

Intergard 475HS

Epóxi

WORLD WIDE PRODUCT RANGE

Descrição do Produto

Um revestimento epóxi de dois componentes de baixo VOC, de alto sólidos, altamente resistente. Disponível em cores tradicionais, ou pode ser alternativamente pigmentado com óxido de ferro micáceo para melhorar as propriedades de repintura.

Uso Recomendado

Para ser usado como um revestimento epóxi altamente estruturado para aumentar a proteção para vários sistemas de revestimentos anticorrosivos em uma vasta gama de ambientes incluindo estruturas amplas, plantas petroquímicas, indústrias de papel e celulose e pontes.

Adequado para o uso tanto em manutenção quanto em novas construções como parte de um sistema de revestimento anticorrosivo.

O óxido de ferro micáceo aumenta a durabilidade do revestimento, facilitando a aplicação na própria fábrica, antes do embarque, com um revestimento final no próprio local.

Informação Prática Intergard 475 HS

Cor	Verde Claro MIO e uma seleção de cores			
Brilho	Fosco			
Volume de Sólidos	80%			
Espessura	100-200 micrometros (4-8 mils) seco, equivalente a 125-250 micrometros (5-10 mils) úmido.			
Rendimento Teórico	6,40 m ² /litro (125 micrometros e.f.s. e sólidos/volume dado) 257 sq.ft/US gallon(5 mils d.f.t. e sólidos/volume dado)			
Rendimento Prático	Permite fatores de perda adequada			
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Trincha, Rolo			
Tempo de Secagem	Intervalo de Repintura com os acabamentos recomendados			
Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
5°C (41°F)	90 minutos	16 horas	16 horas	Prolongado*
15°C (59°F)	75 minutos	10 horas	10 horas	Prolongado*
25°C (77°F)▲	60 minutos	5 horas	5 horas	Prolongado*
40°C (104°F)▲	N/A	N/A	N/A	N/A

▲ Para secagem à temperaturas elevadas um agente de cura alternativo está disponível.

* Ver Características do Produto para detalhes.

Dados Regulamentares

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 34°C (93°F)	C/A (Parte B) 31°C (88°F)	Misturado 33°C (91°F)
Peso do Produto	2,1 kg/l (17,5 lb/gal)		
VOC	160 g/l	UK - PG6/23(92), Apêndice 3	
	1,46 lb/gal (175 g/l)	USA- EPA Método 24	

Ecotech é uma iniciativa da International Protective Coatings, líder mundial em tecnologia de revestimento, para promover o uso de produtos menos agressivos ao meio-ambiente em todo o globo.

Intergard 475HS

E p ó x i

Preparação de Superfície

Todas as superfícies a serem revestidas devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:1992.

Superfícies com Aplicação de Primer

Intergard 475HS deve ser sempre aplicado sobre um esquema de revestimento anticorrosivo recomendado. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e Intergard 475HS deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados (consultar a folha de dados do produto pertinente).

Áreas danificadas devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por ex: Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6 Jateamento Abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza com Ferramenta Mecânica e receber primer, antes da aplicação de Intergard 475HS.

Superfícies com Primer de Zinco

Certifique-se de que a superfície do primer esteja limpa, seca e isenta de contaminação e de sais de zinco, antes da aplicação de Intergard 475HS. Certifique-se de que o primer de zinco esteja totalmente curado, antes da aplicação da demão subsequente.

Aplicação

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem. (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador mecânico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.		
Proporção da Mistura	3 partes : 1 partes por volume		
Vida Útil da Mistura	10°C (50°F) 60 minutos	15°C (59°F) 60 minutos	25°C (77°F) 60 minutos 40°C (104°F) N/A
Pistola "Airless"	Recomendado	- Bicos 0,53-0,63 mm (21-25 thou) - Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 190 kg/cm ² (2.700 p.s.i.).	
Pistola Convencional	Recomendado	Pistola Capa de Ar Bico de Fluido	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E
Trincha	Adequado	Pode-se alcançar tipicamente 75 micrometros (3 mils)	
Rolo	Adequado	Pode-se alcançar tipicamente 75 micrometros (3 mils)	
Diluyente	International GTA007	Não diluir mais do que o permitido pela legislação local do meio ambiente	
Solvente de Limpeza	International GTA822 (ou GTA415)		
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA822. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.		
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA822 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.		

