente estes avisos e instruções ou caso você não possa cumpri-los totalmente, não utilize este produto. Ventilação adequada e medidas de proteção devem estar disponíveis durante a aplicação e secagem para manter as concentrações de vapores de solvente dentro dos limites de segurança e evitar riscos de toxicidade ou deficiência de oxigênio. Tomar precauções para evitar contato com a pele e os olhos (i.e. luvas, óculos, máscaras, cremes protetores, etc.). As medidas de segurança a serem tomadas dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho.**

### NÚMEROS DE CONTATO PARA EMERGÊNCIAS:

EUA/Canadá - Número para Auxílio Médico 1-800-854-6813

Europa - Contatar (44) 191 4696111. Para auxílio Médico & Hospitalar apenas contatar (44) 207 6359191

Demais Países - Contatar o Escritório Regional (Vide Página 4 da Boletim Técnico)

## LIMITAÇÕES

Este produto não irá curar adequadamente abaixo de 5°C (41°F). A temperatura do substrato não deverá exceder 40°C (104°F). Interbond 808 pode ser aplicado sobre uma superfície úmida em processo de secagem - não uma superfície molhada. Não pode ser aplicado sobre poças ou gotas d'água. Um teste simples para verificação de umidade é o seguinte: com um dos dedos, desenhar um "V" na superfície a ser pintada. Caso se formem gotas d'água no fundo do "V", a superfície estará molhada e não úmida e não deve ser pintada. Entretanto, a superfície pode ser deixada secar e então pintada, desde que não volte a ficar molhada durante a aplicação.

Interbond 808 Série é capaz de continuar o processo de cura quando imerso em água. Entretanto, a imersão prematura logo após a aplicação tenderá a retardar a cura e pode resultar em filmes moles. Vide "Tempos de Secagem antes do Alagamento".

O Agente de cura para Interbond 808 tem uma tendência de se tornar turvo ao ser armazenado em temperaturas abaixo de 5°C (41°F). Aquecer o Agente de cura acima de 5°C (41°F) irá restaurar a natureza transparente do produto. Nenhum efeito adverso será observado caso o Agente de cura turvo venha a ser utilizado.

As informações sobre repintura são fornecidas apenas como orientação e estão sujeitas a variações regionais, dependendo das condições ambientais e climáticas locais. Consultar a International para recomendações específicas.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura do material deverá estar entre 25-30°C (77-86°F) antes da mistura e aplicação, a não ser que haja instruções específicas diversas. O material ainda não misturado (em vasilhames fechados) deve ser mantido em armazém abrigado em conformidade com as informações dadas na seção ARMAZENAGEM deste boletim técnico. As informações técnicas e de aplicação são aqui fornecidas apenas com o propósito de servir como orientação geral dos procedimentos de aplicação. Os resultados dos testes de desempenho foram obtidos em ambiente controlado de laboratório e a International não garante que os resultados dos testes aqui mostrados, ou de quaisquer outros testes, representem acuradamente os resultados encontrados em outros ambientes no campo. Uma vez que os fatores de aplicação, meio ambiente e de projeto podem apresentar variações significativas, deve-se tomar o devido cuidado na seleção, verificação do desempenho e uso desta tinta.

## TAMANHO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 LITROS: Interbond 808 Componente A 16 litros em vasilhame de 20 litros Componente B 4 litros em vasilhame de 5 litros.

Embalagem de 5 Galões (EUA): Interbond 808 Componente A 4 Galões (EUA) em vasilhame de 5 Galões (EUA) Componente B 1 Galão (EUA) em vasilhame de 1 Galão (EUA).

Embalagem de 1 Galões (EUA) : Interbond 808 Componente A 0.8 Galões (EUA) em Vasilhame de 1 Galão (EUA) Componente B 0.2 Galões (EUA) em 1 vasilhame de 1 Quarto (EUA).

Consultar a International sobre a disponibilidade de outros tamanhos de embalagem.

## PESO DA EMBALAGEM

Embalagem de 20 litros: 34.7 kg

Embalagem de 5 galões americanos: 86.7 lbs (39.4 kg), Embalagem de 1 galão americano: 18.0 lbs (8.2 kg)

## ARMAZENAGEM

Validade

12 meses mínimo a partir da data de fabricação quando armazenado em local abrigado a 4-38°C (40-100°F). Sujeito a nova inspeção após este período. Armazenar em local seco e abrigado, longe de fontes de calor e ignição.

## DIPONIBILIDADE MUNDIAL

Consultar a International.

## RESSALVA

*A informação contida neste Boletim Técnico não deve ser tomada como definitiva: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua própria conta e risco. Todas e quaisquer recomendações ou informações sobre este produto (neste boletim técnico ou em outro lugar) são baseadas em nosso presente estágio de experiência e conhecimento e foram compiladas para sua ajuda e orientação. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. Sugerimos solicitar uma cópia da mesma e estudá-la cuidadosamente. A informação contida neste Boletim Técnico está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à International se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização do produto correspondente.*

 **International**

e nomes de produtos mencionados neste boletim técnico são marcas registradas ou licenciadas da Akzo Nobel. © Akzo Nobel  
© Akzo Nobel 2003

## Endereços Regionais

### Head Office

International Coatings Ltd  
Oriel House  
16 Connaught Place  
London W2 2ZB  
United Kingdom

tel:+44 (0) 207 479 6000

fax:+44 (0) 207 479 6500

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)

### European Region

International Coatings Ltd  
Stoneygate Lane  
Felling, Gateshead  
Tyne & Wear NE10 0JY  
United Kingdom

tel:+44 (0) 191 469 6111

fax:+44 (0) 191 438 3977

### Asia Region

International Coatings Pte Ltd  
3 Neythall Road  
Jurong Town  
Singapore 628570

tel:+65 6 261 5033

fax:+65 6 264 4612

### Australasia Region

Akzo Nobel Pty Ltd  
Batavia House  
6 Grand Avenue  
Camellia, 2142, NSW  
Australia

tel:+61 2 96384555

fax:+61 2 98980470

### North American Region

International Paint Inc  
6001 Antoine Drive  
Houston  
Texas 77091  
United States of America

tel:+1 (713) 682 1711

fax:+1 (713) 684 1511

### South American Region

Akzo Nobel Ltda  
Av. Paiva 999 - Neves  
Sao Goncalo/RJ  
24426-140  
Brazil

tel:+55 (0) 21 2624 7100

fax:+55 (0) 21 2624 7125