Intergard 475HS

E p ó x i

Características do Produto

Intergard 475HS é principalmente desenvolvido para ser usado como um revestimento de alta espessura para dar proteção por barreira a um sistema de revestimento. Recomenda-se que ele seja revestido com um acabamento durável do tipo Interfine ou Interthane quando a aparência for importante.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é por pulverização sem ar. Quando a aplicação é realizada por métodos diferentes da pulverização sem ar, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação por pulverização com ar pode exigir um padrão de pulverização múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Quando aplicar Intergard 475HS com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar demãos múltiplas, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Quando aplicar Intergard 475HS em espaços confinados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

A exposição a temperaturas demasiadamente baixas e/ou umidade elevada durante a aplicação, ou imediatamente a seguir à mesma, pode resultar em cura incompleta e contaminação da superfície, o que poderá pôr em risco a adesão subsequente entre demãos.

Secagem à temperatura Elevada▲

Um agente de cura alternativo está disponível para aplicações à temperaturas superiores à 25°C (77°F).

Temperatura	Ao toque	Cura Completa	Intervalo de repintura com acabamentos recomendados	
			<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
25°C (77°F)	90 minutos	6 horas	6 horas	Prolongado*
40°C (104°F)	60 minutos	2 horas	2 horas	Prolongado*

* Ver Características do Produto para detalhes.

Alternando-se agente de cura e agente de cura à temperatura elevada durante a aplicação em uma estrutura específica, uma mudança visível de cor ocorrerá devido à diferença no processo de amarelamento/descoloração comum à todos os epoxies expostos a luz uv.

À semelhança de todos os sistemas epóxi, Intergard 475HS ficará calcinado e descolorido por exposição a exteriores. Contudo, estes fenômenos não prejudicam o desempenho anticorrosivo.

Intergard 475HS não foi projetado para imersão contínua em água.

A versão deste produto com óxido de ferro micáceo é freqüentemente usado como uma "camada mutante", antes do revestimento final no local. Para garantir melhor revestimento, certifique-se que não seja aplicada espessura excessiva e que a superfície esteja completamente livre de qualquer contaminação, a qual pode estar presente na textura da superfície devido a natureza da pigmentação do óxido de ferro micáceo..

Ao aplicar o Intergard 475HS a temperaturas inferiores a 15°C (59°F) ou uma película úmida de 150 micrometros (6 mils) ou menos, acrescente em torno de 5% do solvente International GTA007 para melhorar a aparência da película, a capacidade do spray e ajudar o controle da espessura da película.

Sistemas Compatíveis

Intergard 475HS é desenvolvido para ser usado sobre aço com aplicação correta de primer. Primers adequados:

Intercure 200	Interzinc 12 (Recomendado um "Mist Coat")*
Intergard 251	Interzinc 22 (Recomendado um "Mist Coat")*
Intergard 269	Interzinc 42
Intergard 270	Interzinc 52
	Interzinc 280
	Interzinc 315

Acabamentos adequados são:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 475HS
Intergard 740
Interthane 990

Para primers e vernizes alternativos, consulte a International Protective Coatings.

* Ver folha de dados do produto para detalhes.

Intergard 475HS

E p ó x i

informação adicional

Nas seções seguintes do manual de dados da International Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

Precauções de Segurança

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

Embalagem	Unidade de 20 litros	Base Agente de Cura	15 litros em recipiente de 20 litros 5 litros em recipiente de 5 litros
	Unidade de 5 galões	Base Agente de Cura	3 galões em recipiente de 5 galões 1 galão em recipiente de 1 galão
	Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings		
Peso de Transporte	Nº do despacho U.N. 1263		
	Unidade de 20 litros	35,4 kg (78,0 lb) Base (Parte A) 9,3 kg (20,5 lb) Agente de Cura (Parte B)	
	Unidade de 5 galões	25,9 kg (57,3 lb) Base (Parte A) 3,8 kg (8,4 lb) Agente de Cura (Parte B)	
Armazenamento	Prazo de Armazenamento		
	12 meses a 25°C (77°F) sujeito a inspeção após este período. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.		

Ressalva

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fá-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 27/05/2003

Copyright © International Paint Ltd. ✕ e International são marcas.

International Protective Coatings

Disponibilidade No Mundo

<u>World Centre</u>	<u>Asia Region</u>	<u>Australasia Region</u>	<u>Europe Region</u>	<u>Middle East Region</u>	<u>North America Region</u>	<u>South America Region</u>
P.O Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	P.O Box 20980 Oriel House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999 Neves, São Gonçalo Rio de Janeiro Brazil

Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (65) 663 3066	Tel: (61) 7 3892 8888	Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (966) 3 812 1044	Tel: (1) 713 682 1711	Tel: (55) 21 624 7100
Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (65) 266 5287	Fax: (61) 7 3892 4287	Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (966) 3 812 1169	Fax: (1) 713 684 1514	Fax: (55) 21 624 7123

Escritório local:

Tel: (55) 21 6247100 Fax: (55) 21 6247123